

## Boje i lakovi koji sadrže otapala

## SÜDWEST Super-Dickschutz Uni

30830

**Upotreba:**

Super-Dickschutz Uni je debeloslojna boja s malim udjelom otapala, namijenjena zaštiti od korozije. Proizvod se pouzdano i izravno lijepi na mnoge podloge te je prikladan kao temeljni premaz i kao završni sloj (cjelovit sustav u jednom proizvodu).

Super-Dickschutz Uni može se primijeniti npr. na vratima, cijevima, ogradama ili metalnim fasadama.

**Svojstva:**

- cjelovit sustav kao osnovni međusloj ili pokrivajući sloj
- ispitano na čeliku i pocinčanom čeliku prema kategoriji korozije C3 - visoka prema DIN ESO 12944 – 6
- primjenjivo na debele slojeve s vrlo dobrim sušenjem
- učinkovita zaštita od korozije zahvaljujući aktivnim pigmentima
- izvrsno prijanjanje na različite podloge
- visoka pokrivna moć rubova
- vrlo otporna na vremenske utjecaje
- postojana na krhkost i kredu
- bez aromatičnih tvari (VdL-RL-01)

**Boja:** 9110 bijela

**All-Color tvorničke nijanse:** Ostale nijanse dostupne na zahtjev (npr. RAL).

**Volumen:** 375 ml, 750 ml, 2,5 l, 10 l

**Potrošnja:** 80 – 120 ml/m<sup>2</sup> na jedan sloj prema načinu primjene

**Razina sjaja:** satenski sjaj (cca 20 – 25 GU pri 60°C prema nijansi nakon potpunog sušenja)

**Primjena:****Opća pravila:**

Priprema podloge i slikarski radovi moraju odgovarati trenutnom stanju tehnike. Svi premazi i pripremni radovi moraju se voditi u skladu s objektom i zahtjevima, kojima će predmet biti izložen. Pridržavajte se važećih tehničkih listova BFS izdanih u skladu s tehničkim smjericama koje je izdao Savezni odbor za boje i zaštitu materijala. Vidi također VOB, dio C DIN 18363, odjeljak 3 Bojanje i lakiranje.

Daljnja obrada / uklanjanje slojeva boje poput brušenja, zavarivanja, štavljenja itd. Može uzrokovati stvaranje prašine i/ili pare. Radove izvodite samo u dobro prozračenim prostorima. Po potrebi upotrijebite odgovarajuću (respiratornu) zaštitnu opremu.

Sve podloge moraju biti čiste, suhe, nosive i bez odvajajućih tvari. Nepoznate podloge moraju se ispitati na njihovu nosivost i prikladnost za nanošenje dodatnih slojeva boje. Ako je potrebno, testirajte na uzorku s površine i provjerite prijanjanje pomoću presjeka i / ili lijepljenjem i kidanjem tekstilne trake. U slučaju slojeva nadgradnje (sustav premaza), između pojedinih slojeva treba napraviti međuslojno brušenje.

Sive i trošne drvene površine izbrusite do nosive podloge. Nosive stare premaze očistite i izbrusite. Oštre drvene rubove zagladite. Za vodoravne površine osigurajte dovoljan nagib odvoda vode. Vлага drva ne bi trebala prelaziti 12% za listopadno drvo i 15% za četinarsko drvo. Što je podloga suša, veća je dubina prodiranja, što poboljšava zaštitnu funkciju i vijek trajanja ostalih premaza. Drvo s tropskog drveća s mješavinama koje usporavaju sušenje, operite nitro razrjeđivačem i nanosite testni sloj. U eksterijeru preporučujemo prethodnu obradu neobrađenog ili rastresitog drveta sklonog gljivicama SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund. Slijedite tehnički list, DIN 68800, dio 3 i BFS priručnik 18.

**Podloga:**

Podloga mora biti suha, čista, nosiva i bez odvajajućih tvari.

**Prikladne podloge:**

Nosivi stari premazi, željezo, čelik, nehrđajući čelik, cink, pocinčani čelik, aluminij, bakar, mesing, tvrda plastika.

# SÜDWEST Super-Dickschutz Uni

## Priprema podloge:

### Prijanjajući stari premazi:

Testirajte na čvrstom mjestu. Uklonite stare premaze koji nisu nosivi i stabilniji za daljnje premaze bez ostataka. Temeljno očistite i izbrusite nosive i stabilne stare premaze. Za nepoznate stare premaze, npr. na Coil Coating limovima preporučamo nanošenje probnog sloja i provjeru prijanjanja pomoću provjere mrežom.

### Željezo i čelik:

Temeljito uklonite hrđu sa željeza i čelika. Uklonite sve kore ili opale koji se valjaju. Jako zaprljane čelične površine abrazivno očistite u skladu sa standardom čistoće SA 2 ½ prema DIN EN ISO 12944-4.

### Nehrđajući čelik:

Temeljito odmastite i isparite nehrđajući čelik. Preporučujemo nanošenje testnog sloja i provjeru prijanjanja pomoću mrežaste provjere.

### Cink i pocinčane podloge:

Očistite sa SÜDWEST Zink- und Kunststoff Reiniger. Slijedite tehnički list i BFS priručnik br. 5.

### Aluminij (neeloksirani):

Očistite SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger. Slijedite tehnički list i BFS priručnik br.6.

### Bakar/mesing:

Očistite sa SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger. Slijedite tehnički list.

### Tvrda plastika, npr. tvrdi PVC:

Očistite sa SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger. Slijedite tehnički list i BFS priručnik br. 22.

## Obrada:

Dobro promiješajte, obilno nanesite kistom ili valjkom bez razrjeđenja. Da biste primijenili veliku debljinu sloja, koristite proizvod bez razrjeđenja, ako je moguće. Podloge koje su oslobođene hrđe ručno nanesite 3 puta, a sve ostale podloge 2 puta. Debljina mokrog filma 100 - 200 µm po sloju, ovisno o načinu nanošenja u jednom postupku. To će postići debljinu suhog filma od 40 - 70 µm.

## Primjena raspršivanjem:

Postup ak	Mlaznica	Tlak materijala / količina	Tlak zraka	Razrijeđivanje
Visoki tlak	2,0 mm	-	2,0 bar	cca 5 %
Niski tlak	srednja	cca 2/3	2/3 do maks.	cca 5 %
Airless	0,012"	180 – 200 bar	-	-
Airmix	0,012"	150 – 180 bar	1,0 - 2,0 bar	-

## Uvjeti obrade:

Nemojte obrađivati ili nanositi na temperaturama zraka i predmeta ispod + 5 ° C ili na izravnoj sunčevoj svjetlosti.

## Razrjeđivanje / čišćenje alata:

Koristite razrjeđivač za boje sa sintetičkim smolama (bez aromatičnih sastojaka).

## Sušenje:

(pri + 20 ° C / 60% relativne vlažnosti, mokri sloj debeo 100 µm).

Na površinu se ne lijepi prašina:	cca. 5 sati
Moguće preraditi:	cca. 14 sati
Potpuno sušenje:	3 - 4 dana

Veća debljina sloja i niže temperature usporavaju vrijeme sušenja.

## Posebna upozorenja:

Bijele i svijetle nijanse obično postaju žute pod umjetnom ili nedovoljnom prirodnom rasvjetom. To je tipično za ovu vrstu proizvoda i stoga nema prava na reklamaciju.

Boje alkidnih smola na bazi otapala imaju svoj tipičan miris, koji je još uvijek osjetljiv čak i nakon sušenja. Stoga preporučujemo SÜDWEST boje na vodenoj bazi za široku primjenu u dnevnim boravcima, koje se preporučuju za unutarnju upotrebu.

## Postojanost boje prema BFS priručniku br. 26:

Klasa B, skupina 1 - 3 prema nijansi

## Direktiva EZ 2004/42/EZ:

'Super-Dickschutz Uni' spada u maksimalnu vrijednost VOC-a kategorije proizvoda i (500 g / l) i stoga je usklađen s VOC-om.

## VDL deklaracija (sadržane tvari):

Alkidne smole (anorganski i / ili organski pigmenti prema nijansi), anorganski bijeli pigmenti, anorganska i mineralna punila, pigmenti za zaštitu od korozije, alifatske smjese ugljikovodika, alkoholi, sredstva za sušenje, alkoholi, slojeviti silikati, deterdženti, antioksidanti, površinski aditivi, ljepila, lagani antioksidansi, reološki aditivi.

GISCODE: BSL20

# SÜDWEST Super-Dickschutz Uni

**Opće sigurnosne upute:**

Osigurajte dobru ventilaciju prilikom obrade boja i lakova i kod sušenja boja.

Hranu, piće i stočnu hranu držite izvan dohvata.

Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

Koristite samo u dobro prozračenim prostorima.

Ne jedite, ne pijte, ne pušite i ne njušite dok radite.

Ne udišite prašinu prilikom brušenja.

Čuvati izvan dohvata djece.

Ne dopustiti da uđe u odvode ili vodotoke.

Obavijestite nadležna tijela u skladu s lokalnim propisima u slučaju onečišćenja rijeka, jezera ili kanalizacije.

Daljnje informacije mogu se naći u trenutnom sigurnosnom listu na [www.sudwest.hr](http://www.sudwest.hr)

**Skladištenje:**

Otvoreni spremnik mora biti hermetički zatvoren. Čuvati u hladnom okruženju bez mraza.

**Skupljanje i odlaganje otpada:**

Vratite samo prazne spremnike na recikliranje. Tijekom odlaganja morate se pridržavati važećih zakonskih propisa.

**Tehnička podrška:**

Za sva pitanja na koja ovaj tehnički list ne odgovara, naše servisno osoblje stoji vam na raspolaganju: [info@sudwest.hr](mailto:info@sudwest.hr)

Od: Lipanj/2019/KM