

# Produkty specjalne

## SÜDWEST Metall-Klarlack, glänzend

## SÜDWEST Metall-Klarlack, seidenmatt

30220



### Zastosowanie:

Szczególnie szybkooschnący, bezbarwny i odporny na warunki atmosferyczne lakier akrylowy do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych. Bez żółknięcia i blaknięcia. Idealny do ochrony metali nieżelaznych (miedzi, mosiądzu, cynku itp.) przed typowym "matowieniem". Ma również zastosowanie do materiałów modelarskich wykonanych z papieru, drewna i innych.

### Ostrzeżenie:

SÜDWEST Metall-Klarlack nie jest środkiem antykorozyjnym do żelaza i stali. Nie nadaje się jako powłoka ochronna do podłoży wrażliwych na rozpuszczalniki. W przypadku nieokreślonych podłoży należy przeprowadzić natrysk próbny warstwy lakieru.

### Właściwości:

- zapobiega typowym przebarwieniom, utlenianiu
- bez żółknięcia
- wodoodporny
- odporny na warunki atmosferyczne
- bardzo dobra przyczepność
- odporność na temperaturę do ok. 80°C
- ochrona przed agresywnym wpływem środowiska
- zapobiega tworzeniu się miedzianej patyny
- odporny na domowe środki czyszczące, słabe kwasy, słabe zasady, pot na dłoniach itp.
- zapobiega kapaniu i powstawaniu śladów utleniania miedzi na elewacji i powierzchni ścian

**Odcień koloru:** bezbarwny

**Opakowanie:** 400 ml puszka z aerozolem

**Zużycie:** ok. 200 - 400 ml/m<sup>2</sup> na jedno rozpylenie

**Potysk:** Błyszczący / satynowy mat

### Zastosowanie:

#### Zasady ogólne:

Przygotowanie podłoża i wykonanie prac powlekania musi odpowiadać aktualnemu stanowi techniki. Wszystkie prace związane z powlekaniami i przygotowaniem muszą być prowadzone zgodnie z obiektem i wymaganiami, którym obiekt będzie poddawany.

Należy przestrzegać aktualnych arkuszy danych technicznych BFS wydanych zgodnie z wytycznymi technicznymi wydanymi przez Federalny Komitet Ochrony Farb i Materiałów. Patrz także VOB, część C DIN 18363, ustęp 3 Prace malarskie i lakiernicze.

Dalsze przetwarzanie/usuwanie warstw farby, takie jak szlifowanie, spawanie, opalanie itp. może powodować powstawanie pyłu i/lub oparów. Prace należy wykonywać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. W razie potrzeby stosować odpowiedni sprzęt ochronny (oddechowy).

Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, nośne i wolne od substancji rozdzielających. Nieznane podłoża należy przetestować pod kątem ich nośności i przydatności do nakładania dodatkowych warstw farby. W razie potrzeby należy przeprowadzić test na próbce powierzchni i sprawdzić przyczepność za pomocą przekroju poprzecznego i/lub poprzez przyklejenie i odklejenie taśmy tekstylnej. W przypadku powłok karoseryjnych (system powlekania) należy wykonać szlifowanie pośrednie między warstwami.

#### Przygotowanie podłoża:

##### Aluminium, miedź, brąz, mosiądz:

Czyścić środkiem czyszczącym i odtłuszczającym SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger oraz drobną włókniną ścierną.

##### Chrom, cyna i srebro:

Edytuj przez normalnie dostępny specjalny środek czyszczący.

##### Stal nierdzewna:

Pozbądź się smaru, stosując rozcieńczalnik.

##### Cynk:

Wyczyścić środkiem czyszczącym i odtłuszczającym SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger oraz drobną włókniną ścierną (postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie technicznej). Sprawdzić po czyszczeniu przez namoczenie wodą. Jeśli woda nie przylega i spływa z powierzchni w postaci kropel, należy powtórzyć czyszczenie energicznie.

Informacje podane w niniejszej karcie danych technicznych stanowią opis produktu. Stanowią one ogólne ostrzeżenia oparte na naszym doświadczeniu i testach i nie odzwierciedlają konkretnego przypadku użycia. Z danych tych nie można wywnioskować żadnych roszczeń odszkodowawczych. W razie potrzeby prosimy o kontakt z naszym działem doradztwa technicznego. Stare wydania karty danych technicznych tracą ważność wraz z nowymi wydaniem.

# Produkty specjalne

## SÜDWEST Metall-Klarlack, glänzend

## SÜDWEST Metall-Klarlack, seidenmatt

30220

### Stosowanie:

Wstrząsać puszką przez ok. 3 minuty. Określić idealną odległość rozpylania poprzez rozpylanie testowe. W razie potrzeby obrócić głowicę natryskową. Pokryć powierzchnie (obracając głowicę natryskową) cienkimi warstwami w 2-3 warstwach krzyżowych. Po każdej warstwie krzyżowej pozostawić na ok. 2 minuty do odparowania.

### Suszenie: (+ 20°C / 60% wilgotności względnej)

Pyłosuchość: po ok. 10 minutach  
Całkowite wyschnięcie: po ok. 24 godzinach

### Uwagi specjalne:

Narażenie na wilgoć pochodzącą z deszczu lub rosy przed całkowitym wyschnięciem produktu może prowadzić do białego zmatowienia. Powierzchnie poziome muszą mieć wystarczający odpływ wody, a na powłokę należy nałożyć co najmniej 4 warstwy krzyżowe. Przeprowadzić natrysk próbny na materiałach rzemieślniczych w celu określenia kompatybilności podłoża na własną odpowiedzialność.

### Dyrektywa WE 2004/42/WE:

Produkt Metall-Klarlack nie podlega dyrektywie VOC.

### Ogólne instrukcje bezpieczeństwa:

Zapewnić dobrą wentylację podczas przetwarzania farby i lakieru oraz suszenia farby.  
Przechowywać żywność, napoje i paszę dla zwierząt poza zasięgiem.  
Unikać kontaktu z oczami i skórą.  
Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie jeść, nie pić, nie palić i nie wachać podczas pracy.  
Nie wdychać pyłu podczas szlifowania.  
Przechowywać poza zasięgiem dzieci.  
Unikać wycieków do kanalizacji i cieków wodnych.  
W przypadku zanieczyszczenia rzek, jezior lub kanalizacji należy powiadomić odpowiednie władze zgodnie z lokalnymi przepisami.  
Więcej informacji można znaleźć w aktualnej karcie charakterystyki na stronie [www.sudwest.sk](http://www.sudwest.sk).

### Przechowywanie:

Otwarty pojemnik musi być szczelny. Przechowywać w chłodnym, ale wolnym od mrozu miejscu.

### Zbieranie i utylizacja odpadów:

Do recyklingu należy przekazywać wyłącznie puste pojemniki. Podczas utylizacji należy przestrzegać obowiązujących przepisów prawnych.

### Doradztwo techniczne:

W przypadku pytań, na które nie ma odpowiedzi w niniejszej karcie technicznej, nasz personel serwisowy jest do Państwa dyspozycji:  
[info@sudwest.sk](mailto:info@sudwest.sk)

Od: listopad / 2018 / KM

B&B Montagen s.r.o.  
Sebedražská cesta 680/10  
971 01 Prievidza  
Słowacja  
[www.sudwest.sk](http://www.sudwest.sk)  
[info@sudwest.sk](mailto:info@sudwest.sk)