

# SÜDWEST PALADUR® extramatt



## Alkalmazási terület:

A PALADUR extramatt egy PU-val erősített átlátszó lakk kemény és puha fák beltéri tömítésére. A PALADUR extramatt szintelen bevonatként is használható lasírozott vagy lakkozott felületeken. Magas mechanikai terhelhetőségének köszönhetően a PALADUR extramatt pl. ülgarnitúrák vagy bútorok felületének védelmére is használható. A PALADUR extramatt-tal bevont felületek könnyen tisztíthatók és optikailag kiváló minőségű felülettel rendelkeznek.

## Tulajdonságok:

- mechanikailag ellenálló
- szép felület
- csomómentesen felvihető
- könnyen tisztítható felületek
- blokkos
- aromamentes (VdL-RL-01)

**Színárnyalat:** 0901 szintelen

**Csomagolás:** 375 ml, 750 ml, 2,5 l

**Felhasználás:** 80 – 100 ml/m<sup>2</sup> egy rétegben

**Fényesség:** matt (kb. 5 - 20 GU 85°-nál)

## Felhasználás:

### Általános szabályok:

Az alapfelület előkészítése és a festési munkák elvégzése a technika jelenlegi állásának megfelelően kell történnjen. Minden bevonatnak és előkészítő munkának mindig az objektumhoz és az annak támasztott követelményekhez kell igazodnia. Kérjük, vegye figyelembe a BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Szövetségi Bizottság a Festékek és Anyagok Védelméért) által kiadott aktuális BFS-ismertetőket. Lásd

VOB, C rész DIN 18363, 3. bekezdés Festési és lakkozási munkák.

A festékrétegek további kezelése/eltávolítása, például csiszolás, hegesztés, égetés stb. veszélyes por és/vagy gőz keletkezését okozhatja. A munkát csak jól szellőző helyiségekben végezze. Szükség esetén viseljen megfelelő (légző) védőfelszerelést.

Minden alapfelületnek tisztának, száraznak, teherbírónak és szétválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A bizonytalan alapfelületeket teherbírásuk és a következő bevonatokra való alkalmasságuk szempontjából ellenőrizni kell. Szükség esetén készítsen próbafelületet, és ellenőrizze a tapadást rácsvágással és/vagy szövetcsikkal. Bevonatrétegek esetén az egyes rétegek között közbenső csiszolást kell végezni.

A szürkült és elhasználdott fa felületeket csiszolja le az állóképes aljzatig. Az állóképes régi bevonatokat tisztítsa meg és csiszolja le. A hegyes faéleket kerekítse le. A vízszintes felületeken gondoskodjon megfelelő lefolyási lejtésről. A fa nedvességtartalma lombhullató fáknál nem haladhatja meg a 12%-ot, tűlevelű fáknál pedig a 15%-ot. Minél szárazabb az alapfelület, annál nagyobb a behatolási mélység, ami javítja a következő rétegek védőfunkcióját és élettartamát. A szárítást készletelő anyagokat tartalmazó trópusi fák nitro-hígítóval kell lemosni, majd próba festést kell végezni.

Külső területeken ajánlott a kezeletlen vagy szabadon álló, gombásodásra hajlamos fát faimpregnáló alapozóval előkezdeni. Figyelembe kell venni a műszaki adatlapot, a DIN 68800 3. részét és a BFS 18. adatlapot.

## Feldolgozás:

Hígítatlanul ecsettel, hengerrel vagy szóróval felvinni. + 5 °C-nál.

## Magas nyomású szórással:

pl. SATAjet 3000RP/SATAjet RP Fúvóka: 2,0 / 2,5 mm  
Nyomás: 1,5 – 2,0 bar

A nyomás és a fúvókaparaméterek más szóróberendezéseknél a berendezés gyártójának utasításai szerint. További információk az alternatív SATA szóróberendezésekről: [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de) (Szolgáltatások / Prospektus letöltés)

# SÜDWEST PALADUR® , extramatt

**Festékréteg felépítése:**

Az alap- és közbelső réteget új fafelületeken alapvetően PALADUR magasfényű festékkel kell felvinni, még akkor is, ha később PALADUR selymfényű vagy PALADUR extra matt festékkel folytatják a munkát. Erősen nedvszívó fafelületeken az első réteget legfeljebb 5 %-os műgyanta-hígítóval hígítható. Ezután enyhén csiszolja le, hogy a felálló fa rostok lecsökkenjenek.

**Új fa, beltéri:**

2–3 hígítatlan réteg.

**Sértetlen, bevonatos fa, beltéri:**

1–2 hígítatlan réteg.

**Száradás:**

(+ 20 °C / 60 % rel. páratartalom, 100 µm nedves rétegvastagság)

pormentes:	kb. 2,5 óra után
átdolgozható:	kb. 12 óra után
Végső keménység:	6 – 8 hét

A nagyobb rétegvastagság és/vagy alacsonyabb hőmérséklet késlelteti a száradási időt.

**Különleges megjegyzések:**

Ne használja színtelen bevonatként fehér lakkokon, mivel az anyag önsárguló tulajdonsággal rendelkezik.

A oldószer alapú alkidgyanta lakkok anyagukból adódó jellegzetes szaggal rendelkeznek, amely a száradás után is érzékelhető lehet. Ezért nagy felületeken, tartózkodási helyiségekben történő alkalmazáshoz a beltéri használatra ajánlott SÜDWEST vízbázisú lakkok használatát javasoljuk.

**Hígítás/szerszámok tisztítása:**

A szerszámokat műgyanta lakk hígítóval tisztítsa meg.

**2004/42/EK irányelv:**

A „PALADUR extramatt” termék nem éri el a termék kategória i VOC-határértékét (500 g/l), így VOC-konform.

**VDL-nyilatkozat:**

Alkidgyanták, alifás szénhidrogénkeverékek, antioxidánsok, szárítószerke, amorf szilícium-dioxidok, habzástgátlók

**GISCODE:** BSL40

**Általános biztonsági tanácsok:**

A festékek és lakkok feldolgozása és száradása során gondoskodni kell a megfelelő szellőzésről. Élelmiszerektől, italoktól és takarmányoktól távol tartandó.

Kerülje a szemmel és a bőrrel való érintkezést.

Csiszolási munkák során ne lélegezze be a port.

Csak jól szellőző helyiségekben használja.

Munka közben ne egyen, igyon, dohányozzon, szippantson.

Gyermekektől elzárva tartandó.

Ne engedje a csatornába vagy a vízbe kerülni. Folyók, tavak vagy szennyvízcsatornák szennyezése esetén értesítse a helyi törvényeknek megfelelően az illetékes hatóságokat.

További információk: aktuális biztonsági adatlap a

[www.suedwest.de](http://www.suedwest.de) oldalon.

**Tárolás:**

A felnyitott csomagolást légmentesen zárja le. Hűvös, de fagymentes helyen tárolja.

**Hulladékkezelés:**

Az üres tartályokat a illetékes veszélyes hulladékkezelő telepre kell vinni. A hulladékkezelés során be kell tartani a hatályos jogszabályi előírásokat.

**Műszaki tanácsadás:**

Minden olyan kérdéssel, amelyre ez a műszaki adatlap nem ad választ, szívesen állnak rendelkezésre külső munkatársaink. Ezenkívül műszaki ügyfélszolgálatunk is szívesen válaszol minden részletkérdésre. (06324/709-0)

Állapot: 2018. június/KM