

(CZ) 2K PRO – dvousložkové barevné spreje a laky (technický list)

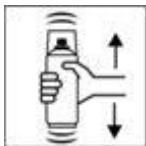
1. Ochranná opatření

Používejte osobní ochranné prostředky (ochrannou masku/ rukavice/ ochranné brýle).



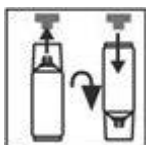
2. Protřepání

Před použitím důkladně protřepte plechovku po dobu 2 minut



3. Příprava aktivace

Vyjměte bílý aktivátor z víčka. Plechovku otočte o 180° a umístěte aktivátor na kolík ve dně plechovky.



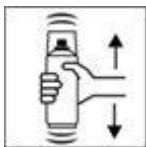
4. Aktivace

Postavte plechovku s víčkem vzhůru nohama na pevný povrch. Stiskněte bílý aktivátor dlaní až na doraz.



5. Protřepání

Po aktivaci znovu důkladně protřepte plechovku po dobu 2 minut - počínaje slyšitelným úderem kuliček. Po protřepání nechte plechovku 15 minut odpočinout.



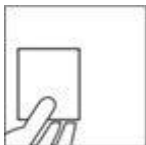
6. Odjištění spreje

Odstraňte zajištění spreje tím, že nejprve sundáte trysku. Vložte šroubovák mezi záklopku a zajišťovací kroužek. Opatrně vypačte.



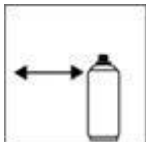
7. Zkušební nástřek - Kontrola barvy

Po protřepání plechovky vyzkoušejte stříkání, zkontrolujte kompatibilitu s podkladem a odstín.



8. Vzdálenost stříkání

15 cm - 25 cm



Ilustrační foto

9. Stříkací průchody

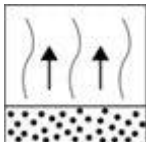
Cca 1 - 2 stříkací průchody. Nejprve horizontálně a poté vertikálně z jedné strany na druhou. Dbejte na to, že barva může stékat, pokud stříkáte na vertikální povrch. Náš tip: naneste první tenkou vrstvu a nechte ji několik minut odvětrat, než uzavřete první stříkací průchod.

(Tloušťka suchého filmu cca 40 µm)



10. Čas odvětrávání

Mezi jednotlivými stříkacími průchody: cca 10 - 15 minut.



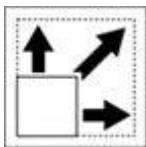
11. Podmínky aplikace

Optimální zpracování při 18° C - 25° C a relativní vlhkosti vzduchu 40 - 50 %.



12. Spotřeba - vydatnost

Cca 0,5 m² při 2 stříkacích průchodech.



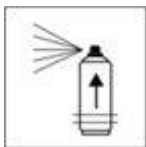
13. Schnutí

Suché na prach: cca 20 minut . Suché na dotyk: 2 hodiny (lešitelné: přes noc). Doba sušení závisí na teplotě a tloušťce vrstvy. Uvedené hodnoty se vztahují na výše uvedené zpracovatelské podmínky. Stanovení stupně suchosti bylo provedeno podle DIN 53150.



14. Doba použití

Po aktivaci cca 24 hodin při pokojové teplotě 20 °C. Doba zpracování závisí na okolní teplotě. Vyšší teploty vedou k zkrácení, nižší teploty k prodloužení doby zpracování. Po uplynutí doby zpracování není zaručena bezvadná kvalita vzniklé povrchové úpravy, protože po aktivaci probíhá v plechovce chemická reakce. Výrobek nesmí být po uplynutí doby zpracování dále používán.



15. Ukončení

Po ukončení lakovacího procesu (stříkání) plechovku otočte a vyprázdněte ventil.

