



Tehnički list

high corrosion resistance – high environmental compatibility – easy to apply – by tradition



Brantho-Korrux 3 u 1

Jednokomponentni premaz (Sprečavanje hrđe – Zaštita metala – Boja za održavanje)
Polusjajni

Praktične prednosti



Jednokomponentni premaz: -
izvršna svojstva prijanjanja - izvršna
elastičnost
- izvršno pokriva rubove - izvršna
moć popunjavanja - izvršna
pokrivna moć
- izvršna pokrivenost
- izvršna stabilnost
- izvršna svojstva otpornosti (vidi Dodatak i brošuru) - širok raspon obrade za
nanošenje - nizak sadržaj otapala (moderni
„High-Solid“ premaz) - univerzalno prikladan (kao temeljni premaz ili
kao završna obrada) - može se nanositi na gotovo sve vrste podloga

- brzo postaje suha na dodir

Područje primjene



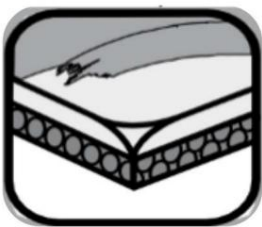
Zaštita od korozije konstrukcija, strojeva i transportnih vozila u ruralnim, urbanim, industrijskim i pomorskim područjima. - kao zaštitni premaz za novogradnju ili održavanje - kao temeljni i završni premaz - kao temeljni premaz za 1-komponentne i većinu 2-komponentnih završnih slojeva - za konstrukcije izgrađene od nekoliko vrsta materijala

Kao zamjena - za
otrovno crveno olovo (testirano od strane nadležnih tijela Njemačke željeznice) -
za PVC/Chl. Gumeni premazi - za epoksidne premaze (djelomično) - za
jednostavne i komplicirane alkidne
premaze

Primjeri:

transportna vozila (+komponente), strojevi, transportni regali, ograde, strukture platformi, cjevovodi, obloge, vrata, oprema za zimsko čišćenje cesta, morski kontejneri, visokonaponski tornjevi, šasije kamiona, građevinska oprema, mostovi, željezničke stanice, skloništa, dizalice, čamci, plovila, proizvodne hale, rasvjetni stupovi, damperi, rashladna oprema itd.

Podloge



željezo, čelik, nehrđajući čelik, aluminij, bakar, cink, stari premazi, hrđa, mnoge tvrde plastike, staklo, beton, estrih, itd.

Ovdje sadržane informacije temelje se na našem trenutnom znanju. Temelji se na višegodišnjem praktičnom iskustvu i pažljivo je sastavljen. Tehnički podaci su prosječni, a vrijednosti ne predstavljaju nikakvu odgovornost. Budući da je primjena ovog materijala u svakom pojedinačnom slučaju izvan naše kontrole, ne možemo se smatrati odgovornim.



Tehnički list

high corrosion resistance – high environmental compatibility – easy to apply – by tradition



Tehnički podaci

Baza	- poliesterske smole s ekološki prihvatljivim, aktivnim, višefaznim pigmentima koji inhibiraju hrđu - bez olova, kromata i cinka - bez otapala bez aromatskih ugljikovodika (npr. bez ksilena ili toluena) - 70 sa zalihe (vidi brošuru:								
Boje	BranthoKorrux- 3u1-Brochure.pdf (branth-chemie.de) - ostale boje dostupne od 25L (efektne boje od 30L) narudžbe - boje se međusobno miješaju neograničeno Polusajjno (25-55% ovisi o boji)								
Sjaj	Različiti stupnjevi sjaja od 25L/30L narudžbi po boji ili se mogu postići miješanjem sa: <table border="1"> <tr> <td>„nitrofest“</td> <td>niži sjaj niži</td> </tr> <tr> <td>„Haftgrund Spezial (HgS)“</td> <td>sjaj viši sjaj</td> </tr> <tr> <td>„Robustlack“ „3</td> <td>viši sjaj (do</td> </tr> <tr> <td>u 1“ Glanz-Additiv (dodavanje max. 15%) cca. 70%</td> <td>+20%)</td> </tr> </table>	„nitrofest“	niži sjaj niži	„Haftgrund Spezial (HgS)“	sjaj viši sjaj	„Robustlack“ „3	viši sjaj (do	u 1“ Glanz-Additiv (dodavanje max. 15%) cca. 70%	+20%)
„nitrofest“	niži sjaj niži								
„Haftgrund Spezial (HgS)“	sjaj viši sjaj								
„Robustlack“ „3	viši sjaj (do								
u 1“ Glanz-Additiv (dodavanje max. 15%) cca. 70%	+20%)								
Solidan sadržaj	(težinski), pribl. 53% (vol.) < 400 g/l. 8,8 m ² /l. na								
VOC-vrijednost	60µm								
Pokrivenost	(teoretski) 1,2-1,5 ovisi o boji 24								
Gustoća	mjeseca počevši od datuma								
Stabilnost skladištenja	proizvodnje (originalno-, neotvorene limenke, hladno, suho)								
Veličina pakiranja	Sa zaliha: 5L (1 ili 2 po kartonu), 750ml (8 ili 16 str. kart.; moguće različite boje) 0,4L Komfortdosen (6 ili 12 po kartonu u jednoj boji) Posebna narudžba: 10L, 19L, 180L								
Prorjeđivanje	Kratko vrijeme sušenja: Branthov kombi razrjeđivač Usporeno početno sušenje: Branthov Spezial razrjeđivač								

Upute za primjenu

Prethodni tretman



1. Uklonite hrđu i kamenac hrđe, labavi kamenac i sve ostale nečistoće 2. Čišćenje (odmaščivanje)

Nanositi samo na dobro pripremljenu, čistu i suhu podlogu.

Prihvatljive su ručno pripremljene površine očišćene od hrđe (St 2), mokro pjeskarene podloge i hrđa.

Priprema

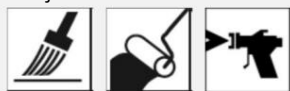


- dobro promiješati prije nanošenja (ručno ili strojno)

- Dobro protresite „Komfortdosen (visoku aerosolnu dozu)“ prije nanošenja - idealna temperatura nanošenja: 15 - 25 °C - moguća temperatura

nanošenja: -10 - +30 °C

Primjena



Tip	Mlaznica	Razrjeđivač pod pritiskom	Viskoznost
valjak	--	--	ca. 150 sek. (standardno) ca.
s	--	--	150 sek. (standardno) ca. 90
četkom Airless-	0,5-0,7 mm min. 160 bara 2-2,5	ca. 3%	sek.
spray Raspršivač pod pritiskom zraka	mm 4-5 bara	10%	30-60 sek.

Podaci o viskoznosti odnose se na mjerenje u DIN čašici od 4 mm!

Sušenje

(20 °C/ 65% rel. hum.)



suho na dodir	20-30 min.
potpuno	pribl. 8-10 h.
osušeno potpuno	pribl. 3-4 dana
stvrđnuto potpuno izdržljivo	pribl. 7-10 dana

Pečenje ili prisilno stvrđnjavanje (toplina) **NIJE MOGUĆE!**

Stvarna vremena sušenja ovise o debljini filma, ventilaciji, temperaturi, relativnoj vlažnosti itd.!

Opširne informacije o odlaganju, zdravlju i sigurnosti dostupne su u sigurnosno-tehničkom listu.



Dodatak: Detaljne tehničke informacije

S. 1-2 Detaljni tehnički podaci
S. 2-6 S. Detaljne upute za primjenu
7-10 Odobrenja/otpori

Detaljni tehnički podaci

Baza	<ul style="list-style-type: none"> - poliesterske smole s ekološki prihvatljivim, aktivnim, višefaznim pigmentima koji inhibiraju hrđu - bez olova, kromata i cinka - otapala bez aromatskih ugljikovodika (npr. bez ksilena ili toluena) 										
Boje	<ul style="list-style-type: none"> - 70 sa zalihe (vidi brošuru: BranthoKorrux-3in1-Brochure.pdf (branth-chemie.de)) - ostale boje dostupne od 25L (efektne boje od 30L) narudžbe <ul style="list-style-type: none"> o bez boje je posebna proizvodnja; ima sve funkcionalne pigmente (bez boje pigmenti). Može se primijeniti kao prozirna zaštita od mlječanog metala ili se može obojiti prikladnim pastama za bojenje - boje se mogu neograničeno međusobno miješati - Boje koje nisu izvorno proizvedene iz tvornice, već su kasnije obojene pastama za nijansiranje, ne moraju nužno biti u skladu sa svim izvornim specifikacijama <p>Efektne boje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - npr. RAL 9006, 9007, DB 601, DB 701, DB 702 DB 703, BK096 - izjave u našem tehničkom listu uglavnom se odnose na normalne boje. Za aluminijske i mio premaze ne vrijede svi podaci. Ovi se premazi mogu nanositi u debljem sloju (+50%) i sušiti će se nešto sporije. Pokazuju bolju zaštitu od korozije - optički dojam uvelike ovisi o korištenoj metodi nanošenja („mokra namakanje“=svjetlije; „sušenje“=tamnije) i drugim čimbenicima (debljina suhog filma, temperatura, udaljenost prskanja, količina boje na valjku itd.). Ove boje izgledaju „življe“ ako se ne nanose pod potpuno istim uvjetima. Upotrijebite malo Branthovog Spezial-Thinnera kako biste površinu zadržali malo dulje „otvorenom“ (efektni pigmenti moraju moći redovito plutati na filmu u boji) - „Sticker-off-efekt“: posebna smjesa, koja izrazito smanjuje snagu lijepljenja samoljepljivih naljepnica (osim naljepnica od natopljenog papira). Ne šteti adheziji kada se premaže. <p>Otpornost boja:</p> <p>Koristimo pigmente u boji s iznimno visokom postojanošću na svjetlost i otpornošću na vremenske uvjete koji se također koriste u automobilskoj industriji.</p> <p>Ipak, postoje razlike u postojanosti boja između nijansi:</p> <table border="1"> <tr> <td>Izuzetno otporan</td> <td>Efekt- (A1 prema BfS 26*), bijele boje (A2)</td> <td rowspan="4">*Njemački savezni odbor za Zaštita boja i imovine, Letak 26</td> </tr> <tr> <td>Visoka otpornost</td> <td>Sive boje (također sivobijela; A2)</td> </tr> <tr> <td>Otporan</td> <td>Plava, zelena boja (A2)</td> </tr> <tr> <td>Odgovarajuće otporan</td> <td>Žuta, narančasta i crvena boja (A2)</td> </tr> </table> <p>Posebno boje u donjem dijelu stola, UV-otpornost se može poboljšati premazivanjem prozirnim lakom (npr. „2K-Anti-Graffic-Lack“, „2K-Flexi-Klarlack“, „2K- M-Schutzlack“, „Kristall Glasur“ ao).</p> <p>Zbog visokog sadržaja pigmenta u nekim bojama i efektnim bojama pigmenti se pod posebnim uvjetima mogu ostrugati s površine boje.</p> <p>To je fiziološki sigurno, no na nekim mjestima (npr. na javnim mjestima) možda nije prihvatljivo. U ovom slučaju preporučujemo završni premaz.</p>		Izuzetno otporan	Efekt- (A1 prema BfS 26*), bijele boje (A2)	*Njemački savezni odbor za Zaštita boja i imovine, Letak 26	Visoka otpornost	Sive boje (također sivobijela; A2)	Otporan	Plava, zelena boja (A2)	Odgovarajuće otporan	Žuta, narančasta i crvena boja (A2)
Izuzetno otporan	Efekt- (A1 prema BfS 26*), bijele boje (A2)	*Njemački savezni odbor za Zaštita boja i imovine, Letak 26									
Visoka otpornost	Sive boje (također sivobijela; A2)										
Otporan	Plava, zelena boja (A2)										
Odgovarajuće otporan	Žuta, narančasta i crvena boja (A2)										
Sjaj	<p>Polusjajni (25-55% ovisno o boji)</p> <p>Različiti stupnjevi sjaja od 25L/30L narudžbi po boji ili se mogu postići miješanjem sa:</p> <table border="1"> <tr> <td>„nitrofest“ niži sjaj</td> <td></td> </tr> <tr> <td>„Haftgrund Spezial (HgS)“ niži sjaj</td> <td></td> </tr> <tr> <td>„Robustlack“ viši sjaj</td> <td></td> </tr> <tr> <td>„3 u 1“ Glanz (Gloss)-Additiv (dodati do 15%) veći sjaj (do +20%)</td> <td></td> </tr> </table>		„nitrofest“ niži sjaj		„Haftgrund Spezial (HgS)“ niži sjaj		„Robustlack“ viši sjaj		„3 u 1“ Glanz (Gloss)-Additiv (dodati do 15%) veći sjaj (do +20%)		
„nitrofest“ niži sjaj											
„Haftgrund Spezial (HgS)“ niži sjaj											
„Robustlack“ viši sjaj											
„3 u 1“ Glanz (Gloss)-Additiv (dodati do 15%) veći sjaj (do +20%)											
Solidan sadržaj	pribl. 70% (težinski), pribl. 53% (po vol.)										
VOC-vrijednost	< 400 g/ltr. spreman za primjenu										



Tehnički list

high corrosion resistance – high environmental compatibility – easy to apply – by tradition



	<p> dodatak 5% „3 u 1“ Härter-Konzentrat (konc. aktivatora) spreman za četku i valjak ca. 405 g/ltr. dodatak 10% „3 u 1“ Härter-Konzentrat (aktivator konc.) airless-ready ca. 415 g/ltr. dodatak 3% Kombi razrjeđivač bezračno spreman ca. 420 g/ltr. dodatak 7% Kombi razrjeđivača Sprej za raspršivanje zraka spreman ca. 440 g/ltr. dodatak 15% Kombi razrjeđivača male veličine vrhova, niske. temp. ca. 490 g/ltr. s „3 u 1“ Komfortdose (visoka doza za raspršivanje) (uklj. plin) Spremna doza za raspršivanje ca. 510 g/ltr. </p>			
Viskoznost	pribl. 150 sek. (DIN 4 mm)			
Pokrivenost	8,8 m ² /l. na 60µm (teoretski)			
Gustoća	1,2-1,5 ovisi o boji			
Stabilnost skladištenja	<p>24 mjeseca od datuma proizvodnje (originalne, neotvorene limenke, hladno, suho)</p> <p>Idealna temperatura za limenke s bojom je između 10°C i 20°C (temperatura iznad 25°C skratit će stabilnost skladištenja).</p> <p>Mraz obično neće oštetiti proizvod.</p> <p>Oznaka trajnosti na limenkama podrazumijeva zajamčenu trajnost u neotvorenim, originalnim limenkama, na hladnom, dobro prozračenom suhom skladišnom prostoru.</p> <p>Navedena održivost NEMA datuma isteka u normalnim uvjetima premaz se može koristiti do 5 godina bez gubitka kvalitete. Navedena minimalna izdržljivost trebala bi posebno pomoći da se prvo koriste starije limenke.</p> <p>Sve dok se materijal za premazivanje može homogeno miješati, može se nanositi bez problema.</p>			
Veličina pakiranja	<p>Sa zaliha: 5L (1 ili 2 po kartonu), 750ml (8 ili 16 str. kart.; moguće različite boje) 0,4L Komfortdosen, visoke sprej limenke (6 ili 12 po kartonu u jednoj boji)</p> <p>Posebna narudžba: 10L, 19L, 180L</p>			
Prorjeđivanje	<p>Kratko vrijeme sušenja: Branthov kombi razrjeđivač</p> <p>Usporeno početno sušenje: Branthov Spezial razrjeđivač</p> <p>također prikladan: nitro-, kombinirani, 2C-razrjeđivač ili slično</p> <p>manje prikladan: alkidni razrjeđivač, white spirit</p> <p><u>NIJE</u> prikladno: voda</p>			

Detaljne upute za primjenu

Prethodni tretman



Podloge

Stabilna podloga je preduvjet za postojanost premaza (St 2).

Za napredno izlaganje koristite Brantho-Korrux „2-Kompo“ kao primer.

Željezo i čelik:

1. Uklonite naslage hrđe, labave kamence ili slično
2. Očistite od ulja, masti i drugih nečistoća

Zahrđali čelik

1. Uklonite labavu hrđu (kamenac hrđe)
2. Moguća onečišćenja (ulje, mast, soli, deterdženti) moraju se ukloniti pravilnim pranjem

Nehrđajući čelik, aluminij, laki i obojeni metali:

1. Blago izbrusiti (npr. Scotch Brite® ili slično; NIKADA ne koristite čelična vlakna)
2. Odmastite i očistite (promotor prijanjanja ili temeljni premaz nije potreban)

Plastika:

Očistite i odmastite

Istrošeni pocinčani čelik:

1. Odmastite i očistite vodom
2. Uklonite labave tvari (osobito soli cinka (bijelu hrđu) i isperite s puno svježe vode)

Novi pocinčani čelik:

1. Blago izbrusiti (abrazivom s ugrađenim plastičnim vlaknima (npr. Scotch-Brite, Glitzi, Fibril ili slično). NIKADA ne koristite čelična vlakna)
2. Odmastite i očistite sredstvom za čišćenje/odmašćivanje na bazi vode (npr. multiclean)
3. Isprati s puno vode

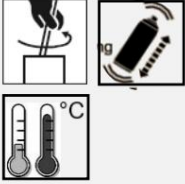


Tehnički list

high corrosion resistance – high environmental compatibility – easy to apply – by tradition



Priprema



- dobro promiješati prije nanošenja (ručno ili strojno).
Pokušajte izbjeći prodor zraka tijekom miješanja.
- Prije nanošenja dobro protresite „Komfortdose“ (debeli limenka aerosola).
- Provjerite boju
- Ne miješajte s drugim tvarima osim onih koje je naveo proizvođač
- Svježi zrak može biti odgovoran za tanku kožu na površini unutar limenke. Ovu koru nikada nemojte miješati, već rezati i uklonite ga (zatim ga osušite i bacite).
- Limenke, ako je moguće, uvijek treba držati zatvorene.
- Ako boju ne namjeravate koristiti dulje vrijeme, površinu ulijte razrjeđivačem.

- idealna temperatura primjene: 15 - 25 °C
- moguća temperatura primjene: -10 - +30 °C

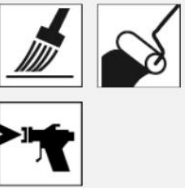
Na vrlo niskim temperaturama nanosite "toplu" boju (20 °C) ili dodajte razrjeđivač.

Vremena sušenja na minus temperaturama se produžavaju, a također će se pogoršati svojstva tečenja.

Ne nanositi na led ili mraz!

Primjena/

Obrada



Tip	Mlaznica	Pritisak	Standardne boje				moji	
			Mali predmeti		Veliki objekti		Veliki objekti	
			Tanji	Visco.	Tanji	Visco.	Tanji	Visco.
četkasti valjak	--	--	bez spreman za upotrebu bez spreman za upotrebu		bez spreman za upotrebu bez spreman za upotrebu		bez spreman za upotrebu bez spreman za upotrebu	
Raspršivač bez zraka	0,4-0,6 mm	min. 160 bara	--	--	+3,5% 80-100 sek. +pribl. 3% cca. 120 sek.		+3,5% 80-100 sek. +pribl. 3% cca. 120 sek.	
	0,5-0,7 mm		--	--	+ca. 3% 80-100 sek. +proc. 3% cca. 120 sek.		+ca. 3% 80-100 sek. +proc. 3% cca. 120 sek.	
	0,6-0,8 mm		--	--	bez spreman za upotrebu bez spreman za upotrebu		bez spreman za upotrebu bez spreman za upotrebu	
Sprej pod pritiskom zraka	1,4-1,7 mm	4-5 bara	+10-15%	30 sek.	--	--	--	--
	2,0-2,5 mm		+proc. 10%	30-60 sek.	+proc. 10%	30-60 sek.	+8-10%	60-80 sek.
Airmix	2,5-3,5 mm	1,6-3,5 mm	--	--	+proc. 3%	80-120 sek.	+proc. 3%	cca. 120 sek.
	0,2-0,5 mm pribl. 40°		90/3 bara	+5-8%	60-90 sek.	+5-8%	60-90 sek.	+proc. 5%
HVLP	5/1 bara	--	+proc. 15%	cca. 30 sek.	+proc. 15%	cca. 30 sek.	+proc. 10%	30-60 sek.
dipping	--	--	+15-25%	20-35 sek.	+15-25%	20-35 sek.	--	--

Komfortdose (hs sprej limenka), bez spreman za upotrebu bez spreman za upotrebu bez spreman za upotrebu

Podaci o viskoznosti odnose se na mjerenje u DIN čašici od 4 mm s Kombi-razrjeđivačem!

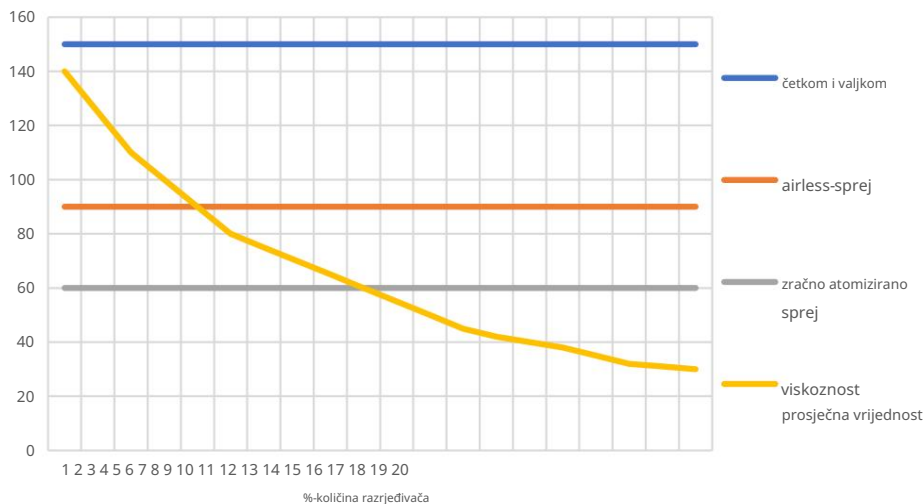
Za uranjanje mjerenje se provodi s butil acetatom. Molimo NE KORISTITE Kombi-Thinner ovdje!

Viskoznost „sprema za upotrebu“ je pribl. 150 sek. (DIN 4mm)!

Komfortdose (sprej za visoku konstrukciju) koristi se za retuširanje malih i velikih predmeta i nije namijenjen za bojanje cijele površine.

Gornja tablica predstavlja empirijske vrijednosti za prilagodbu materijala. Obavezno se pridržavajte uputa dobavljača uređaja!

Promjena viskoznosti pri dodavanju "Kombi-razrjeđivača"



Četka:

- materijal nanositi standardnim okruglim, ovalnim ili ravnim četkama; debljina suhog filma od 40-80µm po sloju može se postići
- nakon 1-2 sata može se nanijeti sljedeći sloj
- boje koje sadrže liskunasti željezni oksid (mio) postižu debljinu suhog filma od 60-120µm po sloju (npr. RAL 9006, RAL 9007, DB 601, DB 701, DB 702, DB 703, BK096)





Tehnički list

high corrosion resistance – high environmental compatibility – easy to apply – by tradition



Valjak:

Preporuča se sintetički valjak s kratkom dlakom (do 12 mm dlake; prikladan za dvokomponentne premaze)

- može se postići debljina suhog filma od 40-60µm po sloju
- NEMOJTE koristiti pjenaste valjke



Sprej:

Pri prskanju lako se može postići debljina suhog filma od 50-150µm (veliki objekti, bez zraka).

Podrška: izbor odgovarajućih airless filtera:

boja filtera	vrste lakova	mreža/cm ²	veličina	otvor
	lakovi vrlo niskog viskoziteta	180 mesh/cm ²	0,084 mm	0,15-0,35 mm
crveno	normalni do visoko nanosni premazi	100 mesh/cm ² 50	0,14 mm	0,3-0,5 mm
žuto bijelo	premazi bogati cinkom i mio premazi	mesh/cm ² 30	0,32 mm	0,4-0,65 mm
zeleno	teški materijali poput bitumena	mesh/cm ²	0,5 mm	od 0,7 mm



Elektrostatički sprej:

„3 u 1“ može se nanositi s airatomiziranom, airmix i airless elektrostatskom opremom za raspršivanje. Materijal pokazuje električnu vodljivost > 100 k-Ω.

Elektrische Widerstände in der Übersicht:

tip	viskoznost	električni otpor
Spremno za	pribl. 150 sek.	1500-2500 k-Ω
upotrebu Airless-	80-90 sek.	1000-1800 k-Ω
viskoznost Airmix-	80-90 sek.	1000-1800 k-Ω
viskoznost Zračno raspršena-viskoznost 30-35 sek.		1000-1500 k-Ω

Na zahtjev (min. 25L po posebnoj cijeni) materijal se može isporučiti prema specifikaciji kupca (molimo da nam date željenu viskoznost i električnu vodljivost).

Razrijediti prema specifikacijama proizvođača opreme.

Aluminij i liskunasti željezni oksid ne mogu se primijeniti sa standardnim vrijednostima elektrostatičke opreme

(Vrijednosti: RAL 9007= približno 3000 k-Ω u viskoznosti spremnoj za upotrebu, bezzračno oko 2000 k-Ω, raspršeno zrakom oko 1500 k-Ω

RAL 9006= pribl. 20000 k-Ω u viskoznosti spremnoj za uporabu, bez zraka pribl. 18000 k-Ω, raspršeno zrakom pribl. 10000 k-Ω; podešavanje od strane proizvođača nije moguće).



Struktura:

Zbog svojih tehnoloških svojstava „3 u 1“ završna boja obično nije potpuno glatka

Ovisno o metodama i uvjetima primjene, može se postići više ili manje strukturirana površina.

Zbog jače strukture mogu se posebno dobro pokriti neravnije podloge.

Površine „3 u 1“ nemaju istu tvrdoću kao kod premaza 2K strukture. Štoviše, vrijeme sušenja je jasno produljeno, kada se raspršuje struktura (veća debljina suhog filma).

1. primijeniti nerazrijeđeno.
2. Vrsta i intenzitet strukture ovisi o veličini mlaznice, tlaku i udaljenosti prskanja od objekta

Komfortdose (visoka limenka spreja):

Naziv „Komfortdose“ (visoka sprej limenka) oslanja se na činjenicu da se puni u sprej limenke BEZ dodatka otapala i stoga mogućnost nanošenja debelih slojeva.

- CO₂ neutralni plin pod tlakom
- do 120µm za jedan sloj
- sve karakteristike „3 u 1“ ostaju
- nizak stres za ljude i okoliš

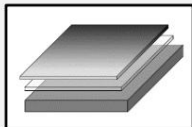
Primjena:

1. Trese se!
2. Udaljenost od objekta 20-30cm
3. Nanesite pod pravim kutom (ne mrdajte)
4. Limenku držite okomito.
5. NE nanositi u vjetrovitim uvjetima (sakrij susjedna područja).
6. Osigurajte dovoljnu debljinu sloja na kutovima, rubovima, kutovima, rupama itd. Ako je potrebno, pripremite s drugom kontrastnom bojom (npr. RAL 7038). Kada nanosite više slojeva između njih dopustite bljesak. Za dobro prijanjanje (osobito na teškim podlogama) važan je debeli sloj
7. Za kvalitetnu zaštitu od korozije nanesite boju jedne limenke na površinu od max. 1 x 0,25 mtr
8. Za manje zahtjeve primijeniti na max. 1x2 mtr
9. Mogućnost univerzalnog premazivanja na zahtjev (molimo testirajte na maloj površini kako biste isključili osjetljivost gornjeg sloja s obzirom na temperaturu i debljinu filma).
10. Raspršite naopako kratko vrijeme nakon uporabe (izbjegavajte lijepljenje mlaznice raspršivača prije sljedeće uporabe).



Tehnički list

high corrosion resistance – high environmental compatibility – easy to apply – by tradition



12. Prazne limenke se moгу reciklirati (pogledajte lokalne upute). Neprazne limenke su kontaminirani otpad.

Dodatne informacije možete pronaći u brošuri Komfortdosen.

Porinućе:

Zbog svojih osnovnih svojstava, vremena sušenja, mogućnosti ponovnog premazivanja, ekološke prihvatljivosti, Brantho-Korrux "3 u 1" je pogodan za umakanje.

- mala sklonost taloženju i dug vijek trajanja u bazenu
- neprestanto miješati sadržaj posude za uranjanje vrlo malom brzinom (jednom ili dva puta dnevno)
- godišnja potrošnja treba biti minimalna dvostruka količina sadržaja posude

Ponovno premazivanje:

"3 u 1" se može neograničeno premazivati sam sa sobom (abraziranje/brušenje nije potrebno).

Po potrebi se "3 u 1" može premazivati sa svim (provjerenim) vrstama jednokomponentnih premaza i s više (provjerenih) dvokomponentnih premaza.

Pregled međuslojnih intervala (20 °C/ 65% rel. vl.):

temeljni završni premaz „3 u 1“ „Robust-Lack“ „S-	minimum	idealno
Glasure	15 min.	> 1 d.
Alkidna boja Na	15 min.	> 1 d.
vodenoj bazi	30 min.	> 8 h.
Nitroceluloza	30 min.	> 6 h.
2-C-akril 2-C-	2 h.	> 12 h.
epoksi 2-C-epoksi-	5 h.	> 3 d.
high build	12 h.	> 3 d.
	24 h.	> 3 d.
„3 u 1“	--	--
(brzo sušenje)	--	--
Adhezijski temeljni premaz s udjelom krutine <	--	--
10% 2-C-PUR	16 h.	> 3 d.
PVC (vinil)	15 min.	> 1 d.
Završni premaz prema do TL 918300 T2 pismo 75, 77	2 h.*	> 1 d.
kit	pogledajte stvrdnjavanje odgovarajućeg kita	pogledajte stvrdnjavanje odgovarajućeg kita
kit „3 u 1“	..**	..**
masa za brtvljenje „3 u 1“	..***	..***

*zbog agresivne prirode otapala TL-topcoata preporuča se interval od 24 sata, kako bi se spriječilo otapanje ili krvarenje. **ne preporučuje se nanošenje kita na „3

u 1“ (previše fleksibilan za 1-C kitove i prejak napad 2K „poliesterskih“ kitova koji sadrže stiren. Prikladniji su „Nitrofest“, „2-Kompo“, „ecobase“ ili „Haftgrund (prionljivi temeljni premaz)“.

***posebne brtvene smjese za karoserije automobila ili brtve koje sadrže silicij ne mogu se premazivati 1-C premazima (pročitajte njihove napomene).

Umjesto toga trebali biste koristiti 2-C premaze (npr. „2-Kompo“ ili „2K-Flexi-Lack“).

Podloge:

„3 u 1“ može se nanositi na željezo, čelik, nehrđajući čelik, aluminij, bakar, cink, stare premaze, hrđu, mnoge tvrde plastike, staklo, beton, estrih, itd.

Željezo i čelik:

1. nanijeti na čistu i suhu podlogu
2. Ovisno o izloženosti nanijeti jedan ili više slojeva kistom ili valjkom
3. za primjenu prskanjem razrijediti prema popisu na stranici 3
4. životni vijek se povećava kod deblje ukupne debljine suhog filma. U praksi se preporuča jedan do 3 sloja, ovisno o izloženosti.

Na okomite objekte može se lako nanijeti suhi film debljine između 40 do 150 µm bez ugiba (ovisno o načinu nanošenja)

Zahrđali čelik:

Brantho-Korrux "3 u 1" prodire u zaostalu hrđu. Brantho-Korrux penetriert Restrost. Kako biste spriječili daljnju koroziju tako grube podloge, nanosite dovoljno materijala.

Nehrđajući čelik, aluminij, laki metali:

Nanesite normalnu debljinu (ne pretanko!). Test prijanjanja: imajte na umu da se optimalno prijanjanje postiže nakon 3 dana ili više.





Tehnički list

high corrosion resistance – high environmental compatibility – easy to apply – by tradition



Plastika:

Provjerite kompatibilnost primjenom „3 u 1“!

Na većini plastika „3 u 1“ je izvrsno prikladan (npr. ABS, GRP, PS, PC, tvrdi PVC, tvrdi PUR).

Neprikladne podloge su „meke“ plastike, npr. PE, PP, meki PUR i meki PVC. Plexiglas® (akril) i polistiren mogu se otopiti, ali se mogu premazati.

3 u 1 nudi izvrsno prianjanje na sve provjerene izolacijske pjene (na pjenu, kao i pospješivač prianjanja na podlogu).

Istrošeni pocinčani čelik:

Nanesite dovoljnu debljinu filma na već hrđale i stoga hrapave podloge.

Novi pocinčani čelik:

1. Nanositi samo na dobro pripremljenu, čistu i suhu podlogu (vidi poglavlje „Prethodna obrada“ stranica 2)
2. Nanesite dovoljnu debljinu filma (paž. 60µm suho)
3. Za napredno izlaganje koristite „2-Kompo“ ili „Haftgrund-Spezial“ kao temeljni premaz

Daljnje podloge:

drvo:

moguće, zbog svoje elastičnosti, ako nije potreban propusni premaz . _____

staklo:

vrlo visoka prionjivost. _____

beton: prah-

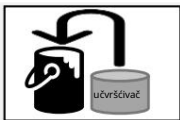
Preporuča se mješavina 1:1 s „nitrofestom“ . Nanesite unaprijed razrijeđen (15-20%).

c.:

pravilno nanoseni praškasti premazi mogu se bojati s „3 u 1“ (zbog različitih kvaliteta nije moguća potvrđena preporuka). vrlo visoka prionjivost. Kako bi se postigla

eloksiran:

odgovarajuća debljina filma, preporučamo temeljni premaz "Haftgrund Spezial".



Ako je potrebno: Upotreba učvršćivača:

Standardne boje: mio „3 u 1“ Härter-Konzentrat

5-10%

boja: Branth's Quick-Härter-Konzentrat

5-10%

Minimalna temperatura treba biti iznad 15 °C. _____

Preporuča se samo za završne premaze (ne preporučuje se za temeljne premaze).

Vrijeme upotrebe (vrijeme za nanošenje smjese) je oko 16 sati. _____

Kada je potrebna tvrđa podloga savjetujemo nanošenje „2-Kompo“ ili „2K-Anti-Graffic-Lack“. 3 u 1“ se suši na zraku i obično se nanosi bez učvršćivača.

Sušenje

(20 °C/ 65% rh)



suho na dodir

20-30 min.

potpuno osušeno pribl. 8-10 h.

potpuno ozdravio pribl. 3-4 dana

potpuno izdržljiv pribl. 7-10 dana

- pečenje ili prisilno stvrđavanje (toplina) NIJE MOGUĆE! _____

- stvarno vrijeme sušenja ovisi o debljini filma, ventilaciji, temperaturi, relativnoj vlažnosti itd.!

- Na višim temperaturama povećava se brzina sušenja, NE vrijeme stvrđavanja (dry hard). _____

- Deblji slojevi se lako mogu nanijeti u jednom sloju, međutim, to će uzrokovati znatno povećanje vrijeme sušenja. _____

- "3 u 1" reagira termoplastično nekoliko dana nakon nanošenja i ne može se brusiti

- Deblji slojevi ili nekoliko slojeva nanosenih u kratkom vremenskom razdoblju uzrokovat će općenito povećanje ukupnog vremena sušenja. Preporuča se prvo nanijeti tanak sloj, a zatim deblji (ne obrnuto). _____

- Mehanizam sušenja "3 u 1" uzrokuje povećanje prianjanja čak i nakon cca. 3 dana _____

(potpuno suha). Tijekom ovog perioda sušenja predmeti se ne mogu slagati ili pakirati jer će doći do začepljenja. Ako se nanosi kao temeljni premaz "3 u 1" može se miješati s "nitrofestom"; ovo smanjuje učinak (polumat finiš) _____

- Dugotrajna izloženost tekućinama (npr. kiša na horizontalnim površinama) može uzrokovati "mrlje od vlage" tijekom stvrđavanje (do 5 dana nakon primjene).

- "3 u 1-Härter-Konzentrat" skraćuje vrijeme sušenja (vidi poglavlje „Primjena/obrada“). Ovo također povećava otpornost površine na oštećenje

- opširne informacije o odlaganju, zdravlju i sigurnosti dostupne su u odjelu za sigurnost podatkovni list



Tehnički list

high corrosion resistance – high environmental compatibility – easy to apply – by tradition



Odobrenja/
Otpori



U sljedećim redovima nalazi se pregled provedenih ispitivanja i dobivenih odobrenja s „3 u 1“. Ako je potrebno, može se dostaviti katalog ispitivanja sa svim ispitivanjima i detaljima.

Odobreno od TÜV-a:

„3 u 1“ uspješno je prošao sve TÜV testove otpornosti na koroziju za premaze bez olova i kromata.

Odobreno od DB (Deutsche Bahn = Njemačke željeznice):

Odobren za zaštitu čeličnih konstrukcija.

Opsežno ispitan kao zamjena za _____

- olovni čepovi (odobreni)

- PVC-premazi (testirano)

- 2K-Epoksi-premazi (djelomično testirani)

prema do TL 918300 T2 (mat. br. 672.05)

prema na TL 918300 pismo 77

prema na TL 918300 pismo 87

BASt/ZTV-KOR-smjernice:

Propisi za puštanje su provjereni i ispunjeni:

- Ispitivanja sukladnosti prema DIN-EN-ISO 12944 poštovanju. DIN 55928 postigli su MPA-NRW

- Vlastita inspekcija proizvodnje (za svako punjenje proizvodnje)

- Kontrolni testovi (o trošku kupca) mogu se zatražiti u bilo kojem trenutku

- Sve naše limenke s oznakom Ü odobrene su kao građevni proizvodi (odgovarajući odn. ÜZVO)

- uzimanje prosjeka za potvrdu inspekcije (odnosno 8.2.3.3.) može zatražiti svaki kupac (o vlastitom trošku)

Kontakt s hranom:

- „3 u 1“ može se koristiti za primjenu u unutrašnjosti spremnika i procesne opreme za prehrambeni proizvodi, prema uputama Njemačkog ministarstva zdravstva (XL), (testirano u ovlaštenom laboratoriju dr. Kittela 01/1989)

- „3 u 1“ ispunjava zahtjeve u normalnim ili predvidljivim uvjetima uporabe, nijedna komponenta ne mijenja sastav hrane niti dovodi do pogoršanja njenih organoleptičkih karakteristika (DEKRA-test travanj prema čl. 3 stavak 1c VO 1935/2004 EWG iz travnja 2015.)

Igračke (otporne na slinu i disanje):

- „3 u 1“ može se koristiti za opremu igrališta za igračke, koje se inače žvaču ili sišu, i dolazi do izravnog kontakta s kožom (testirano prema DIN 53160, testne otopine pokazale su pH vrijednosti između 2,4 i 8,8; Institut für Korrosionsschutz, Dresden 10/1993 + 10/2010)

- Novi stroži test prema DIN EN 71-3 (sigurnost igračaka), ponovno ispunjava zahtjeve (Institut für Lacke und Farben, Magdeburg 2013./14.)

Protuklizna svojstva:

Za stubišta, podove itd. preporučamo primjenu RAL 9007, DB 703 ili DB 601 (ili mješavine s ovim bojama), hrapavost osušenih premaza osigurava učinak neklizanja (materijal Prüfinstitut Hellberg, Adendorf 01/2011).

Rezultati mjerenja "3 u 1" RAL 9007 prema:

- DIN 51130/BGR181 (proizvodne prostorije i prostori):

R12

- DIN 51097/GUV-I8527 (prostorije visoke vlažnosti u bosim nogama):

C

Za povećana protuklizna svojstva s drugim nijansama boja (R11), može se koristiti Branthov Slide-Stop Additiv.

Svakako slijedite upute za obradu u odgovarajućem podatkovnom listu.

Elektrostatska vodljivost:

Električna vodljivost je dovoljna da proizvod učini prikladnim za npr. vanjske spremnike za benzin:

- RAL 7032 = 0,04 x 106 k-Ω

- RAL 9006/9007 = 0,02 x 106 k-Ω

Eko-provjera:

„3 u 1“ je proizveden prema EMAS-direktivama i poštivanju prema DIN-ISO 14001.



Tehnički list

high corrosion resistance – high environmental compatibility – easy to apply – by tradition



Reakcija na požar na građevinskim materijalima i komponentama (prema DIN 4102-1):
na metalima= A1/A2 (nezapaljivo)

Metali se klasificiraju u građevini „Baustoffklasse A1/A2“ bez i s organskim premazom. Na ostalim podlogama vrijedi „Baustoffklasse B2“. Glavni faktor koji utječe na zapaljivost je podloga.



Otpornost na toplinu:

- -50°C do maks. 300°C= bez značajnog gubitka kvalitete
- od pribl. 120°C= promjena boje bez daljnjeg gubitka kvalitete
- temperaturni šokovi= nema negativnog utjecaja

Preporuka za nijansu boje (ako je potrebna veća stabilnost boje):

ispod 120°C	sve dostupne nijanse
120-200°C	tamne nijanse
200-250°C	RAL 3009, RAL 9006, RAL 9005, RAL 9011
250-300°C	RAL 3009



Decopaint-direktive / Ograničenje emisija // EU Direktiva 2004/2:

Glavna područja primjene Brantho-Korruxa "3 u 1" ne podliježu gore navedenim propisima.

U okviru propisa glavna područja primjene su:

II1i (bzw. IIAi)= Jednokomponentni-specijalni-premaz, Metalni premaz za visoku ugradnju (građevinski)

Profesionalna indikacija: 2004/42/IIA(i) 500 (2010) 500

II2e (bzw. IIBe)=

Jednokomponentni premaz, zaštitni premaz za podvozje (popravak vozila)

Stručna oznaka: 2004/42/IIB(e) 840 (2010) 840

Ostala područja primjene koja odgovaraju "3 u 1":

II1d (bzw. IIA d); 300g/l= potpuno pokriveni premaz za unutarnje i vanjske granice, unutarnji premaz

IIlg (bzw. IIAg); 350g/l= temeljni premaz za željezo, čelik i aluminij, premaz otporan na koroziju, zaštita šasije i donjeg dijela karoserije

II1j (bzw. IIAj); 500 g/l = II2c
(bzw. IIBc); 540g/l=

dvokomponentni specijalni premaz

temeljni premaz i međupremaz, temeljni premaz, međupremaz, adhezijski temeljni premaz

II2d (bzw. IIBd); 420g/l=

završni sloj, zaštitni premaz, jednoslojni ili višeslojni premaz

Omjere VOC-a za daljnji izračun možete pronaći gore u odjeljku „Detaljni tehnički podaci“ pod točkom „VOC vrijednost“.



Otpornost na kemikalije (prema DIN 53168-B):

Otpornost na mnoge tvari testirana je uspješno. U nastavku ćete pronaći mali pregled. Detaljniji pregled dostupan je na zahtjev.

transformatorsko ulje (do +60°C)	dizel ulje/lož ulje	ulje za mjenjače (do +80°C)	hidraulično ulje (do +80°C)	mast za ulje za lanac	
otopina natrijeva klorida (5%)	kružni izvori vode (ph 8-11)	octena kiselina (1,5%)	etil alkohol (10%)	melasa	razna sredstva protiv smrzavanja (npr. VW-Audi Glykol 100%, Glythermin NF 50%)
izmet golubova	univerzalna maziva mast	kućanske kemikalije	morska voda	drveni uvarak	ispitna smjesa mineralnog ulja A20/NPII

Daljnji DIN testovi:

Detaljan pregled s daljnjim rezultatima ispitivanja može se dostaviti na zahtjev, a sadrži npr.:

- Test poprečnim rezom (prema DIN 53167, 50021 SS, 53210, 53209)

- Kontinuirana kondenzacija

Ispitivanje

(prema DIN 50018 KFW 2,0 S, 50018 SFW 0,2S, DB-TL)

vodom - Otpornost na kamenčice

(prema DIN 53154)

- Otpornost na habanje -

(prema DIN 53233)

Rastezanje -

(prema DIN EN ISO 1519)

Elastičnost

(prema DIN EN ISO 1520)



Mali testovi



Signalizacija plovnog puta (WSV-odobrenje):

„3 u 1“ je odobren za „plutajuće“ oznake plovnih putova (poseban odjel WSV-a za prometne tehnologije, Koblenz 09/2001; izjava o sukladnosti)



Tehnički list

high corrosion resistance – high environmental compatibility – easy to apply – by tradition



Daimler-Chrysler-Izdanje:

„3 u 1“ prihvaćeno je od strane područja poslovanja za vozila Daimler Chrysler AG za unutarnji sloj mineralnih i hidrauličkih tankova (DaimlerChrysler, Stuttgart 09/1999).



Šifra proizvoda za premaze prema GISBAU:

Primer, pigmentiran, na bazi otapala, bez aromatskih ugljikovodika:

M-GP02

Premaz, na bazi otapala, bez aroma:

M-LL01



Klasifikacija prema VdL-RL 01 „Premazi za građevinsku industriju“:

Zaštita metala, temeljni premaz otporan na koroziju, polusjajni završni premaz, bez aromatskih otapala.



EU-Direktive:

„3 u 1“ ispunjava zahtjeve direktiva EU:

- elektronička oprema tin (2011/65 i 2015/863/EU RoHS)
- organski spojevi - opasne (76/769/EWG)
- tvari... (2003/11/EG)
- PAK - (2005/69/EG)
- PFOS - (2006/122/EG)
- Iskorištena vozila - REACH - (2000/53/EG)
- također: (1907/2006/EG)
- automobilska industrija (ILRS-Liste)



Razred emisije za unutarnji zrak (francuska klasifikacija):

- „3 u 1“ je klasificiran s A+ (vrijednosti su čak cca. 85% ispod strogih A+ granica)
- Ljestvica od „C“ (=visoke emisije) do „A+“ (=vrlo niske emisije)
- stupanj emisije hlapljivih tvari u zrak prostorije koje mogu predstavljati toksičnu opasnost je izmjereno
- unatoč tome, uvijek dobro prozračite tijekom i nakon primjene u zatvorenim prostorijama



NORSOK-test zaštite od korozije:

„3 u 1“ (3x100µm) ispunjava zahtjeve najzahtjevnijeg testa zaštite od korozije (NORSOK-Test M 501, izdanje 6, sustav 1, zaštita od korozije, listopad 2013. od COT) tijekom 4.200 sati oštrog testa zamjene s ogrebotinama (UVA, +60°C, -20°C, kondenzacija, test slanog spreja, itd.).



Odobrenje za rudarenje:

§ 4 Abs. 1 br. 2 GesBergV, glavna grupa tvari 4, Stoffuntergruppe 1, Lfd.-No. 42

AZ: Higijenski institut „A 108 395-03-To“



Odobrenje za čelične podloge (VOB/DIN 18363):

„3 u 1“ je odobren za sve vrste čeličnih podloga i prikladan za primjenu na većini metalnih podloga. Ili primjena prema DIN 55938 Dio 5 Tab. 5 (Duplex-Systems) dostupni su izvrsni praktični rezultati. Zahtjevi prema DIN 55928 Dio 5 Tablica 6 (Inženjering vode s čelikom) zadovoljava "2K-Durasolid".



Odobrenja za čelične konstrukcije i opremu (Ü-oznaka):

„3 u 1“ je odobren za postavljanje, modifikaciju i održavanje građevinskih konstrukcija prema Ü-oznaci:

- odnosi se na sve klase korozije i praktički sve sustave premaza acc. Din 55928 T5 tab. 4
- NE odnosi se na ekstremno izlaganje specijalnim kemikalijama (prema napomeni 2)
- kada koristite za OEM ili trgovinsku aplikaciju obratite pažnju na visoku elastičnost „3 u 1“ (u usporedbi s 2-C sustavi)

1. odobrenje kao temeljni premaz:

- nanosi se na sve pjeskarene ili ručno pripremljene, blago zahrđale čelične podloge (odobrena prethodna obrada: SA 2, SA 2,5, SA 3, St 2, St 3)
- zamjenjuje sve temeljne premaze prema DIN 55928 T5 tab. 4
- ekvivalent za temeljne boje od crvenog olova (prema dijelu 3.3.2.1 DIN 55928 T5)

2. odobrenje kao završni premaz (srednji i završni):

- zamjena za alkidnu smolu, Alkydresin-kombinacije, Epoxy-ester, Vinyl-chlorid-copolymer (PVC), klorirana guma prema DIN 55928 T5 tab. 4



Tehnički list

high corrosion resistance – high environmental compatibility – easy to apply – by tradition



DIN EN ISO 12944

Zaštita od korozije prema DIN EN ISO 12944:

„3 u 1“ je kvalificiran prema prema DIN EN ISO 12944-6 za svih 6 kategorija korozije:

- na čeliku (SA 2,5) i ručno pripremljenom čeliku (St 2)
- u atmosferskim uvjetima
- odobreno za početnu zaštitu čeličnih podloga (dio 5.1.2.1)
- za održavanje prethodno premazanih podloga (dio 5.1.2.2)
- odobreno da ne sadrži otrovne ili kancerogene tvari
- odobrenje svojstava 1 komponente i nizak sadržaj HOS-a u isto vrijeme
- pogodan kao temeljni, srednji i završni premaz
- pogodan za interijer (R), urbanu (L), industrijsku (I) i pomorsku (M) atmosferu
- prikladno za sljedeća izlaganja na otvorenom: kemijska (Ch), sol/pijesak, pijesak i ispušni plinovi
- pogodan za primjenu na otvorenom, kao i u ograničenim prostorima na pristupačnim i nedostupne površine (za posebna kemijska izlaganja u zatvorenim prostorima „3 u 1“ može se nanijeti kao temeljni premaz i može se prekriti posebnim, kemijski otpornim, 2-komponentnim premazima; npr. Branthov „2K-Anti-Grafic-Lack“)

Corrosion category	C 1				C 2				C 3				C 4				C 5				CX
	very mild				mild				medium				severe				very severe				n/a
Lifetime expectancy (in years)	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	n/a
<5	<15	>15	>25	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	>25
Dry film thickness (in µm)	>60	>60	>80	>160	>60	>80	>160	>160	>80	80-160	160-240	>240	80-160	>160	>240	>320	160-240	160-240	240-320	>400	>400
Number of layers	1	1	1	2	1	1	2	2	1	1-2	2-3	3	1-2	2	3	4	2-3	2-3	3-4	5	5
Atmosphere	Inside				Inside Outside				Inside Outside				Inside Outside				Inside Outside				Inside Outside
	Inside: heated buildings in neutral atmosphere: e.g. bureaux, stores, schools, hotels. Outside: n/a				Inside: unheated buildings Outside: rural areas				Inside: production rooms with high humidity (e.g. laundries, breweries, dairies) Outside: city and industrial atmosphere				Inside: chemical plants, swimming pools Outside: industrial and coastal atmosphere with moderate salt load				Inside: buildings with constant condensation Outside: industrial and coastal atmosphere with high salt load				Inside: Buildings with constant, extremely high condensation Outside: buildings in offshore atmosphere

Jedan sloj odn. adft od 80µm!

Kako bi se postigao očekivani životni vijek u kategorijama korozije, preporučujemo navedeni dft na željezu i čeliku.

Grube, neravne podloge trebaju, ako je potrebno, deblji sloj.

S visokim slojevima, stvrdnjavanje „3 u 1“ može trajati vrlo dugo (što se slojevi brže slijede jedan za drugim, to je stvrdnjavanje znatno dulje). Da biste postigli brže stvrdnjavanje, umjesto toga možete koristiti „2-Kompo“, „Rostschutz-Mennige (Rmb)“ ili „Haftgrund Spezial (HgS)“ kao temeljni i/ili međusloj.

Za pocinčane čelične površine preporučujemo grundiranje s Brantho-Korrux "2 Kompo" (ukupna debljina sloja tada se može smanjiti za jedan sloj).

Za posebne površinske potrebe mogu se koristiti i drugi završni premazi.

Za dugotrajnije izlaganje pod vodom (slatka voda, morska voda, bočata voda, tlo) preporučamo koristiti samo "2K-Durasolid".