



Domaine d'application :

Intérieur et extérieur :

Pour la réalisation de surfaces à effet anodisé à effet trompeur sur des supports préparés ou pour la réparation de couches anodisées endommagées ou d'arêtes de coupe.

les supports :

Aluminium, plastique (PVC rigide, polyester), vieilles peintures, fer, métaux non ferreux, bois et papier, verre.

Caractéristiques :

- belle apparence
- très résistant aux intempéries
- très bonne adhérence
- résistant aux détergents ménagers

Teintes :

8620 brun moyen
8630 brun foncé
8640 brun noir
9315 aluminium

Conditionnement : Bombe aérosol de

400 ml **Consommation :** env. 150

ml/m² par couche

Degré de brillance : satiné brillant

Application :

Règles générales :

La préparation du support et l'exécution des travaux de peinture doivent correspondre à l'état actuel de la technique. Tous les revêtements et travaux préparatoires doivent toujours être adaptés à l'objet et aux exigences auxquelles il est soumis. Veuillez consulter à ce sujet les fiches techniques actuelles de l'OFS, publiées par le Comité fédéral pour la peinture et la protection des biens. Voir également VOB, partie C DIN 18363, paragraphe 3 Travaux de peinture et de vernissage.

La poursuite du traitement/l'élimination des couches de peinture, comme le ponçage, le soudage, le brûlage, etc. peut provoquer des poussières et/ou des vapeurs dangereuses. Ne travailler que dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection (respiratoire) approprié si nécessaire.

Tous les supports doivent être propres, secs, stables et exempts de substances séparatrices. Les supports incertains doivent être testés quant à leur capacité de charge et leur aptitude à recevoir des revêtements ultérieurs. Le cas échéant, réaliser une surface test et vérifier l'adhérence à l'aide d'un quadrillage et/ou d'une bande de tissu. Lors de la pose d'un revêtement, un ponçage intermédiaire doit être effectué entre les différentes couches.

Poncer les zones de bois grisées et usées jusqu'au support porteur. Nettoyer et poncer les anciennes couches porteuses. Arrondir les arêtes vives du bois. Veiller à ce que les surfaces horizontales soient suffisamment inclinées. L'humidité du bois ne doit pas dépasser 12 % pour les feuillus et 15 % pour les résineux. Plus le support est sec, plus la profondeur de pénétration est importante, ce qui améliore la fonction de protection et la durée de vie des couches suivantes. Laver les bois tropicaux contenant des substances qui ralentissent le séchage avec une dilution de nitro et faire un essai.

A l'extérieur, il est recommandé de prétraiter les bois non traités ou mis à nu, sensibles aux champignons, avec un fond d'imprégnation pour bois. Fiche technique, DIN 68800, partie 3 et respecter la notice 18 de l'OFS.

Préparation du support : Anciennes peintures :

Vérifier la bonne fixation. Enlever complètement les anciennes peintures non adhérentes et refaire une couche en fonction du support. Nettoyer et poncer soigneusement les anciens revêtements porteurs ; appliquer éventuellement une couche d'apprêt SÜDWEST All-Grund ou SÜDWEST All-Deck.

Bois neuf à l'extérieur :

Appliquer une couche de fond d'imprégnation pour bois SÜDWEST et appliquer au préalable une couche de SÜDWEST Venti Satin.

Bois neuf ou matériaux dérivés du bois à l'intérieur :

Si nécessaire, appliquer une couche d'apprêt SÜDWEST All-Grund, si nécessaire mastiquer toute la surface et appliquer une couche de prélaque SÜDWEST All-Deck.

Fer, acier :

Éliminer la rouille et appliquer 2 couches de fond SÜDWEST All-Grund.

SÜDWEST Spray à effet anodisé

Le zinc :

Nettoyer avec le nettoyant pour zinc et plastique SÜDWEST et appliquer 2 couches de fond SÜDWEST All-Grund.

Plastiques durs :

Nettoyer avec le Nettoyant Zinc et Plastique SÜDWEST et appliquer une couche de fond avec le All-Grund SÜDWEST.

Aluminium (non anodisé) :

Nettoyer avec le nettoyant pour cuivre et aluminium SÜDWEST et appliquer 2 couches de fond SÜDWEST All-Grund.

Pour la retouche de l'aluminium anodisé :

Pour cela, le nettoyage doit être effectué avec le nettoyant pour cuivre et aluminium SÜDWEST. Il n'est pas nécessaire d'appliquer une couche de fond.

traitement :

Secouer vigoureusement l'aérosol pendant au moins 2 minutes (la bille doit être clairement audible). Retirer la bague de sécurité.

Séchage :

(+ 20°C / 60 % d'humidité relative)

sec comme la poussière : après env. 15 minutes

peut être pulvérisé : après env. 15 minutes

de la main : après environ 1 heure

complètement sec : après env. 24 heures

Remarques particulières :

Les teintes, le degré de brillance et l'effet métallique ont été adaptés à l'anodisation véritable.

Directive CE 2004/42/CE :

Le produit "Eloxier Effekt-Spray" n'est pas concerné par la directive sur les COV (out of scope).

Conseils généraux de sécurité :

Veiller à une bonne ventilation pendant l'application et le séchage des peintures et des vernis. Tenir à l'écart des produits alimentaires, des boissons et des aliments pour animaux.

Éviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas inhaler les poussières lors des travaux de ponçage.

Utiliser uniquement dans des zones bien ventilées.

Ne pas manger, boire, fumer, renifler pendant le travail. Tenir hors de portée des enfants.

Ne pas rejeter à l'égout ou dans les cours d'eau. En cas de pollution des rivières, des lacs ou des égouts, avertir les autorités compétentes conformément à la législation locale.

Autres informations Fiche de données de sécurité actuelle sous www.suedwest.de.

le stockage :

Fermer hermétiquement les récipients entamés. Conserver au frais mais à l'abri du gel.

Élimination des déchets :

Ne recycler que les emballages vides. Pour l'élimination, il convient de respecter les dispositions légales en vigueur.

Conseils techniques :

Nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à votre disposition pour répondre à toutes les questions qui n'ont pas été abordées dans cette fiche technique. En outre, notre service technique à l'usine répondra volontiers à toutes les questions détaillées. (06324/709-0)

Version : novembre/2017/KM