



Super-Dickschutz EG to grubopowłokowa, niskorozpuszczalnikowa farba do ochrony przed korozją. Produkt przylega bezpiecznie i bezpośrednio do wielu podłoży i nadaje się do stosowania jako podkład i warstwa nawierzchniowa (system jednokrotnego malowania). Super Thick Protection EG może być stosowany np. do bram, rur, balustrad, metalowych fasad. Wysoka ochrona antykorozyjna dzięki zawartości tlenku żelaza i aktywnych pigmentów.

#### Właściwości:

- System jednokrotnego nakładania podkładu, warstwy pośredniej i nawierzchniowej
- Testowany na stali i stali ocynkowanej zgodnie z kategorią korozyjności C3 wysoką według DIN EN ISO 12944 - 6.
- Może być nakładany w grubych warstwach z bardzo dobrym wysychaniem na wskroś
- Skuteczna ochrona antykorozyjna dzięki aktywnym pigmentom i mikowym tlenkom żelaza
- Doskonała przyczepność do szerokiej gamy podłoży
- Wysokie pokrycie krawędzi
- Dobra odporność na warunki atmosferyczne
- Odporność na kruchość
- nie zawiera aromatów (VdL-RL-01)

**Standardowe kolory:** DB 701, DB 702, DB 703

**Kolor fabryczny:** 8340 stara miedź, DB 301, DB 310, DB 501, DB 502, DB 503, DB 510, DB 601, DB 602, DB 603, DB 610 i DB 704.

**Pojemnik:** 750 ml, 2,5 l, 10 l

**Zużycie:** 120 - 150 ml na m<sup>2</sup> na powłokę, w zależności od metody aplikacji.

**Poziom połysku:** jedwabisty połysk

#### Zastosowanie:

##### Zasady ogólne:

Przygotowanie podłoża i wykonanie prac malarskich musi być zgodne z aktualnym stanem techniki.

technologia. Wszystkie powłoki i preparaty powinny zawsze opierać się na obiekcie i wymaganiach, na które jest narażony. Należy zapoznać się z aktualnymi ulotkami BFS opublikowanymi przez Federalny Komitet Ochrony Farb i Mienia. Patrz również VOB, Część C DIN 18363, Paragraf 3 Prace malarskie i lakiernicze.

Dalsza obróbka/usuwanie warstw farby, takie jak szlifowanie, spawanie, wypalanie itp. może powodować powstawanie niebezpiecznego pyłu i/lub oparów. Prace należy wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. W razie potrzeby nosić odpowiedni sprzęt ochronny (oddechowy).

Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, solidne i wolne od substancji oddzielających. Niebezpieczne podłoża należy sprawdzić pod kątem nośności i przydatności do nakładania kolejnych powłok. W razie potrzeby należy utworzyć obszar testowy i sprawdzić przyczepność za pomocą cięcia poprzecznego i/lub oderwania taśmy z tkaniny. W przypadku struktur powłokowych należy przeprowadzić szlifowanie pośrednie między poszczególnymi powłokami.

Przeszlifować zszarzałe i zwietrzałe obszary drewna aż do nośnego podłoża. Oczyszczyć i przeszlifuj stare powłoki. Zaokrąglić ostre drewniane krawędzie. Zapewnić wystarczające skosy drenażowe na powierzchniach poziomych. Wilgotność drewna nie powinna przekraczać 12% w przypadku drewna twardego i 15% w przypadku drewna miękkiego. Im bardziej suche podłoże, większa głębokość penetracji, co poprawia funkcję ochronną i żywotność kolejnych powłok. Drewno tropikalne ze składnikami opóźniającymi schnięcie należy przemyć rozcieńczalnikiem nitro i nałożyć warstwę próbną.

W obszarach zewnętrznych zaleca się wstępną impregnację nieobrobionego lub odsłoniętego drewna podatnego na grzyby za pomocą podkładu impregnującego do drewna. Należy przestrzegać arkusza danych technicznych, DIN 68800, część 3 i arkusza danych BFS 18.

#### Podłoże:

Podłoże musi być twarde, suche, czyste, stabilne i wolne od środków oddzielających.

#### Odpowiednie podłoża:

Stare powłoki lakiernicze, żelazo, stal, stal nierdzewna, cynk i stal galwanizowana, aluminium, miedź, mosiądz, twarde tworzywa sztuczne.

#### Przygotowanie powierzchni: Stary lakier:

Sprawdź, czy stary lakier jest mocno osadzony. Całkowicie usunąć stary lakier, który nie jest stabilny. Dokładnie oczyścić i przeszlifuj stary lakier. Dla nieznanych

W przypadku starych powłok, np. na blachach powlekanych w kręgach, zalecamy nałożenie warstw testowych i sprawdzenie przyczepności za pomocą próbek poprzecznych.

#### **Żelazo i stal:**

Dokładnie usuń rdzę z żelaza i stali. Usunąć wszelki nawarstwiony naskórek lub zgorzelinę. Oczyścić silnie zanieczyszczone powierzchnie stalowe do standardowego stopnia czystości SA 2 1/2 zgodnie z normą DIN EN ISO 12944 - 4.

#### **Stal nierdzewna:**

Dokładnie odtłuścić i odparować stal nierdzewną. Zalecamy nałożenie warstw testowych i przyczepności przy użyciu próbek poprzecznych.

#### **Ocynkowane i galwanizowane części stalowe:**

Czyścić środkiem do czyszczenia cynku i tworzyw sztucznych SÜDWEST. Przestrzegać arkusza danych technicznych i arkusza danych BFS nr 5.

#### **Aluminium (nie anodowane):**

Czyścić środkiem do czyszczenia miedzi i aluminium SÜDWEST. Przestrzegać arkusza danych technicznych i arkusza danych BFS nr 6.

#### **Miedź/mosiądz:**

Czyścić środkiem do czyszczenia miedzi i aluminium SÜDWEST. Przestrzegać karty danych technicznych.

#### **Twarde tworzywa sztuczne, np. twarde PCV:**

Czyścić środkiem do czyszczenia cynku i tworzyw sztucznych SÜDWEST. Przestrzegać arkusza danych technicznych i arkusza danych BFS nr 22.

#### **Przetwarzanie:**

Dobrze wymieszać i obficie nanieść wałkiem, pędzlem lub natryskiem. Nakładać możliwie nierozcieńczony, aby można było nałożyć grubą warstwę. Pokryć ręcznie zardzewiałe podłoża 3 razy, wszystkie inne podłoża co najmniej 2 razy. Grubość mokrej powłoki 100 - 300 µm na warstwę, w zależności od metody aplikacji na warstwę. Grubość suchej powłoki może wynosić do ok. 50-120 µm.

#### **Aplikacja przez rozpylanie:**

Procedura	Dysza	Ciśnienie materiału	Ciśnienie powietrza	Rozcieńczenie
Wysokie ciśnienie	2,0	-	2,0 bar	5 - 10 %
Niskie ciśnienie	środek	ok. 2/3	maks.	5 - 10 %
Airless	0,012"	180 - 200 gotówka	-	-
Airmix	0,012"	150 - 180 gotówka	1,0 - 2,0 gotówka	-

#### **Warunki przetwarzania:**

Nie nakładać poniżej +5°C temperatury powietrza i obiektu i pozostawić do wyschnięcia. Nie nakładać w bezpośrednim świetle słonecznym.

#### **Rozcieńczalnik/czyszczenie narzędzi:**

Rozcieńczalnik do farb na bazie żywicy

#### **Suszenie:**

(+ 20°C / 60% wilgotności względnej, grubość mokrej powłoki 100 µm)

Pyłosuchość: ok. 3 godz.

Możliwość ponownego użycia: ok. 14

godzin Całkowite wyschnięcie po 3 - 4

dniach

Większa grubość warstwy i/lub niższe temperatury opóźniają czas suszenia

#### **Uwagi specjalne:**

Prosimy o nałożenie warstwy testowej w celu sprawdzenia kompatybilności z istniejącymi starymi powłokami.

Osiągnięcie jednolitej grubości warstwy i równomiernego wyglądu zależy od metody aplikacji. Ogólnie rzecz biorąc, proces natryskiwania daje najlepsze rezultaty.

Rozpuszczalnikiowe farby na bazie żywicy alkidowej mają nieodłączny zapach typowy dla materiału, który może być nadal wyczuwalny po wyschnięciu. W związku z tym zalecamy stosowanie farb wodorozcieńczalnych SÜDWEST do zastosowań na dużych powierzchniach w pomieszczeniach mieszkalnych, które są zalecane do użytku w pomieszczeniach.

#### **Stabilność koloru zgodnie z arkuszem danych BFS nr 26:**

Klasa: B, Grupa: 1 - 3 w zależności od odcienia koloru

#### **Dyrektywa WE 2004/42/WE:**

Produkt "Super-Dickschutz EG" nie przekracza maksymalnej wartości LZO dla kategorii produktów i (500 g/l) i dlatego jest zgodny z LZO.

#### **Deklaracja VDL:**

Żywice alkidowe, (pigmenty nieorganiczne i/lub organiczne w zależności od odcienia koloru), nieorganiczne pigmenty białe i czarne, wypełniacze mineralne, pigmenty efektowe, mika żelazowa, pigmenty antykorozyjne, mieszaniny węglowodorów alifatycznych, alkohole, środki zwilżające, środki przeciwpieniące, filokrzemiany, środki suszące, przeciwutleniające, promotory adhezji, stabilizatory światła.

#### **GISCODE:**

BSL20

#### **Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:**

Zapewnić dobrą wentylację podczas przetwarzania i suszenia farb i lakierów. Przechowywać z dala od żywności, napojów i pasz dla zwierząt.

Unikać kontaktu z oczami i skórą. Nie wdychać pyłu podczas szlifowania.

Używać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Nie jedz, nie pij, nie pal ani nie zażywaj tabaki podczas pracy.

Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.  
Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji lub zbiorników wodnych. W przypadku zanieczyszczenia rzek, jezior lub kanalizacji należy powiadomić odpowiednie władze zgodnie z lokalnymi przepisami.

Więcej informacji można znaleźć w aktualnej karcie charakterystyki na stronie [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

### **Przechowywanie:**

Szczelnie otwarte pojemniki. Przechowywać w chłodnym, ale zabezpieczonym przed mrozem miejscu.

### **Utylizacja:**

Puste pojemniki należy przekazywać wyłącznie do recyklingu. Utylizować zgodnie z przepisami prawa.

### **Porady techniczne:**

Nasi przedstawiciele handlowi chętnie na wszelkie pytania, na które nie ma odpowiedzi w niniejszej karcie technicznej. Ponadto nasz Dział Technicznej Obsługi Klienta chętnie odpowie na wszelkie szczegółowe pytania w fabryce. (06324/709-0)

Status: maj/2019/KM