

Priemyselné nátery 2K

SÜDWEST 2K-Epoxi-Füllprimer

30400



Spotreba: Hotová zmes

Adhezívny medzináter:	cca. 60-70 ml/m ² /na jeden
Mokrý na mokrý:	cca. 70-150 ml/m ² /na jeden
Základný plniaci náter:	cca. 150-300 ml/m ² /na jeden

Lesk: saténový lesk

Použitie:

Všeobecné pravidlá:

Príprava podkladu a vykonanie náterových prác musia zodpovedať aktuálnemu stavu techniky. Všetky nátery a prípravné práce je treba riadiť podľa objektu a požiadaviek, ktorým bude objekt vystavený. Dodržiavajte pritom aktuálne technické listy BFC, vydané Spolkovým výborom pre farby a ochranu hmôt. Pozri tiež VOB, časť C DIN 18363, odsek 3 Malierske a lakovacie práce.

Ďalšie spracovanie/odstránenie vrstiev farby ako brúsenie, zvráňanie, opaľovanie atď. môže zapríčiniť tvorbu prachu/ alebo pary. Pracovať len v dobre vetranom prostredí. V prípade potreby použiť primerané(dýchacie) ochranné vybavenie. Všetky podklady musia byť čisté, suché, nosné a bez deliacich substancí. Neznáme povrchy sa musia vyskúšať na nosnosť a vhodnosť nanosenia ďalších vrstiev. V prípade potreby vyskúšať na vzorke z plochy a príľnavosť vyskúšať pomocou mriežky a/alebo útržku pásky. Pri viacerých vrstvách sa musí medzi jednotlivými vrstvami medzibrús.

Rozsah platnosti:

SÜDWEST 2K-Epoxi-Füllprimer je dvojzložkový základný náter na podklady v odvetvi priemyslu a na ochranu stavieb.

Môže sa použiť ako základný náter nanášaných v tenkých vrstvách, adhezívny medzináter, alebo ako plniaci náter nanášaný v hrubých vrstvách. Ideálny na rôzne podklady v interiéri a exteriéri(zmiešaná konštrukcia).

Podklady:

Oceľ, oceľový plech V2A + V4A ,oceľ, neželezné kovy, pozinkovaný plech, drevo a drevené materiály, staré nátery, odolné voči rozpúšťadlám

Vlastnosti:

- rýchle schnutie
- vynikajúca príľnavosť
- vodotesný (nenapučia)
- vysoká chemická odolnosť
- variabilná hrúbka vrstvy, tenká vrstva ako adhezívny medzináter k hrubej vrstve ako základný plniaci náter
- univerzálne prepracovateľný s 1K a 2K farbami

Farbný odtieň:

Zložka A (základ): 9110 biely
Zložka B (tvrdidlo): bezfarebný

Balenie:

Kombinované balenie základ+tvrdidlo

5 litrové balenie = 4 litre zložky A (základ) + 1 liter zložky B (tvrdidlo)

1 litrové balenie = 800 ml zložky A (základ) + 200 ml zložky B (tvrdidlo)

Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise auf Grund unserer Erfahrung und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht alle Einzelfälle. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden.

Epoxi-Verdünnung 1 Liter

Údaje uvedené v tomto technickom liste sú popisy produktu. Predstavujú všeobecné upozornenia na základe našej skúsenosti a testov a nezohľadňujú konkrétny prípad použitia. Z údajov nemôžu byť vyvozené žiadne nároky na náhradu. V prípade potreby sa obráťte na naše technické poradenstvo. Staré vydania technických listov strácajú novými vydania svoju platnosť.

SÜDWEST 2K-Epoxi-Füllprimer

Podklad:

Príprava podkladu:

Intaktné staré nátery

Vykonať skúšku s riedidlom Epoxi -Verdünnung.

V prípade, ak sa starý náter pri skúške naruší, nemôže sa naniesť 2K-Epoxi-Füllprimer.

Nenarušené podklady dôkladne vybrúsiť a vyčistiť.

Oceľ a kovové časti:

Zbaviť masť, hrdze, kovov. Odstrániť zvyšky vrstvy bondera.

Oceľ: Zbaviť masť, vyčistiť.

Zinok a pozinkované podklady:

Vyčistiť čističom a odmasťovačom

SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger. Všímať si technický list BFS č.5.

Hliník:

Vyčistiť čističom a odmasťovačom

SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger.

Neaplikovať na eloxovaný hliník.

Drevo a drevené materiály:

Naniesť neriedený základný náter.

Spracovanie:

Teplota pri spracovaní:

Optimálna teplota je medzi 20°C a 25°C. Nespracovávať, ak je teplota vzduchu, v objekte a teplota okolia pod 15°C a nechať vyschnúť. Pri nižších teplotách sa proces tvrdnutia naruší. Nespracovávať pri relatívnej vlhkosti vzduchu nad 80 %.

Príprava materiálu:

Miešanie obidvoch zložiek A a B vykonať podľa možnosti presne podľa uvedeného **miešacieho pomeru objemového diela**.

Zložky A vložiť do vhodnej nádoby a pridať potrebné množstvo zložky B. Použiť sa môže napr. valcovitá nádoba s meracou tyčinkou. Po dôkladnom zmiešaní preložiť do druhej nádoby a ešte raz premiešať. Pri miešaní zabrániť prieniku veľkého množstva vzduchu.

Miešací pomer:

Miešací pomer činí 4:1 (4 objemové diely zložky A(základ) s jedným objemovým dielom zložky B(tvrdidlo).

Požadovaná spracovateľská viskozita sa môže upraviť pridaním SÜDWEST Epoxi-Verdünnung.

Spracovanie:

Nanášať, valcovať, alebo striekať

Na malé plochy len nanášať a valcovať, používať nástroje odolné voči rozpúšťadlám.

Striekanie:

Podľa účelu použitia nanášať tenkú, alebo hrubú vrstvu.

Nanášanie tenkej vrstvy:

S HVLP, striekacou pištoľou so spodnou, alebo vrchnou nádobkou.

Viskozita striekania 18 – 22 s (4mm-DIN nádobka pri 20 °C),

1 krížový postup, suchá vrstva cca. 20 µm.

Vnútrotný priemer trysky: 1,3 – 1,5 mm

Tlak vzduchu: 3,0 – 5,0 bar

Nanášanie hrubej vrstvy:

Nanášať nezriedený so striekacou pištoľou s vrchnou, alebo spodnou nádobkou, alebo jemne zriedený; 2-3 postupy do kríža, suchá vrstva max. 200 µm.

Vnútrotný priemer trysky pri spodnej nádobke:

1,5 – 2,0 mm

Vnútrotný priemer trysky pri vrchnej nádobke:

1,7 – 3,0 mm

Tlak vzduchu:

3,0 – 5,0 bar

Doba spracovateľnosti (pri +20°C a 60 % relatívnej vlhkosti vzduchu) :

Doba spracovateľnosti materiálov, pripravených na spracovanie

činí cca. 6 hodiny. Vyššie teploty skracujú dobu

spracovateľnosti. Po prekročení doby spracovateľnosti sa nesmie upravený farebný odtieň materiálu viac spracovávať.

Riedenie/Čistenie nástrojov:

Epoxi-Verdünnung

Schnutie:

Schnutie na vzduchu (pri 20 °C / 60% relatívnej vlhkosti vzduchu)

Nanášanie tenkej vrstvy:

Pretierateľné po cca. 2 hodinách

Nanášanie hrubej vrstvy:

Pretierateľné po cca. 12-16 hodinách

Sušenie teplom:

Podľa hrúbky vrstvy nechať vyvetrať cca. 10 - 20 minút.

Teplota: cca. 60 - 80°C; Doba schnutia podľa hrúbky vrstvy cca.15 - 90 minút.

Osobitné upozornenia:

Epoxi-produkty sú podľa aplikácie citlivé na chlad a prievan, čo môže viesť ku narušenému priebehu. Podľa možnosti aplikovať teda pri teplote nad + 20°C a tým zabrániť ďalšiemu rozprašovaniu.

Výpary s obsahom amínu môžu viesť na čerstvo nanášaných ohraničených plochách, alebo na upravených plochách so syntetickými živcami ku zažltnutiu (dodržiavať dobu schnutia min. 48 hodín).

Smernica ES 2004/42/ES:

Pripravený produkt na spracovanie „2K-Epoxi-Füllprimer + Epoxi-Härter“ nedosahuje najvyššiu hodnotu VOC kategórie produktov j (500 g/l), a týmto je VOC-konformný.

SÜDWEST 2K-Epoxi-Füllprimer

VDL-Deklarácia:

Zloženie zmesi: epoxidové živice, anorganické biele pigmenty, organické - anorganické a minerálne spojivá, pigmenty s ochranou proti korózií, aromatické uhľovodíkové zmesi, glykoéter, alkoholy, polyamíny, katalyzátory, aditíva hraničných plôch, amorfne kyseliny kremičité

GISCODE: RE 3

Všeobecné bezpečnostné pokyny::

Len pre profesionálnych užívateľov/odborníkov.

Počas spracovania farieb a lakov a pri sušení náterov zabezpečte dobré vetranie.

Potraviny, nápoje a krmivá pre zvieratá uchovávajte mimo dosahu.

Zabráňte kontaktu s očami a pokožkou.

Pri brúsení nevdychujte prach.

Uchovávajte mimo dosahu detí.

Zabráňte úniku v nezriedenom stave, resp. vo väčších množstvách do spodných vôd, vodných tokov a kanalizácie.

Pri znečistení riek, jazier alebo kanalizácií upovedomte podľa miestnych zákonov príslušne orgány.

Ďalšie údaje nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste na www.suedwest.de.

Skladovane:

Otvorenú nádobu treba vzduchotesne uzatvoriť. Skladovať v chladnom, ale nemrznúcom prostredí.

Zber a likvidácia odpadu:

Na recykláciu odovzdať len vyprázdnené nádoby. Pri likvidácii sa musia dodržiavať aktuálne zákonné predpisy.

Technické poradenstvo:

Pre všetky otázky, ktoré nie sú zodpovedané týmto technickým listom sú Vám k dispozícii náš servisný personál.

Okrem iného Vám zodpovie podrobne na všetky otázky náš technický zákaznícky servis (06324/709-0).

Od: september/2018/KM