

Boje i lakovi na bazi vode

SÜDWEST AquaVision® Heizkörperlack

30555

Upotreba:

Sjajna posebna boja na bazi vode, namijenjena za obnovu ili ponovno bojanje prema DIN 55900 za toplovodne radijatore, cijevi i druge nosive podloge. Prikladna kao međusloj i završni premaz za obojene metale kao što su lijevano željezo, čelik, bakar ili kao premaz za popravak starih boja. U skladu s EN 71-3 za sigurnost dječjih igračaka.

Svojstva:

- topiva u vodi
- bez mirisa
- visoki sjaj
- visok stupanj bjeline
- dobra pokrivenost
- dobra pokrivenost rubova
- otporna na žutilo
- brzo sušenje
- otporna na toplinu do + 120°C
- ljepljiva
- otporna na sredstva za čišćenje bez otapala

Boja:	9110 bijela
Pakiranje:	375 ml, 750 ml, 2,5 l
Potrošnja:	približno 80 - 100 ml/m ² na jedan sloj
Razina sjaja:	sjajan

Primjena:**Opća pravila:**

Priprema podloge i slikarski radovi moraju odgovarati trenutnom stanju tehnike. Svi premazi i pripremni radovi moraju se voditi u skladu s objektom i zahtjevima, kojima će predmet biti izložen. Pridržavajte se važećih tehničkih listova BFS izdanih u skladu s tehničkim smjernicama koje je izdao Savezni odbor za boje i zaštitu materijala. Vidi također VOB, dio C DIN 18363, odjeljak 3 Bojanje i lakiranje.

Daljnja obrada / uklanjanje slojeva boje poput brušenja, zavarivanja, štavljenja itd. Može uzrokovati stvaranje prašine i/ili pare. Radove izvodite samo u dobro prozračenim prostorima. Po potrebi upotrijebite odgovarajuću (respiratornu) zaštitnu opremu.. Sve podloge moraju biti čiste, suhe, nosive i bez odvajajućih tvari. U slučaju nestabilnih podloga, potrebno je ispitati njihovu nosivost i prikladnost za sljedeće premaze. Ako je potrebno, testirajte na uzorku s površine i provjerite prijanjanje pomoću presjeka i / ili lijepljenjem i kidanjem tekstilne trake. U slučaju slojeva nadgradnje između pojedinih slojeva treba napraviti međuslojno brušenje.

Priprema podloge:

Podloga mora biti nosiva, čista, suha bez masnoće i voska. Za stare premaze ispitajte njihovu nosivost. Očistite dobro prijanjajuće stare premaze. Premažite nepripremljene podloge, izložene rubove i istrošene metale.

Stari premazi:

Ako je potrebno, nanosite SÜDWEST AquaVision All-Grund ili SÜDWEST All-Grund prema tehničkom listu.

Lijeivano željezo:

Pripremite i premažite podloge SÜDWEST AllGrund. Slijedite tehnički list.

Čelik i bakar:

Pripremite i premažite podloge dva puta sa nerazrijeđenim SÜDWEST AquaVision All-Grund ili SÜDWEST All-Grund. Slijedite tehnički list.

Obrada:

Obojite 1-2 puta četkom, valjkom ili sprejom bez razrjeđivanja. Koristite akrilne alate za slikanje ,prije upotrebe namočite ih u vodu a zatim ih iscijedite. Prilikom prskanja možete ga razrijediti vodom (između 5 i 10%) po potrebi.

Preporučeni alati:

Za slikanje preporučujemo četke s čekinjama od sintetičkih vlakana. Pjenasti valjci prikladni su za valjanje na malim površinama. Za veće površine upotrijebite valjak od mikrovlakana, odmah nakon toga upotrijebite pjenasti valjak.

Nanošenje sprejom:

Postupak	Mlaznica	Pritisak materijala	Tlak zraka	Razrjeđivanje
Visoki tlak	2,0 mm	-	2.0 bara	približno 5 - 10%
Niski tlak	Srednji	3/4	Max.	cca 5 - 10%
Bez tlaka	0,008" - 0,012"	160 – 190 šipka	-	nerazrijeđen
Temperatura bez zraka (55°)	0,008" - 0,012"	130 – 160 šipka	-	nerazrijeđen
Airmix	0,008" - 0,012"	120 – 160 šipka	1,0 – 2,0 šipka	nerazrijeđen

SÜDWEST AquaVision® Heizkörperlack

Uvjeti obrade:

Temperatura i vlažnost zraka utječu na sušenje boja na bazi vode. Optimalna temperatura obrade je 10°C -25°C (približno 60% relativne vlažnosti). Niske temperature i visoka vlažnost usporavaju vrijeme sušenja. Ne obrađivati na temperaturama nižim od +5°C. Visoke temperature i vrlo niska vlažnost zraka skraćuju vrijeme otvaranja.

Upozorenje:

Ne nanositi na tople podloge. Ako je moguće, koristite uređaj za grijanje tek nakon što se osuši kako biste spriječili gubitak sjaja. Dobro prozračite prilikom prvog rada.

Razrjeđivanje/čišćenje alata:

Čista voda (kvaliteta pitke vode).

Operite, nasapunajte i isperite radni alat tijekom dugih pauza ili nakon rada.

Sušenje:

(na + 20°C / 60% relativne vlažnosti)

Sušenje:	nakon cca 1 sat (prašina se ne lijepi)
Neljepljivo:	nakon cca 2 sata
Može se ponoviti:	nakon cca 8 sati
Potpuno sušenje:	nakon cca 1-2 dana

Direktiva ES 2004/42/EN:

"AquaVision Heizkörperlack" je ispod maksimalne vrijednosti VOC kategorije proizvoda "d" (130 g/l) i stoga je usklađen s VOC-om.

VDL deklaracija (sadržane tvari):

Akrilne disperzije, anorganski bijeli pigmenti (anorganski i/ili organski pigmenti ovisno o nijansi), voda, glikoli, alkoholni esteri, neutralizatori, deterdženti, sredstva protiv pjenjenja, poliuretanski zgušnjivači, inhibitori korozije, zaštita skladištenja na bazi metilkloroizotiazolinon, metilizotiazolinon i benzotiazolinon.

Opće sigurnosne upute:

Osigurajte dobru ventilaciju tijekom obrade i sušenja boja i lakova.

Čuvati podalje od hrane, pića i hrane za životinje.

Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

Nemojte udisati prašinu prilikom brušenja.

Čuvati izvan dohvata djece.

Ne dopustite da nerazrijeđeni proizvod ili velike količine dospiju u podzemne vode, vodene putove ili kanalizaciju.

Za više informacija pogledajte trenutni sigurnosno-tehnički list na www.sudwest.sk.

Skladištenje:

Otvorenu posudu dobro zatvorite i čuvajte na hladnom, suhom mjestu bez mraza.

Odlaganje otpada:

Za recikliranje koristite samo prazne spremnike.

Tijekom odlaganja morate se pridržavati važećih zakonskih propisa.

Tehnički savjeti:

Za sva pitanja na koja nije odgovoreno ovim tehničkim listom, naše servisno osoblje stoji vam na raspolaganju info@sudwest.sk

Od: studeni/2018/KM

GISCODE: BSW20