



**Einsatzbereich:**

Zur optischen Ausbesserung von verzinkten Stahlteilen, z. B. Schweißstellen, innen und außen. Die Optik erinnert an neues Zink.

**Untergründe:**

Verzinkte Stahlteile, Schweißstellen, Zinkstaubanstriche (bölazinc)

**Eigenschaften:**

- optisches Aussehen wie Verzinkungen
- schnell trocknend
- wetterbeständig
- hitzefest bis 100 °C
- überstreichbar

**Farbton:** 7387 grau

**Gebinde:** 375 ml, 750 ml, 2,5 l

**Verbrauch:** ca. 120 - 150 ml/m<sup>2</sup> pro Anstrich

**Glanzgrad:** seidenglänzend

**Anwendung:**

**Allgemeine Regeln:**

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Technik entsprechen. Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten. Bitte beachten Sie hierzu die aktuellen BFS Merkblätter, herausgegeben vom Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz. Siehe auch VOB, Teil C DIN 18363, Absatz 3 Maler- und Lackierarbeiten.

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen-

Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Alle Untergründe müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Unsichere Untergründe sind auf Tragfähigkeit und Eignung für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Gegebenenfalls Testfläche anlegen und Haftung mittels Gitterschnitt und/oder Gewebelandabriss überprüfen. Bei Beschichtungsaufbauten sollte zwischen den einzelnen Beschichtungen ein Zwischenschliff erfolgen.

**Verarbeitung:**

Gut aufrühren, 2 x unverdünnt streichen. Wenn ein Zinkblumeneffekt erreicht werden soll, unmittelbar nach dem Aufstreichen leicht stupfen.

**Verdünnung/Werkzeugreinigung:**

Handelsübliche Kunstharzlack-Verdünnung

**Trocknung:**

(+ 20°C / 60 % rel. Luftfeuchte)

staubtrocken:	nach ca. 3 - 4 Stunden
überstreichbar:	nach ca. 14 Stunden
durchgetrocknet:	nach ca. 48 Stunden

**EG-Richtlinie 2004/42/EG:**

Das Produkt „Zink-Ausbesserungsfarbe“ unterschreitet den VOC-Höchstwert der Produktkategorie i (500 g/l), und ist somit VOC-konform.

**VDL-Deklaration:**

Alkydharze, anorganische Weiß-, und Schwarzpigmente, mineralische Füllstoffe, Effektpigmente, Eisenglimmer, Korrosionsschutzpigmente, aliphatische Kohlenwasserstoffgemische, Alkohole, Netzmittel, Antischaummittel, Schichtsilikate, Trockenstoffe, Antioxidantien, Haftvermittler, Lichtschutzmittel

**GISCODE:**

BSL20

**Allgemeine Sicherheitsratschläge:**

Während der Verarbeitung und Trocknung von Farben und Lacken ist für gute Belüftung zu sorgen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Schleifarbeiten Staub nicht einatmen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen, schnupfen.

Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrung und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung. Mit Neuaufgabe verlieren alte Auflagen des Technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

# SÜDWEST Zink-Ausbesserungsfarbe

Außer Reichweite von Kindern aufbewahren.  
Nicht in die Kanalisation oder in Gewässer gelangen lassen. Bei der Verschmutzung von Flüssen, Seen oder Abwasserleitungen entsprechend den örtlichen Gesetzen die jeweils zuständigen Behörden benachrichtigen.

Weitere Angaben aktuelles Sicherheitsdatenblatt unter [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

## Lagerung:

Angebrochene Gebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei lagern.

## Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Zur Entsorgung müssen die aktuellen gesetzlichen Bestimmungen beachtet werden.

## Technische Beratung:

Für alle Fragen die durch dieses Technische Merkblatt nicht beantwortet wurden stehen unsere Außendienst-Mitarbeiter gerne zur Verfügung. Darüber hinaus beantwortet unser Technischer Kundendienst im Werk gerne alle Detailfragen. (06324/709-0).

Stand: Juni/2018/KM