



## TECHNICKÝ LIST

# 30310

## LBN-300

### OBLASŤ POUŽITIA

Interiér a exteriér. Lesklá, rýchloschnúca farba zo syntetickej živice vystužená PU na vysokokvalitné, odolné nátery striekaním alebo nanášaním štetcom. Vhodná na jednozložkové nátery poľnohospodárskych strojov, stavebných strojov, úžitkových vozidiel a priemyselných konštrukcií a strojov.

### VLASTNOSTI

- ľahko sa nanáša
- rýchle schnutie, vysoká konečná tvrdosť
- veľmi dobrá tekutosť
- odolný voči teplu do 80 °C
- vystužený PU
- odolný voči benzínu, naftu, olejom a zriedeným kyselinám pri dočasnom pôsobení
- odolný voči umývacím systémom
- bez aromatických látok (VdL-RL-01)
- Môže sa používať na ručne odprašované povrchy

**FAREBNOSŤ:** K dispozícii sú farby RAL a typické strojové farby.

**BALENIE:** 1 l, 5 l

**SPOTREBA:** 80 - 120 ml/m<sup>2</sup> na jednu vrstvu

**STUPEŇ LESKU:** lesklý

### APLIKÁCIA

#### VŠEOBECNÉ PRAVIDLÁ:

Príprava podkladu a vykonanie maliarskych prác musí zodpovedať súčasnému stavu techniky. Všetky nátery a prípravné práce by mali vždy vychádzať z objektu a požiadaviek, ktorým bude vystavený. Pozrite si aktuálne letáky BFS, ktoré vydal Spolkový výbor pre nátery a ochranu majetku.

Pozri tiež VOB, časť C DIN 18363, odsek 3 Maliarske a natieračské práce.

Ďalšie ošetrovanie/odstraňovanie vrstiev náteru, ako je brúsenie, zváranie, vypaľovanie atď. môže spôsobiť vznik nebezpečného prachu a/alebo výparov. Práce vykonávajte len v dobre vetraných priestoroch. V prípade potreby používajte vhodné (respiračné) ochranné prostriedky.

Všetky podklady musia byť čisté, suché, zdravé a bez oddeľujúcich látok. Nebezpečné podklady sa musia otestovať z hľadiska nosnosti a vhodnosti pre následné nátery. V prípade potreby vytvorte skúšobný povrch a skontrolujte príľnavosť pomocou krížového rezu a/alebo odtrhnutia textilnej pásky. V prípade náterových konštrukcií by sa malo medzi jednotlivými nátermi vykonať medzibrusovanie.

### PODKLAD

#### PRÍPRAVA PODKLADU:

#### STARÉ NÁTERY:

Skontrolujte, či tesne priliehajú. Úplne odstráňte nenosné staré nátery a obnovte ich v závislosti od podkladu. Staré nátery očistite a dôkladne prebrúste; nedokonalosti ošetrte základným náterom SÜD- WEST LBN-100.

#### ŽELEZO A OCEĽ:

Ostráňte hrdzu a ošetrte základným náterom SÜDWEST LBN-100.

#### ZINOK:

Očistite čistiacim prostriedkom na zinok a plasty SÜDWEST a dvakrát ošetrte základným náterom SÜDWEST All Primer.

#### TVRDÉ PLASTY:

SÜDWEST Čistič zinku a plastov: Vyčistite SÜDWEST Čističom zinku a plastov a napustite základným náterom SÜDWEST All-Grund.

#### HLINÍK (NIE ELOXOVANÝ):

Čistite čistiacim prostriedkom na meď a hliník SÜDWEST. Dodržiavajte technický list a technický list BFS č. 6. Jedenkrát ošetrte základným náterom SÜDWEST All-Grund.

### SPRACOVANIE

Neriedené kefovanie alebo valcovanie.

#### VYSOKOTLAKOVÉ STRIEKANIE:

z. napr. s tryskou SATAjet 3000RP/SATAjet RP: 1,8 -2,0  
Tlak: 2 bar  
Prídavok riedidla: 5 - 10 %. Môže sa riediť riedidlom na syntetické živice (bez aromatických látok) alebo alternatívne rýchlotvrdidlom SÜDWEST.

Tlak a parametre trysky pre iné striekacie zariadenia podľa údajov výrobcu príslušného zariadenia. Ďalšie informácie o alternatívnych striekacích nástrojoch SATA nájdete na [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de) (servis / stiahnutie produktu).

#### ČISTENIE NÁSTROJA:

Riedidlo na farby zo syntetickej živice (bez aromatických látok)

### SCHNUTIE

(+ 20 °C / 60 % rel. vlhkosti) bez lepidlosti: po cca 3 h prelakovanie: po cca 8 h pripravené na montáž: po cca 12 h  
Mechanicky a chemicky plne zaťažiteľný po cca 7 dňoch.

Pre optimálne schnutie LBN- 300 sa nesmie prekročiť hrúbka vrstvy 60 - 100 µm na vrstvu. Ak sú potrebné vyššie hrúbky vrstiev, napr. pri farbách so slabým krytím

V prípade potreby naneste tenkú vrstvu s hrúbkou približne 70 µm a nechajte cez noc odležať. Druhú vrstvu naneste nasledujúci deň.

#### Nútené schnutie:

Po približne 15 minútach odlesku je možné nútené schnutie v sušičke pri teplote 60 - 80 °C. To môže výrazne znížiť pevnosť montáže. Nútené sušenie môže viesť k farebným zmenám počas schnutia. Pri vodorovne natretých povrchoch a/alebo zle vetraných sušiarňach je možné oneskorenie sušenia. Pre dostatočné

Na veľkoplošné aplikácie vo vnútorných priestoroch preto odporúčame používať farby SÜDWEST na báze vody, ktoré sa odporúčajú na použitie v interiéri. Biele a svetlé farby majú pri umelom alebo nedostatočnom prirodzenom osvetlení tendenciu žltnúť. Je to typické pre tento výrobok, a preto nie je dôvod na reklamáciu.

Aby sa predišlo chybám farebného tónu, je potrebné pred spracovaním skontrolovať farebný tón na objekte. Reklamácie týkajúce sa chýb farebného tónu po spracovaní už nie je možné prijať.

Ďalšie informácie aktuálna karta bezpečnostných údajov na [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de)

#### SKLADOVANIE

Otvorené nádoby vzduchotesne uzavrite. Skladujte na chladnom, ale nezamrzajúcom mieste.

#### ZNEŠKODŇOVANIE

Prázdne nádoby odovzdávajte len na recykláciu. Pri likvidácii sa musia dodržiavať platné právne predpisy.

#### ODOLNOSŤ

Látky látky	zaťaženie trvanie	LBN 300 lesklý	LBN 400 matný
benzín	24 h	1	1
Diesel	24 h	0	1
Hydraulika olej	24 h	0	0
Motorový olej	24 h	0	0
Batéria kyselina	24 h	0	2
Hydrogen uhličitán sodný lúh (10 %)	1 h	3	3

Hodnotenie a odolnosť po 7 dňoch sušenia pri izbovej teplote.

Schéma hodnotenia:

0= žiadne viditeľné zmeny

1= Mierna zmena lesku a farebného tónu

2= Značenie viditeľné, štruktúra povrchu nepoškodená

3= Povrch vzorky zničený

#### ŠPECIÁLNE POZNÁMKY

Schnutie možno urýchliť pridaním až 10 % SÜDWEST Fast Hardener. Upravený materiál má životnosť nádoby a mal by sa spracovať do 2 hodín.

Farby na báze alkydových živíc na báze rozpúšťadiel majú zápach typický pre materiál, ktorý môže byť citeľný aj po zaschnutí.

#### FAREBNÁ STÁLOSŤ PODĽA ÚDAJOV BFS

##### Č. 26:

Trieda: B, skupina: 1 - 3 v závislosti od farebného odtieňa

#### VDL-DEKLARÁCIA

Alkydové živice, (v závislosti od farebného odtieňa anorganické a/alebo organické pigmenty), zmesi alifatických uhľovodíkov, zmáčadlá, protipenivé látky, inhibitory korózie, sušiacie látky, povrchové prísady, prísady na rozhranie, antioxidanty

#### GISCODE BSL40

#### OBSAH VOC približne 430 g/l

#### VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Počas spracovania a sušenia farieb a lakov zabezpečte dobré vetranie. Uchovávajte mimo dosahu potravín, nápojov a krmív pre zvieratá. Zabráňte kontaktu s očami a pokožkou. Počas brúsenia nevdychujte prach. Používajte len v dobre vetraných priestoroch. Počas práce nejedzte, nepite, nefajčite ani nefajčite. Uchovávajte mimo dosahu detí. Nedovoľte, aby sa dostal do kanalizácie alebo vodných plôch.

V prípade znečistenia riek, jazier alebo kanalizácie informujte príslušné orgány v súlade s miestnymi právnymi predpismi.

#### TECHNICKÉ PORADENSTVO

V prípade otázok, na ktoré tento technický list neodpovedá, sa obráťte na našich obchodných zástupcov. Okrem toho vám náš technický zákaznícky servis vo výrobnom závode rád odpovie na všetky podrobné otázky. (06324/709-0)

#### INFORMÁCIE O ZODPOVEDNOSTI

Snažíme sa o maximálnu starostlivosť. Na tomto mieste však môžeme poskytnúť len všeobecné informácie založené na našich skúsenostiach, vývoji a prieskumoch, ktoré prirodzene nemôžu zohľadniť individuálne podmienky projektu (podklady, poveternostné podmienky, iné podmienky). Inštalatér je preto povinný informovať sa o aktuálnom stave techniky a konať na vlastnú zodpovednosť. Naši pracovníci vám radi poskytnú konkrétne rady. Za kombinácie s inými výrobkami nenesieme žiadnu zodpovednosť. Tu uvedené informácie však nepredstavujú záväzné informácie ani zodpovednosť.

Okrem toho tento informačný list stráca platnosť, keď sa ukončí jeho vydávanie alebo sa vydá ďalšie vydanie, o ktorom sa môžete kedykoľvek dozvedieť na našej webovej stránke: [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

ŠTÁTNY ÚRAD: 2025/ JANUÁR/KM