

(SK) 2K PRO – dvojzložkové farebné spreje a laky (technický list)

1. Ochranné opatrenia

Noste osobné ochranné prostriedky (respiračná maska/rukavice/ochranné okuliare) Ďalšie informácie nájdete v karte bezpečnostných údajov.



2. Pred spustením nádoby dôkladne pretrepte 2 minúty – počítajúc od počutelného zastavenia miešacích guľôčok.



3. Aktivačné tlačidlo

Odstráňte biele aktivačné tlačidlo z uzáveru. Otočte plechovku o 180° a umiestnite aktivačné tlačidlo na kolík v spodnej časti plechovky.



4. Aktivácia

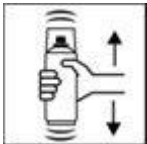
Položte plechovku s uzáverom hore dnom na pevný povrch. Päťou ruky stlačte biele aktivačné tlačidlo až na doraz.



5. Pretrepte

Po spustení plechovku opäť dôkladne pretrepte 2 minúty – začnite od počutelného zastavenia miešacích guľôčok.

Po pretrepaní nechajte plechovku 15 minút odpočívať.



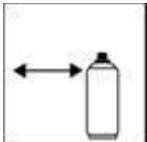
6. Skúšobný nástrek - kontrola farby

Po pretrepaní plechovky vyskúšajte nástrek - skontrolujte kompatibilitu s príslušným povrchom a farbou.



7. Vzdialenosť striekania

15 cm - 25 cm



8. Nastriekajte

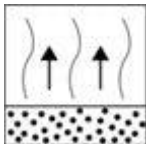
cca 1 - 2 nátery. Najprv horizontálne a potom vertikálne zo strany na stranu. Dávajte pozor, aby farba mohla stekať pri striekaní predmetu na zvislú stenu. **Náš tip:** Naneste prvú tenkú vrstvu a pred dokončením prvého nástreku nechajte niekoľko minút vetrať.

(hrúbka suchého filmu cca 40 µm)



9. Časy odvetrania

Medzičasy odvetrania (čakacia doba medzi každým nástrekom): cca 10 - 15 minút



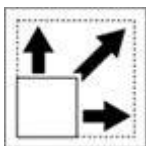
10. Podmienky spracovania

Optimálne spracovanie pri 18° C - 25° C a relatívnej vlhkosti 40 - 50%.



11. Spotreba

cca 0,5 m² pri 2 nástrekoch



12. Sschnutie

: cca 20 minút (rýchlejšie tepelná úprava)

odolný voči dotyku: 2 hodiny leštiteľný: cez noc

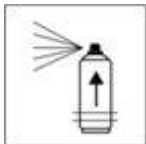
Čas schnutia závisí od teploty a hrúbky vrstvy.

Uvedené hodnoty sa vzťahujú na vyššie uvedené podmienky spracovania. Stupeň suchosti bol stanovený podľa DIN 53150.



13. Doba spracovania (spracovateľnosť)

Po aktivácii cca 24 hodín pri 20°C izbovej teplote. Doba spracovania závisí od teploty okolia. Vyššie teploty vedú k skráteniu doby spracovania, nižšie teploty k dlhšej dobe spracovania. Po uplynutí doby spracovania už nie je zaručená dokonalá kvalita vyrobeného povlaku, pretože po aktivácii v plechovke prebieha chemická reakcia. Po uplynutí doby spracovania sa už výrobok nesmie používať.



14. Koniec práce

Po ukončení procesu lakovania otočte plechovku a nastriekajte ventil naprázdno.

