

## Boje i lakovi koji sadrže otapala

# SÜDWEST All-Deck Metallic-Lack Satin

30720



### Upotreba:

Boja namijenjena visokokvalitetnim, sjajnim metalnim premazima, za drvene, plastične ili metalne podloge u unutrašnjosti i izvana, poput vrata, prozori, kapije, ograde, okviri vrata, drvene obloge itd. Također je pogodan za obnovu netaknutih starih premaza.

**Oprez:** Ne nanositi na termoplastične podloge.

### Svojstva:

- brilijantne površine
- vrlo dobra protočnost po površini
- lako obrađivanje
- visoka otpornost i trajanje premaza
- otporna na vremenske utjecaje
- bez aromatičnih tvari (VdL-RL-01)
- blago tiksotropna
- otporna na udarce

**Boja:** RAL 9006 bijeli aluminij  
RAL 9007 sivi aluminij

Ostale metalne nijanse dostupne su na zahtjev tvrtke prema uzorkivaču SÜDWEST All-Color Lack.

**Volumen:** 750 ml, 2,5 l

**Potrošnja:** 80 - 100 ml / m<sup>2</sup> prema obradi

**Razina sjaja:** srednji sjaj

### Primjena:

#### Opća pravila:

Priprema podloge i slikarski radovi moraju odgovarati trenutnom stanju tehnike. Svi premazi i pripremni radovi moraju se voditi u skladu s objektom i zahtjevima, kojima će predmet biti izložen. Pridržavajte se važećih tehničkih listova BFS izdanih u skladu s tehničkim smjericama koje je izdao Savezni odbor za boje i zaštitu materijala. Vidi također VOB, dio C DIN 18363, odjeljak 3 Bojanje i lakiranje.

Daljnja obrada / uklanjanje slojeva boje poput brušenja, zavarivanja, štavljenja itd. Može uzrokovati stvaranje prašine i/ili pare. Radove izvodite samo u dobro prozračenim prostorima. Po potrebi upotrijebite odgovarajuću (respiratornu) zaštitnu opremu..

Sve podloge moraju biti čiste, suhe, nosive i bez odvajajućih tvari. Nepoznate podloge moraju se ispitati na njihovu nosivost i prikladnost za nanošenje dodatnih slojeva boje. Ako je potrebno, testirajte na uzorku s površine i provjerite prijanjanje pomoću presjeka i / ili lijepljenjem i kidanjem tekstilne trake. U slučaju slojeva nadgradnje (sustav premaza), između pojedinih slojeva treba napraviti međuslojno brušenje.

Sive i trošne drvene površine izbrusite do nosive podloge. Nosive stare premaze očistite i izbrusite. Oštre drvene rubove zagladite. Za vodoravne površine osigurajte dovoljan nagib odvoda vode. Vlaga drva ne bi trebala prelaziti 12% za listopadno drvo i 15% za četinarsko drvo. Što je podloga suša, veća je dubina prodiranja, što poboljšava zaštitnu funkciju i vijek trajanja ostalih premaza. Drvo s tropskog drveća s mješavinama koje usporavaju sušenje, operite nitro razrjeđivačem i nanosite testni sloj. U eksterijeru preporučujemo prethodnu obradu neobrađenog ili rastresitog drveta sklonog gljivicama SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund. Slijedite tehnički list, DIN 68800, dio 3 i BFS priručnik 18.

### Podloga:

Podloga mora biti suha, čista, nosiva i bez odvajajućih tvari.

### Pogodne podloge:

Stari premazi, grundirani metali, tvrda plastika, drvo i drveni materijali.

# SÜDWEST All-Deck Metallic-Lack Satin

## Priprema podloge:

### Stari premazi:

Ispitajte na čvrstom mjestu. Uklonite stare premaze koji nisu nosivi i stabilniji za daljnje premaze bez ostataka. Temeljno očistite i izbrusite nosive i stabilne stare premaze. Ako je potrebno, jednom nanosite SÜDWEST All-Grund. Slijedite tehnički list.

### Metalne podloge:

Pripremite i premažite metalne podloge SÜDWEST All-Grund. Slijedite tehnički list.

### Tvrda plastika, npr. tvrdi PVC:

Očistite SÜDWEST Zink- i Kunststoff-Reiniger. Jednom premažite površinu SÜDWEST All-Grund. Slijedite tehnički list i BFS priručnik br. 22.

### Drvo i drveni materijali:

Brušite i očistite drvene površine u smjeru vlakana.

Za bojanje drvenih površina na otvorenom preporučujemo upotrebu SÜDWEST Venti Satin (dimenzionalno stabilni dijelovi) ili SÜDWEST AquaVision Holzfarbe (ograničeni dimenzijski stabilni dijelovi).

### Obrada:

Dobro promiješajte i nanosite bez razrjeđivača 1-2 puta valjkom, četkom ili sprejem. Optimalne rezultate postići ćete s debljinom mokrog filma od približno 80 - 100 µm u jednom radnom postupku.

Optimalni učinak postići ćete prskanjem. Prilikom nanošenja valjkom, pobrinite se za ravnomjerno nanošenje; nanosite materijal u nekoliko slojeva unakrsnim valjanjem, a zatim završite paralelnim potezima u jednom smjeru. Nanesite četkom samo na male površine (pruge s metalnim pigmentima)

### Primjena raspršivanjem:

Postupak	Mlaznica	Tlak materijala / količina	Tlak zraka	Razrjeđivanje
Visoki tlak	2,0 mm	-	2,0 bar	cca 10 %
Niski tlak	srednja	cca 2/3	2/3 do maks.	cca 10 %

### Uvjeti obrade:

Nemojte obrađivati ili nanositi na temperaturama zraka i predmeta ispod + 5 °C ili na izravnoj sunčevoj svjetlosti.

### Razrjeđivanje / čišćenje alata:

Koristite razrjeđivač za boje sa sintetičkim smolama (bez aromatičnih sastojaka).

### Sušenje:

(pri + 20°C / 60 % relativnoj vlažnosti zraka, 100 µm debelim mokrim slojem).

Prašina se ne lijepi na površinu: cca 4 sata  
Moguće prerađivati: cca 12 sati

Veća debljina sloja i niže temperature usporavaju vrijeme sušenja.

### Posebna upozorenja:

Optimalni učinak postići ćete nakon prskanja. Pri valjanju na većim površinama ravnomjerno kotrljajte u jednom smjeru. Ovisno o postupku nanošenja i debljini sloja, metaliziranim bojama postići ćete različite površinske efekte. To je tipično za proizvod i nema prava na reklamaciju.

Boje alkidnih smola na bazi otapala imaju svoj tipičan miris, koji je još uvijek osjetljiv čak i nakon sušenja. Stoga preporučujemo SÜDWEST boje na vodenoj bazi za široku primjenu u dnevnim boravcima, koje se preporučuju za unutarnju upotrebu.

Konačna razina sjaja premaza od satenskog sjaja javlja se nakon otprilike 2 tjedna. Na vodoravno obojanim površinama i / ili slabo prozračenim suhim prostorijama sušenje se može usporiti i doći do odstupanja u stupnju sjaja. Osigurajte odgovarajuću toplinu i ventilaciju. Osigurati ćete optimalno sušenje cijelog sloja primjenom materijala od max. 100 µm po sloju. Izbjegavajte veće debljine vlažnih slojeva, na pr. prilikom prskanja po vodoravnim površinama, jer očito usporavaju sušenje.

Svjetlosne nijanse obično postaju žute pod umjetnim ili nedovoljnim prirodnim osvjetljenjem. To je tipično za ovu vrstu proizvoda i stoga nema prava na reklamaciju.

### Postojanost boje prema BFS priručniku br. 26:

Klasa B, skupina 1 - 3 prema nijansi boje

### Direktiva EZ 2004/42/EZ:

"All-Deck Metallic-Lack Satin" spada ispod maksimalne VOC vrijednosti za kategoriju proizvoda d (300 g / l) i stoga je usklađen s VOC.

### VDL deklaracija (sadržane tvari):

Alkidne smole (anorganski i / ili organski pigmenti prema nijansi), anorganska i mineralna punila, efektni pigmenti, smjese alifatskih ugljikovodika, glikoli, deterdženti, pjenasti sredstva, antioksidanti, sredstva za sušenje, aditivi za površinu

**GISCODE:** BSL20

### Opće sigurnosne upute:

Osigurajte dobru ventilaciju prilikom obrade boja i lakova i kod sušenja boja.

Hranu, piće i stočnu hranu držite izvan dohvata.

Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

Koristite samo u dobro prozračenim prostorima.

Ne jedite, ne pijte, ne pušite i ne njušite dok radite.

Ne udišite prašinu prilikom brušenja.

Čuvati izvan dohvata djece.

Ne dopustiti da uđe u odvođe ili vodotoke.

Obavijestite nadležna tijela u skladu s lokalnim propisima u slučaju onečišćenja rijeka, jezera ili kanalizacije.

Daljnje informacije mogu se naći u trenutnom sigurnosnom listu na [www.sudwest.hr](http://www.sudwest.hr)

## SÜDWEST All-Deck Metallic-Lack Satin

### **Skladištenje:**

Otvoreni spremnik mora biti hermetički zatvoren. Čuvati u hladnom okruženju bez mraza.

### **Skupljanje i odlaganje otpada:**

Vratite samo prazne spremnike na recikliranje. Tijekom odlaganja morate se pridržavati važećih zakonskih propisa.

### **Tehnička podrška:**

Za sva pitanja na koja ovaj tehnički list ne odgovara, naše servisno osoblje stoji vam na raspolaganju: [info@sudwest.hr](mailto:info@sudwest.hr)

Od: Lipanj/2018/KM