



MŰSZAKI ADATLAP

30835

SUPER-DICKSCHUTZ EG

**ALKALMAZÁSI TERÜLET**

A Super-Dickschutz EG egy vastagrétegű, alacsony oldószer tartalmú festék a korrózió elleni védelemhez. A termék megtapad

A termék biztonságosan és közvetlenül tapad számos aljzaton, és alkalmas alapozónak és fedőfestéknek (egytégelyes rendszer). A Super Thick Protection EG használható pl. kapukhoz, csövekhez, korlátokhoz, fémhomlokzatokhoz. Magas fokú korrózióvédelem a vas-oxid és az aktív pigmentek révén.

**TULAJDONSÁGOK**

- Egyedülálló rendszer alapozáshoz, közbenső és fedőbevonatokhoz.
- Vastag rétegben, nagyon jó átszáradással alkalmazható.
- Hatékony korrózióvédelem az aktív pigmenteknek és a vasoxidnak köszönhetően.
- Kiváló tapadás az aljzatok széles skáláján.
- magas élefedettség
- jó időjárásállóság
- ellenáll a ridegségnek
- aromás anyagoktól mentes (VdL-RL-01)
- Korróziós kategória a DIN EN ISO 12944-6: C3 (acél)\* alapján, C5 (horganyzott acél)\*

\* lásd a vizsgálati jelentést a honlapunkon

**SZÍN:** DB 701  
DB 702  
DB 703

**MINDEN SZÍNŰ ANYAGOK:** 8340 old-réz, DB 301, DB 310, DB 501, DB 502, DB 503, DB 510, DB 601, DB 602, DB 603, DB 610 és DB 704.

**KÉSZLETEK:** 750 ml, 2,5 l, 10 l

**FOGYASZTÁS:** 120 - 150 ml/m<sup>2</sup>/réteg, a felhordási módtól függően.

**FÉNYSZINT:** matt

**FELHASZNÁLÁS**

**ÁLTALÁNOS SZABÁLYOK:**

Az aljzat előkészítésének és a festési munka kivitelezésének meg kell felelnie a technika jelenlegi állásának. Minden bevonatot és előkészítő munkát mindig a tárgyhoz és a v e l e szemben támasztott követelményekhez kell igazítani. Kérjük, olvassa el a Szövetségi Festék- és Vagyonvédelmi Bizottság által kiadott aktuális BFS-ismertetőket. Lásd még VOB, C rész DIN 18363, 3. bekezdés Festési és lakkozási munkák.

A festékrétegek további kezelése/eltávolítása, mint például csiszolás, hegesztés, leégetés stb. veszélyes port és/vagy gőzt okozhat. Csak jól szellőző helyiségben végezze a munkát. Szükség esetén viseljen megfelelő (légzésvédő) védőfelszerelést. Minden aljzatnak tisztának, száraznak, épek és elválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A nem biztonságos aljzatokat meg kell vizsgálni a teherbíró képesség és a későbbi bevonatokra való alkalmasság szempontjából. Szükség esetén hozzon létre egy tesztfületet, és ellenőrizze a tapadást keresztmetszéssel és/vagy szövetszalag letépésével. Bevonószerkezetek esetén az egyes bevonatok között közbenső csiszolást kell végezni.

Az elszürkült és időjárás által megviselt faövezeteket a teherhordó aljzatig le kell csiszolni. Tisztítsa meg és csiszolja le a régi bevonatokat. Kerekítse le az éles fa éleket. A vízszintes felületeken gondoskodjon megfelelő ferde éléről.

A fa nedvességtartalma nem haladhatja meg a 12 %-ot keményfa esetében és a 15 %-ot puhafa esetében. Minél szárazabb az aljzat, annál nagyobb a behatolási mélység, ami javítja a védőfunkciót és a következő rétegek élettartamát. A trópusi fákat száradást késleltető összetevőkkel nitro hígítással mossa ki, és vigyen fel egy próbabevonatot. Külső területeken ajánlott a kezeletlen vagy a gombásodásra hajlamos, szabadon álló faanyagokat SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund LH vagy SÜDWEST AquaVi-sion Holz-Imprägnier-Grund WV előkezeléssel kezelni. Figyelembe kell venni a műszaki adatlapot, DIN 68800, 3. rész és a BFS 18. adatlapot.

**ALAPANYAG**

Az aljzatnak szilárdnak, száraznak, tisztának, teherbírónak és elválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie.

**ALKALMAS ALJZATOK:**

Régi festés, vas, acél, rozsdamentes acél, cink és horganyzott acél, alumínium, réz, sárgaré, kemény műanyagok.

**ALJZAT ELŐKÉSZÍTÉSE: RÉGI FESTÉS:**

Ellenőrizze a régi festékréteg szilárd tapadását. Teljesen távolítsa el a nem stabil régi festéket. Alaposan tisztítsa meg és csiszolja le a szilárd régi bevonatokat. Ismeretlen régi bevonatok esetén, pl. tekercselt fémlemezeken, javasoljuk próbálakkok felhordását és a tapadás ellenőrzését keresztmetszetű minták segítségével.

**VAS ÉS ACÉL:**

Alaposan portalanítsa a vasat és az acélt. Távolítsa el a gördülő bőrt vagy a vízkőzetet. Erősen szennyezett

A DIN EN ISO 12944 - 4 szabvány szerinti SA 2 1/2 tisztasági fokozatú acélfelületek fúvása.

#### ROZSDAMENTES ACÉL:

Alaposan zsírtalanítsa és gőztisztítsa a rozsdamentes acélt. Javasoljuk próbabevonatok felhordását és a tapadás ellenőrzését keresztmetszetű minták segítségével.

#### CINK ÉS HORGANYZOTT ACÉL

##### ALKATRÉSZEK:

SÜDWEST cink- és műanyagtisztítóval tisztítsa meg. Vegye figyelembe a műszaki adatlapot és a BFS 5. számú adatlapját.

#### ALUMÍNÍUM (NEM ELOXÁLT):

SÜDWEST réz- és alumíniumtisztítóval tisztítsa. Tartsa be a műszaki adatlapot és a 6. számú BFS adatlapot.

#### RÉZ / SÁRGARÉZ:

Tisztítsa meg a SÜDWEST réz- és alumíniumtisztítóval. Tartsa be a műszaki adatlapot.

#### KEMÉNY MŰANYAGOK, PL. KEMÉNY PCV:

SÜDWEST cink- és műanyagtisztítóval tisztítsa. Tartsa be a műszaki adatlapot és a 22. számú BFS adatlapot.

#### FELDOLGOZÁS

Jól keverjük fel és ecsettel, hengerrel vagy permetezéssel. Az aljzattól függően 2 - 3 rétegben alkalmazzuk. Erősen nedvszívó faanyagok esetében az alapozóréteg legfeljebb 3 %-kal hígítható.

#### FELDOLGOZÁSI FELTÉTELEK:

Jól keverje fel és hengerelje, ecsettel vagy permetezze bőségesen. A lehető leghígíthatatlanabban vigye fel, hogy vastag rétegben lehessen felvinni. Kézzel rozsdásított aljzatokra 3 rétegben, minden más aljzatra legalább 2 rétegben vigye fel. Nedves rétegvastagság 100 - 300 µm rétegenként, a felhordási módtól függően rétegenként. Száraz rétegvastagság kb. 50 - 120 µm-ig érhető el.

#### FELDOLGOZÁSI FELTÉTELEK:

Ne alkalmazza +5°C levegő- és tárgyhőmérséklet alatt, és hagyja megszáradni. Ne alkalmazza közvetlen napfényben.

#### FELHORDÁS PERMETEZÉSEL:

Eljárás:	Fúvóka	Anyagnyomás / Mennyiség	Levegőnyomás	Hígítás
Nagy nyomás	2,0	-	2,0 bar	5 - 10 %
Soha nem nyomás alatt	Közepes	kb. 2/3	max.	5 - 10 %
Levegő nélkül üli	0,012 "	180 - 200 bar	-	-
Air-mix	0,012 "	150 - 180 bar	1,0 - 2,0 bar	-

#### HÍGÍTÓ / SZERSZÁM:

Szintetikus gyanta festékhígító (aromamentes)

#### SZÁRÍTÁS

(+ 20°C / 60 % relatív páratartalom, 100 µm nedves filmvastagság)

Porszárás: kb. 3 óra újra bevonható: kb. 14 óra

Teljesen száraz 3-4 nap után Nagyobb rétegvastagság és/vagy alacsonyabb hőmérséklet késlelteti a száradási időt.

#### KÜLÖNLEGES MEGJEGYZÉSEK

A meglévő bevonatokkal való kompatibilitás ellenőrzésére vigyen fel egy próbabevonatot. Az egyenletes rétegvastagság és az egyenletes megjelenés elérése a felhordási módtól függ. Általában a legjobb eredményt a permetezéssel lehet elérni. Az oldószeres alkidgyantafestékeknek az anyagra jellemző szaga van, amely száradás után is érezhető lehet.

Ezért a nagy felületű, pihenőhelyiségekben történő alkalmazáshoz a SÜDWEST vízbázisú festékeket ajánljuk, amelyek beltéri használatra javasoltak.

#### színtabilitás a BFS adatlap szerint

##### NO. 26:

osztály: B, csoport: 1 - 3, színárnyalattól függően.

#### 2004/42/EK IRÁNYELV

A "Super-Dickschutz EG" termék nem haladja meg az i. termék kategória maximális VOC-értékét (500 g/l), ezért megfelel a VOC-követelményeknek.

#### VDL-NYILATKOZAT

Alkidgyanták, (szervetlen és/vagy szerves pigmentek a színárnyalattól függően), szervetlen fehér és fekete pigmentek, ásványi töltőanyagok, effektpigmentek, vasoxid, korróziógátló pigmentek, alifás szénhidrogén-keverékek, alkoholok, nedvesítőszerek, habzágátlók, filoszilikátok, szárítószerek, antioxizánsok, tapadásfokozók, fénytstabilizátorok.

#### GISCODE

BSL20

#### ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI TANÁCSOK

A festékek és lakkok felhordása és szárítása során gondoskodjon a megfelelő szellőzéstől. Tartsa távol az élelmiszerektől, italoktól és állati takarmánytól. Kerülje a szemmel és a bőrrel való érintkezést. Csiszolási munkák során ne lélegezze be a port. Csak jól szellőző helyiségekben használja. Munka közben ne egyen, ne igyon, ne dohányozzon és ne szippantson. Gyermekek elől elzárva tartandó. Ne engedje a lefolyókba vagy vízfolyásokba kerülni. Folyók, tavak vagy csatornák szennyezése esetén a helyi jogszabályoknak megfelelően értesítse az illetékes hatóságokat. További információ aktuális biztonsági adatlap a [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de) weboldalon.

#### TÁROLÁS

A felbontott tartályokat légmentesen zárja le. Hűvös, de fagymentes helyen tárolja.

#### MEGSZÜNTETÉS

Csak az üres tartályokat juttassa el újrahasznosításra. A jogszabályi előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa.

#### MŰSZAKI TANÁCSADÁS

A jelen műszaki adatlap által nem megválaszolt kérdésekkel forduljon értékesítési képviselőinkhez. Ezenkívül a gyárban működő műszaki ügyfélszolgálatunk szívesen válaszol minden részletes kérdésre. (06324/709-0)

### KIZÁRÓLAG KIZÁRÓLAG

Igyekszünk a legnagyobb gondossággal eljárni. Jelenleg azonban csak általános információkat tudunk adni tapasztalataink, fejlesztéseink és vizsgálataink alapján, amelyek természetesen nem tudják figyelembe venni a projekt egyedi körülményeit (aljzat, időjárási viszonyok, egyéb körülmények).

A beépítőnek ezért saját magának kell tájékozódnia a technika állásáról, és saját felelősségére kell eljárnia. Munkatársaink szívesen adnak konkrét tanácsokat. Más termékekkel való kombinációkért nem vállalunk felelősséget.

Az itt közölt információk azonban nem jelentenek kötelező érvényű tájékoztatást vagy felelősséget.

Ellenkező esetben ez az adatlap érvényét veszti, ha megszűnik, vagy egy következő kiadás jelenik meg, amelyről bármikor tájékozódhat honlapunkon:

[www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

ÁLLAM: 2023/DECEMBER/KM