

# Peintures pour machines 1K

## SÜDWEST LBN-300 (fiche technique)

30310



### Domaine d'application :

Intérieur et extérieur. Peinture brillante à séchage rapide, renforcée de PU, pour des finitions au pistolet ou au pinceau de haute qualité et résistantes à l'usure. Convient pour les peintures à un composant sur les machines agricoles, les engins de chantier, les véhicules utilitaires, ainsi que les constructions et les machines industrielles.

### Propriétés :

- Facile à appliquer
- séchage rapide, dureté finale élevée
- très bon écoulement
- résistant à la chaleur jusqu'à 80 °C
- renforcé en PU
- résistant à l'essence, au diesel, aux huiles et aux acides dilués en cas de sollicitation temporaire
- résistant au lavage automatique
- sans aromates (VdL-RL-01)
- utilisable sur des surfaces dérouillées à la main

**Teintes :** teintes RAL et teintes typiques pour machines

**Conditionnement :** 1 l, 5 l

**Consommation :** 80 - 120 ml/m<sup>2</sup> par couche

**Degré de brillance :** brillant

### Application :

#### Règles générales :

La préparation du support et la réalisation des travaux de peinture doivent être conformes à l'état actuel de la technique. Tous les revêtements et travaux préparatoires doivent toujours être adaptés à l'objet et aux exigences auxquelles il est soumis. Veuillez vous référer aux fiches techniques actuelles publiées par le Comité fédéral allemand pour la peinture et la protection des biens matériels (BFS). Voir

également VOB, partie C DIN 18363, paragraphe 3 Travaux de peinture et de laquage.

Le traitement ultérieur/l'élimination des couches de peinture, comme le ponçage, le soudage, le brûlage, etc., peut générer des poussières et/ou des vapeurs dangereuses. Effectuer les travaux uniquement dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection (respiratoire) approprié si nécessaire.

Tous les supports doivent être propres, secs, solides et exempts de substances séparatrices. La solidité et l'adéquation des supports instables doivent être vérifiées pour les revêtements suivants. Si nécessaire, réaliser une surface d'essai et vérifier l'adhérence à l'aide d'un quadrillage et/ou d'un ruban adhésif. Dans le cas de structures de revêtement, un ponçage intermédiaire doit être effectué entre les différentes couches.

#### Préparation du support : Anciennes peintures :

Vérifier la bonne adhérence. Éliminer complètement les anciennes peintures non résistantes et refaire la surface en fonction du support.

Nettoyer les anciennes peintures stables et les poncer soigneusement ; apprêter les défauts avec SÜDWEST LBN-100.

#### Fer, acier :

Dérouiller et apprêter avec SÜDWEST LBN-100.

#### Zinc :

Nettoyer avec le nettoyant pour zinc et plastique SÜDWEST et appliquer 2 couches d'apprêt SÜDWEST All-Grund.

#### Plastiques durs :

Nettoyer avec le nettoyant pour zinc et plastique SÜDWEST et appliquer une couche d'apprêt SÜDWEST All-Grund.

#### Aluminium :

Nettoyer avec le nettoyant pour cuivre et aluminium SÜDWEST et appliquer une couche d'apprêt SÜDWEST 2K-Epoxi Füllprimer (en couche fine). Appliquer ensuite une couche intermédiaire de SÜDWEST All-Grund.

#### Application :

Bien mélanger et pulvériser sans diluer et en couche épaisse. Application au pinceau ou au rouleau possible sans dilution.

#### Pulvérisation haute pression :

par ex. avec SATAjet 3000RP/SATAjet RP

Buse : 1,6 / 1,8 mm

Pression : 1,5 – 2,0 bars

Pression et paramètres des buses pour les autres pulvérisateurs selon les indications du fabricant de l'appareil concerné. Autres

# SÜDWEST LBN-300

Informations sur les outils de pulvérisation SATA alternatifs sur [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de) (Service / Téléchargement de brochures)

## Dilution/nettoyage des outils :

Diluant pour peinture à la résine synthétique (sans aromates)

## Séchage :

(+ 20 °C / 60 % d'humidité relative)

Sec au toucher : après env. 3 heures

Recouvrable : après environ 8 heures

Résistance au montage : après environ 12 heures

Résistance mécanique et chimique totale : environ 7 jours

Pour un séchage optimal du LBN-300, l'épaisseur des couches ne doit pas dépasser 60 à 100 µm par opération. Si, par exemple, des teintes peu couvrantes nécessitent des épaisseurs de couche plus importantes, appliquer une première couche fine d'environ 70 µm et laisser sécher pendant la nuit. Le lendemain, effectuer une deuxième opération.

## Séchage forcé :

Après environ 15 minutes de temps d'aération, un séchage forcé peut être effectué dans un four à 60 - 80 °C. La résistance au montage peut ainsi être considérablement réduite. Le séchage forcé peut entraîner des changements de teinte pendant le séchage.

Les surfaces peintes à plat et/ou les locaux de séchage peu ventilés peuvent entraîner des retards de séchage. Veiller à ce que la chaleur et la ventilation soient suffisantes.

Substances	Durée d'exposition	LBN 300 brillant	LBN 400 satiné
Essence	24 heures	1	1
Diesel	24 heures	0	1
Huile hydraulique	24 heures	0	0
Huile moteur	24 heures	0	0
Acide de batterie	24 heures	0	2
Soude caustique (10 %)	1 heure	3	3

Évaluation et résistances après 7 jours de séchage à température ambiante.

Schéma d'évaluation :

0 = aucun changement visible

1 = légère modification de la brillance et de la teinte

2 = marque visible, structure de la surface intacte

3 = surface d'essai détruite

## Remarques particulières :

L'ajout de jusqu'à 10 % de durcisseur rapide SÜDWEST permet d'accélérer le séchage. Le matériau préparé a une durée de vie en pot et doit être utilisé dans les 2 heures.

Les vernis à base de résine alkyde et de solvants ont une odeur caractéristique qui persiste même après séchage.

. Pour les applications sur de grandes surfaces dans des pièces de séjour, nous recommandons donc d'utiliser les vernis à base d'eau SÜDWEST, qui sont recommandés pour une utilisation en intérieur.

Les teintes blanches et claires ont tendance à jaunir sous un éclairage artificiel ou naturel insuffisant. Ceci est typique du produit et ne constitue donc pas un motif de réclamation.

Afin d'éviter les défauts de couleur, il convient de vérifier la teinte avant l'application sur l'objet. Les réclamations concernant des défauts de couleur ne peuvent plus être acceptées après l'application.

## Stabilité de la teinte selon la fiche technique BFS n° 26 :

Classe : B, groupes 1 à 3 selon la teinte

## Déclaration VDL :

Résines alkydes, (pigments inorganiques et/ou organiques selon la teinte), mélanges d'hydrocarbures aliphatiques, agents mouillants, agents antimousse, inhibiteurs de corrosion, siccatifs, additifs de surface, additifs interfaciaux, antioxydants

GISCODE : BSL40

Teneur en COV : env. 430 g/l

## Conseils généraux de sécurité :

Veiller à une bonne ventilation pendant l'application et le séchage des peintures et vernis. Tenir à l'écart des denrées alimentaires, des boissons et des aliments pour animaux.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Ne pas inhaler la poussière lors des travaux de ponçage. Utiliser uniquement dans des zones bien ventilées. Ne pas manger, boire, fumer ou renifler pendant le travail. Conserver hors de portée des enfants. Ne pas déverser dans les égouts ou les cours d'eau.

En cas de pollution des rivières, des lacs ou des égouts, informer les autorités compétentes conformément à la législation locale.

Informations complémentaires Fiche de données de sécurité actuelle disponible sur [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

## Stockage :

Fermer hermétiquement les récipients entamés. Conserver dans un endroit frais, mais à l'abri du gel.

## Élimination :

Ne recycler que les récipients entièrement vides. Pour l'élimination, respecter les dispositions légales en vigueur.

## SÜDWEST LBN-300

### Conseil technique :

Nos commerciaux se tiennent à votre disposition pour répondre à toutes les questions qui ne trouvent pas de réponse dans cette fiche technique. De plus, notre service technique à l'usine se fera un plaisir de répondre à toutes vos questions détaillées. (06324/709-0)

Version : juillet 2018/KM