



TECHNICKÝ LIST

30835

SUPER-DICKSCHUTZ EG

Hrubovrstvá antikorózna farba s obsahom železitej slúdy

OBLASŤ POUŽITIA

Super-Dickschutz EG je hrubovrstvová farba s nízkym obsahom rozpúšťadiel na ochranu proti korózii. Produkt príľne Výrobok bezpečne a priamo príľne k mnohým podkladom a je vhodný na použitie ako základný a vrchný náter (jednozložkový systém). Náter možno použiť napr. na brány, potrubia, zábradlia, kovové fasády. Vysoká ochrana proti korózii vďaka slúdovému oxidu železa a aktívnym pigmentom.

VLASTNOSTI

- Jednozložkový systém na základný, medzivrstvový a vrchný náter
- Môže sa nanášať v hrubých vrstvách s veľmi dobrým zasychaním
- Účinná ochrana proti korózii vďaka aktívnym pigmentom a slúdovému oxidu železa
- Vynikajúca príľnavosť na širokom spektre podkladov
- Vysoké krytie okrajov
- Dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom
- odolný voči krehkosti
- Bez aromatických látok (VdL-RL-01)
- Kategória korózie na základe normy DIN EN ISO 12944-6: C3 (ocel)*, C5 (pozinkovaná ocel)*

* pozri skúšobný protokol na našej domovskej stránke

FARBA: DB 701
DB 702
DB 703

VŠETKY FARBY PRACOVNÉ FARBY: 8340 old-med, DB 301, DB 310, DB 501, DB 502, DB 503, DB 510, DB 601, DB 602, DB 603, DB 610 a DB 704.

Balenia: 750 ml, 2,5 l, 10 l

SPOTREBA: 120 - 150 ml/m² na jeden náter, v závislosti od spôsobu aplikácie

STUPEŇ LESKU: matný

APLIKÁCIA

VŠEOBECNÉ PRAVIDLÁ:

Príprava podkladu a vykonávanie maliarskych prác musí zodpovedať súčasnému stavu techniky. Všetky nátery a prípravné práce by mali vždy vychádzať z objektu a požiadaviek, ktorým bude vystavený. Pozrite si aktuálne letáky BFS, ktoré vydal Spolkový výbor pre nátery a ochranu majetku. Pozri tiež VOB, časť C DIN 18363, odsek 3 Maliarske a natieračské práce.

Ďalšie ošetrovanie/odstraňovanie vrstiev náteru, ako je brúsenie, zváranie, vypaľovanie atď. môže spôsobiť vznik nebezpečného prachu a/alebo výparov. Práce vykonávajte len v dobre vetraných priestoroch. V prípade potreby používajte vhodné (respiračné) ochranné prostriedky. Všetky podklady musia byť čisté, suché, pevné a bez oddeľujúcich látok. Nebezpečné podklady sa musia otestovať z hľadiska nosnosti a vhodnosti pre následné nátery. V prípade potreby vytvorte skúšobnú plochu a skontrolujte príľnavosť pomocou krížového rezu a/alebo odtrhnutia textilnej pásky. V prípade náterových konštrukcií by sa malo medzi jednotlivými nátermi vykonať medzibrusovanie.

Zošednuté a zvetrané zóny dreva obrúste až na nosný podklad. Očistite a prebrúste zdravé staré nátery. Zaoblite ostré drevené hrany. Na vodorovných plochách zabezpečte dostatočné skosenie hrán.

Vlhkosť dreva by nemala presiahnuť 12 % v prípade tvrdého dreva a 15 % v prípade mäkkého dreva. Čím suchší je podklad, tým väčšia je hĺbka penetrácie, čo zlepšuje ochrannú funkciu a životnosť následných náterov. Tropické drevisy so zložkami spomaľujúcimi vysychanie vymyte nitro riedením a naneste skúšobný náter. V exteriéri sa odporúča neošetrené alebo exponované drevo náchylné na plesne vopred ošetriť prípravkom SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund LH alebo SÜDWEST AquaVi-sion Holz-Imprägnier-Grund WV. Dodržiavajte technický list, DIN 68800, časť 3 a technický list BFS 18.

PODKLAD

Podklad musí byť pevný, suchý, čistý, nosný a bez separačných látok.

VHODNÉ PODKLADY:

Staré nátery, železo, oceľ, nehrdzavejúca oceľ, zinok a pozinkovaná oceľ, hliník, meď, mosadz, tvrdé plasty.

PRÍPRAVA PODKLADU: STARÝ NÁTER:

Starý náter: skontrolujte, či je pevne príľnavý. Úplne odstráňte starý náter, ktorý nie je stabilný. Dôkladne vyčistite a obrúste zdravé staré nátery. V prípade neznámych starých náterov, napr. na plechu potiahnutom zvitkom, odporúčame naniesť skúšobné nátery a skontrolovať príľnavosť pomocou priečne rezaných vzoriek.

ŽELEZO A OCEĽ:

Dôkladne odprašte železo a oceľ. Odstráňte prípadnú valivú kožu alebo okuju. Silne znečistené

Otryskávanie oceľových povrchov na štandardný stupeň čistoty SA 2 1/2 podľa normy DIN EN ISO 12944 - 4.

NEHRDZAVEJÚCA OCEĽ:

Dôkladne odmastite a vyčistite nerezovú oceľ parou. Odporúčame naniesť skúšobné vrstvy a skontrolovať príľnavosť pomocou priečne rezaných vzoriek.

POZINKOVANÉ A POZINKOVANÉ OCEĽOVÉ DIELY:

Čistite čistiacim prostriedkom na zinok a plasty SÜDWEST. Dodržiavajte technický list a technický list BFS č. 5.

HLINÍK (NIE ELOXOVANÝ):

Čistite čistiacim prostriedkom SÜDWEST na meď a hliník. Dodržiavajte technický list a kartu údajov BFS č. 6.

MEĎ / MOSADZ:

Čistite čistiacim prostriedkom na meď a hliník SÜDWEST. Dodržiavajte technický list.

TVRDÉ PLASTY, NAPR. TVRDÝ PVC:

Čistite čistiacim prostriedkom na zinok a plasty SÜDWEST. Dodržiavajte technický list a technický list BFS č. 22.

SPRACOVANIE

Dobre premiešajte a naneste štetcom, valčekom alebo postriekajte. V závislosti od podkladu naneste 2 - 3 vrstvy. V prípade vysoko nasiakavých drevnín sa môže základný náter zriediť na max. 3 %.

PODMIENKY SPRACOVANIA:

Dobre premiešajte a veľkoryso nanášajte valčekom, štetcom alebo striekaním. Nanášajte čo najmenej riedený, aby bolo možné naniesť hrubú vrstvu. Ručne zhrdzavené podklady natierajte 3 x, všetky ostatné podklady minimálne 2 x. Hrúbka mokrej vrstvy 100 - 300 µm na vrstvu, v závislosti od spôsobu aplikácie na vrstvu. Hrúbka suchej vrstvy môže byť približne 50 - 120 µm.

PODMIENKY SPRACOVANIA:

Nenanášajte pri teplote vzduchu a objektu nižšej ako +5 °C a nechajte zaschnúť. Nenanášajte na priame slnečné svetlo.

APLIKÁCIA STRIEKANÍM:

Postup:	Tryska	Tlak materiálu / Množstvo	Tlak vzduchu	Riedenie
Vysoký tlak	2,0	-	2,0 bar	5 - 10 %
Nikdy pod tlakom	Stredný	približne 2/3	max.	5 - 10 %
Bez vzduchu	0,012"	180 - 200 bar	-	-
Zmiešavanje vzduchu	0,012"	150 - 180 bar	1,0 - 2,0 bar	-

RIEDIDLO / NÁSTROJ:

riedidlo na farby zo syntetickej živice (bez aromatických látok)

SUŠENIE

(+ 20 °C / 60 % relatívnej vlhkosti, hrúbka mokrého filmu 100 µm)

Vysušenie prachu: Približne
3 h prelakovateľné: cca 14 h

Úplne vyschne po 3 - 4 dňoch Väčšia hrúbka vrstvy a/alebo nižšie teploty predlžujú časy schnutia

ŠPECIÁLNE POZNÁMKY

Aplikujte skúšobnú vrstvu na overenie kompatibility s existujúcimi vrstvami. Dosiachnutie rovnomernej hrúbky vrstvy a rovnomerného vzhľadu závisí od spôsobu aplikácie. Vo všeobecnosti sa najlepšie výsledky dosahujú striekaním. Farby na báze alkydových živíc na báze rozpúšťadiel majú typický zápach materiálu, ktorý môže byť citeľný aj po zaschnutí.

Pri veľkoplošných aplikáciách v rekreačných priestoroch preto odporúčame používať farby SÜDWEST na báze vody, ktoré sa odporúčajú na použitie v interiéri.

Farebná stálosť podľa technického listu BFS

Č. 26:

Trieda: B, skupina: 1 - 3 v závislosti od farebného odtieňa

SMERNICA EC 2004/42/EC

Výrobok "Super-Dickschutz EG" neprekračuje maximálnu hodnotu VOC pre kategóriu výrobkov i (500 g/l), a preto je v súlade s VOC.

VYHLÁSENIE VDL

Alkydové živice, (anorganické a/alebo organické pigmenty v závislosti od farebného odtieňa), anorganické biele a čierne pigmenty, minerálne plnivá, efektové pigmenty, sľudový oxid železitý, antikorózne pigmenty, zmesi alifatických uhľovodíkov, alkoholy, zmáčadlá, látky proti peneniu, fylsilikáty, sušiace látky, antioxidanty, látky podporujúce príľnavosť, stabilizátory svetla.

GISCODE

BSL20

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Počas aplikácie a schnutia farieb a lakov zabezpečte dobré vetranie. Uchovávajte mimo dosahu potravín, nápojov a krmiva pre zvieratá. Zabráňte kontaktu s očami a pokožkou. Počas brúsnych prác nevdychujte prach. Používajte len v dobre vetraných priestoroch. Počas práce nejedzte, nepite, nefajčite ani nefajčite. Uchovávajte mimo dosahu detí. Nedovoľte, aby sa dostal do kanalizácie alebo vodných tokov. V prípade znečistenia riek, jazier alebo kanalizácie informujte príslušné orgány v súlade s miestnymi právnymi predpismi. Ďalšie informácie aktuálna karta bezpečnostných údajov na www.suedwest.de

SKLADOVANIE

Otvorené nádoby vzduchotesne uzavrite. Skladujte na chladnom, ale nezamrzajúcom mieste.

ZNEŠKODŇOVANIE

Prázdne nádoby odovzdávajte len na recykláciu. Likvidujte v súlade so zákonnými predpismi.

TECHNICKÉ PORADENSTVO

V prípade otázok, na ktoré tento technický list neodpovedá, sa obráťte na našich obchodných zástupcov. Okrem toho vám náš technický zákaznícky servis vo výrobnom závode rád odpovie na všetky podrobné otázky. (06324/709-0)

ODMIETNUTIE

Snažíme sa o maximálnu starostlivosť. Na tomto mieste však môžeme poskytnúť len všeobecné informácie založené na našich skúsenostiach, vývoji a prieskumoch, ktoré prirodzene nemôžu zohľadniť individuálne okolnosti projektu (podklady, poveternostné podmienky, iné podmienky).

Inštalatér je preto povinný informovať sa o aktuálnom stave techniky a konať na vlastnú zodpovednosť. Naši pracovníci vám radi poskytnú konkrétne rady. Za kombinácie s inými výrobkami nenesieme žiadnu zodpovednosť.

Tu uvedené informácie však nepredstavujú záväzné informácie ani zodpovednosť. Okrem toho tento informačný list stráca platnosť, keď sa ukončí jeho vydávanie alebo sa vydá ďalšie vydanie, o ktorom sa môžete kedykoľvek dozvedieť na našej webovej stránke: www.suedwest.de.

ŠTÁT: 2023/DECEMBER/KM