

Táblafesték (műszaki adatlap)

SÜDWEST AquaVision® Schultafel-Lack

30940



Alkalmazási terület:

Az AquaVision tábla lakk egy speciális lakk krétával vagy krétamarkerrel feliratozandó felületek előkészítésére. Szakszerűen előkészített, sima felületeken használható kül- és beltéren egyaránt. A termék alkalmas régi táblák felújítására vagy új írható felületek létrehozására. Megfelel az EN 71-3 Gyermekjátékok biztonsága szabványnak.

Alátétek:

Ép régi festések, alapozott sima aljzatok, mint például MDF-lapok, falfelületek, fémek, műanyagok.

Tulajdonságok:

- enyhe szag
- Könnyen alkalmazható
- nagy stabilitás
- Nagyon jó folyás
- magas fedőképesség
- gyors száradás
- matt
- nem tükröződő
- magas mechanikai ellenállás
- könnyen írható
- könnyen tisztítható

Standard színek:

9105 fekete
6105 zöld

A következő RAL-színek állnak rendelkezésre.

RAL 2008, RAL 3011, RAL 3016, RAL 3017, RAL 4002, RAL 4006, RAL 4008, RAL 5003, RAL 5022, RAL 6026, RAL 6029, RAL 7008, RAL 7010, RAL 7024, RAL 7026, RAL 8019, RAL 8023, RAL 8025

* **Megjegyzés:** Az AquaVision táblafesték matt felülete miatt elkerülhetetlen a szabványos RAL színtábláktól való vizuális eltérés.

Konténer: 375 ml, 750 ml, 2,5 l

Fogyasztás: 80-100 ml/m²

Fényességi szint: Matt

Alkalmazás: Fényes, fényes, fényes, fényes, fényes, fényes:

Általános szabályok:

Az aljzat előkészítésének és a festési munka kivitelezésének meg kell felelnie a technika jelenlegi állásának. Minden bevonatot és előkészítést mindig a tárgyra és az arra vonatkozó követelményekre kell alapozni. Kérjük, olvassa el a Szövetségi Festék- és Vagyonvédelmi Bizottság által kiadott aktuális BFS-tájékoztatókat. Lásd még VOB, C rész DIN 18363, 3. bekezdés Festési és lakkozási munkák.

A festékrétegek további kezelése/eltávolítása, mint például csiszolás, hegesztés, leégetés stb. veszélyes port és/vagy gőzt okozhat. Csak jól szellőző helyiségben végezze a munkát. Szükség esetén viseljen megfelelő (légzésvédő) védőfelszerelést.

Minden aljzatnak tisztának, száraznak, épnek és elválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A nem biztonságos aljzatokat meg kell vizsgálni a teherbíró képesség és a későbbi bevonatokra való alkalmasság szempontjából. Szükség esetén hozzon létre egy teszteredet, és ellenőrizze a tapadást keresztmetszéssel és/vagy szövetszalag letépésével. Bevonószerkezetek esetén az egyes bevonatok között közbenső csiszolást kell végezni.

Teherbíró régi bevonatok:

Ellenőrizze a szoros illeszkedést. Teljesen távolítsa el a nem teherbíró régi bevonatokat, és az aljzattól függően építse újra. Tisztítsa meg és alaposan csiszolja le a szilárd régi bevonatokat; ha szükséges, alapozza le SÜDWEST AquaVision All-Grunddal.

Új fa vagy faalapú anyagok:

Alapozza SÜDWEST AquaVision All-Grunddal, és szükség esetén szintezze ki a teljes felületet.

AquaVision® Schultafel-Lack

Vas és acél:

Óvatosan távolítsa el a rozsdát, zsírtalanítsa és alapozza SÜDWEST AquaVision All-Grunddal. Külső területeken alapozza SÜDWEST All-Grunddal (oldószeres).

Cink és kemény műanyagok:

Tisztítsa meg SÜDWEST Cink- és műanyagtisztítóval és alapozza le SÜDWEST AquaVision All-Grunddal.

Falfelületek:

A gipszkartonlapokat SÜDWEST Profi-GF Fillerrel töltsse ki legalább Q3 minőségig. Alapozza a kiegyenlített felületeket SÜDWEST InnenGrunddal. Fektesse be a sima gyapjuszövetet szövetragasztóba (tartsa be a gyártó utasításait), és szükség esetén száradás után Profi-GF Spachtelrel fejezze be (ha szükséges, a kiegyenlítendő területeket ismét alapozza le). Ezután az AquaVision táblafestéket 2-3 alkalommal egyenletesen, rövid bolyhos hengerrel vigyük fel.

Alapozott aljzatok:

A különösen sima felületek eléréséhez javasoljuk a SÜDWEST AquaVision PU alapozó köztes rétegének felhordását.

Felhordás:

Jól keverje fel és ecsettel, hengerrel vagy permetezéssel kenje fel. Végül használjon nem rozsdásodó szerszámokat. Hígítatlanul alkalmazza.

Szerszámajánlás:

A festéshez műszálas sörtékkel ellátott ecseteket ajánlunk. A habhengerek kisebb felületeken való hengerléshez alkalmasak. Nagyobb felületeken mikroszálas festőhengerrel vigye fel az anyagot; majd azonnal fejezze be a festést finom habhengerrel.

Módszer	Fúvóka	Anyagnyomás	Levegőnyomás	Hígítás
Nagy nyomás	2,0 mm	-	1,8-2,5 bar	max. 10 %
Alacsony nyomás	S.4.1	-	80 %	max. 10 %
Levegő nélkül (20°C)	310	130 bar		hígítatlan
AirCoat	310	150 bar		hígítatlan

Erős víz hozzáadása a szárazfilm vastagságának, fedőképességének és teltségének csökkenéséhez vezet.

Feldolgozási feltételek:

A hőmérséklet és a páratartalom befolyásolja a vízbázisú festékek száradását és kiegyenlítődését.

Optimális feldolgozási hőmérséklet 10°C - 25°C (kb. 60 % relatív páratartalom).

Alacsony hőmérséklet és magas páratartalom késlelteti a száradást. Ne alkalmazza + 5°C alatt.

A magas hőmérséklet és a nagyon alacsony páratartalom lerövidíti a nyitott időt.

Hígítás/szerszámtisztítás:

Tiszta víz (ivóvíz minőségű).

Hosszabb munkaszünetekben és a munka végén a szerszámokat vízzel mossa le, szappanos vízzel mossa le és öblítse ki.

Szárítás:

(+ 20°C / 60 % rel. páratartalom, 100 µm nedves filmvastagság). Nagyobb filmvastagság és/vagy alacsonyabb hőmérséklet késlelteti a száradási időt.

Porszáritás és

tapadásmentes: kb. 30 perc

Újra bevonható: kb. 6 óra

Megírható: kb. 48 óra

Megjegyzés:

Az AquaVision iskolai tábla lakk 16 óra elteltével kézzel, csiszolópaddal csiszolható. Nagyobb felületeken gépi csiszolás előtt kb. 36 óra száradási időt ajánlunk.

Különleges megjegyzések:

A megszáradt felületeket viaszmentes krétával vagy például Edding krétamarkerekkel (fehér) lehet feliratozni. A krétamarkerekkel történő feliratozást 2-3 nap múlva el kell távolítani. Ha hosszabb ideig marad, a krétafilccsel történő címkézés már nem távolítható el maradványok nélkül. Javasoljuk, hogy más címkézőszerekkel vagy színekkel végezzenek írási és törlési tesztek. A címkézés nedves szivaccsal történő lemosással eltávolítható. A későbbi szárításhoz csak puha kendőt használjon, hogy elkerülje a felület színkoptatását. A különböző krétatípusok és a mechanikai hatások miatt elkerülhetetlenek a karcolások és a használati nyomok.

EK-irányelv 2004/42/EK:

Az "AquaVision Schultafellack" termék nem éri el a VOC maximális értékét a d termék kategóriában (130 g/l), és ezért megfelel a VOC-követelményeknek.

VDL nyilatkozat:

Akril diszperziók, (színárnyalatától függően szerves és/vagy szerves pigmentek), víz, glikolok, alkoholészterek, habzásgátlók, nedvesítőszerek, poliuretán sűrítőanyagok, semlegesítőszerek, felületi adalékanyagok, amorf kavasavak, klór-, metil- és benzizotiazolinon alapú tárolásvédelem.

GISCODE: BSW20

Általános biztonsági tanácsok:

A festékek és lakkok feldolgozása és szárítása során gondoskodni kell a jó szellőzésről.

Tartsa távol az élelmiszerektől, italoktól és állati takarmányoktól.

Kerülni kell a szemmel és a bőrrel való érintkezést.

Csiszolási munkák során ne lélegezze be a port.

Gyermekek elől elzárva tartandó.

AquaVision® Schultafel-Lack

Ne engedje, hogy a termék hígítatlanul vagy nagy mennyiségben a talajvízbe, vízfolyásokba vagy a szennyvízhálózatba kerüljön.

További információ aktuális biztonsági adatlap a www.suedwest.de weboldalon

Tárolás:

Zárja le légmentesen a felbontott tárolóedényeket. Tárolja hűvös, de fagymentes helyen.

Eltávolítás:

Az üres tartályokat csak újrahasznosítás céljából dobja ki. A jogszabályi előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa.

Műszaki tanácsadás:

Értékesítési képviselőink szívesen válaszolnak minden olyan kérdésre, amelyre ez a műszaki adatlap nem ad választ. Ezen kívül a gyárban működő műszaki ügyfélszolgálatunk szívesen válaszol minden részletes kérdésre. (Telefonszám: 06324/709-0).

Állapot: november/2018/KM