

## Tehnički list

### SÜDWEST LBN-100

30305



#### Područje primjene:

Iznana i iznutra. Temeljni premaz za zaštitu od korozije bez aromata na bazi sintetičke smole. Vrlo brzo sušeći temeljni premaz za željezo i čelik. Temeljni premaz za jednokomponentne završne premaze, npr. za strojeve (poljoprivredne strojeve, građevinske strojeve, gospodarska vozila), u industrijskom okruženju ili obrtu. Može se bojati jednokomponentnim bojama od sintetičke smole i 2K-PUR bojama nakon sušenja.

#### Karakteristike:

- vrlo brzo sušenje
- aktivna zaštita od korozije
- dobro prianjanje
- otporan na udarce
- otporan na ogrebotine
- otporan na toplinu do 100°C (suga toplina)
- može se bojati nitro i 2K akrilnim bojama
- bez kromata i olova
- bez aromata (VdL-RL-01)

**Hlad:** 7135 svijetlo siva

**Spremnik:** 1 l, 5 l

**Potrošnja:** cca 60 - 80 ml/m<sup>2</sup>po kaputu

**Razina sjaja:** matirano

**Gustoća:** cca 1,36 g/cm<sup>3</sup>

#### Primjena:

##### Opća pravila

Priprema podloge i izvođenje ličilačkih radova moraju biti u skladu sa zatećenim stanjem

tehnologija. Svi premazi i pripremni radovi uvijek trebaju biti prilagođeni objektu i zahtjevima kojima će biti izložen. Obratite pažnju na trenutne BFS informativne listove koje je objavio Savezni odbor za boju i zaštitu imovine. Vidi također VOB, Dio C DIN 18363, Paragraf 3 Radovi bojanja i lakiranja.

Daljnja obrada/uklanjanje slojeva boje kao što je brušenje, zavarivanje, spaljivanje itd. može uzrokovati opasnu prašinu i/ili pare. Radove izvodite samo u dobro prozračenim prostorima. Nosite odgovarajuću (dišnu) zaštitnu opremu ako je potrebno.

Sve podloge moraju biti čiste, suhe, stabilne i bez odvajajućih tvari. Nesigurne podloge moraju se provjeriti na nosivost i prikladnost za sljedeće premaze. Ako je potrebno, napravite ispitno područje i provjerite prianjanje poprečnim rezom i/ili otkidanjem trake od tkanine. U slučaju premaznih struktura, između pojedinačnih premaza treba izvesti međubrušenje.

#### Priprema podloge: Stara boja:

Provjerite dobro prianjanje. Potpuno uklonite staru, nestabilnu boju i ponovno je nanesite ovisno o podlozi. Očistite zdravu staru boju i temeljito izbrusite.

#### Željezo, čelik:

Temeljito uklonite hrđu. Uklonite sav kamenac, hrđu itd. brušenjem ili pjeskarenjem.

#### Obrada:

Dobro promješajte, razvaljajte ili premažite nerazrijeđeno i izdašno.

#### Opasnost:

Na većim, neprekinitim površinama preporučuje se valjanje ili prskanje jer se materijal vrlo brzo stvrđnjava/suši.

#### Prskanje pod visokim pritiskom:

npr. s mlaznicom SATAjet 3000RP/  
SATAjet RP: 2,0 / 2,5  
Tlak: 1,5 – 2,0 bara

Parametre tlaka i mlaznica za ostale raspršivače specificira odgovarajući proizvođač uređaja.

## SÜDWEST LBN-100

**Razrjeđivanje/čišćenje alata:** Razrjeđivač laka od sintetičke smole (bez aromata), set. terpentin

### Sušenje:

(+ 20°C / 60 % rel. vlažnost, 60 µm debljine vlažnog sloja)	
suho na prašinu:	oko 30 minuta
griptest:	oko 1 sat
revidirati:	nakon cca 5 sati s 1K bojama (sintetička smola); nakon cca 24 sata s 2K PUR bojama.

Deblji slojevi i/ili niže temperature odgađaju vrijeme sušenja.

### Posebne napomene:

Ne izlažite LBN-100 vremenskim uvjetima dulje od 1 tjedna bez gornjeg sloja. Nakon sušenja duljeg od 3 dana, potrebno je međubrušenje. Boje na bazi alkidne smole imaju miris tipičan za materijal koji se još uvijek može primijetiti čak i nakon sušenja. Za velike primjene u zajedničkim prostorijama stoga preporučujemo korištenje SÜDWEST boja na bazi vode, koje se preporučuju za unutarnju upotrebu.

Za vodoravno lakirane površine i/ili u sušionicama sa slabom ventilacijom moguća su kašnjenja sušenja i odstupanja u razini sjaja. Osigurajte odgovarajuću toplinu i ventilaciju. Optimalno sušenje i stvrđnjavanje cijelog sloja zajamčeno je s nanošenjem materijala od maksimalno 100 µm po sloju. Izbjegavajte veće debljine mokrog sloja, npr. kod prskanja na vodoravne površine, jer će to dovesti do značajnog odgođenog sušenja.

### Direktiva EZ 2004/42/EZ:

Proizvod "LBN-100" pada ispod maksimalne VOC vrijednosti kategorije proizvoda i (500 g/l) i stoga je VOC-sukladan.

### VDL deklaracija:

Alkidne smole, anorganski bijeli pigmenti, anorganska i mineralna punila, antikorozivni pigmenti, mješavine alifatskih ugljikovodika, sredstva za vlaženje, slojeviti silikati, inhibitori korozije, sredstva za sušenje, antioksidansi

**GISCODE:** BSL40

### Opći sigurnosni savjet:

Tijekom obrade i sušenja boja i lakova mora se osigurati dobra ventilacija. Čuvati odvojeno od hrane, pića i stočne hrane.

Izbjegavajte kontakt s očima i kožom. Nemojte udisati prašinu prilikom brušenja.

Koristite samo u dobro prozračenim prostorima. Nemojte jesti, pitи, pušiti ili šmrkati na poslu. Čuvati izvan dohvata djece.

Ne dopustiti da uđe u odvode ili vodene tokove. U slučaju onečišćenja rijeka, jezera ili kanalizacijskih cijevi, obavijestite odgovarajuće vlasti u skladu s lokalnim zakonima.

Za daljnje informacije pogledajte trenutni sigurnosni list na [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

### Skladištenje:

Hermetički zatvoriti otvorene spremnike. Čuvati na hladnom, ali zaštićenom od smrzavanja.

### Odlaganje:

Samo potpuno prazne posude treba reciklirati. Za zbrinjavanje moraju se poštivati važeći zakonski propisi.

### Tehnički savjet:

Ako imate bilo kakvih pitanja na koja nema odgovora u ovom tehničkom listu, naše terensko osoblje rado će vam pomoći.

Osim toga, naša tehnička služba za korisnike u tvornici rado će odgovoriti na sva detaljna pitanja. (06324/709-0).

Status: juni/2018/KM