

Alapvető korróziógátló festék gépekhez

SÜDWEST LBN-100

30305



Alkalmazási terület:

Külső és belső tér. Aromamentes, műgyanta alapú korrózióvédő alapozó. Nagyon gyorsan száradó alapozó vasra és acélra. Alapozó egykomponensű fedőlakkokhoz, pl. gépeken (mezőgazdasági gépek, építőipari gépek, haszongépjárművek), ipari környezetben vagy a kereskedelemben. Átszáradás után átfesthető egykomponensű műgyantafestékekkel és 2K PUR festékekkel.

Tulajdonságok:

- Nagyon gyors száradás
- Aktív korrózióvédelem
- jó tapadás
- ütésálló
- karcálló
- hőálló 100°C-ig (száraz hő)
- nitro- és 2K akrilfestékkel átfesthető
- kromát- és ólommentes
- aromamentes (VdL-RL-01)

Színárnyalat: 7135 világosszürke

Tartály: 1 l, 5 l
Nagyméretű tartályok kérésre

Fogyasztás: 60-80 ml/m²bevonatonként:

Sűrűség: kb. 1,36 g/cm³

Alkalmazás: A festéket a következő összetevőkre kell használni:

Általános szabályok

Az aljzat előkészítésének és a festési munkák kivitelezésének meg kell felelnie a technika jelenlegi állásának.

technológia. Minden bevonatot és előkészítést mindig a tárgyhoz és a vele szemben támasztott követelményekhez kell igazítani. Kérjük, olvassa el a Szövetségi Festék- és Vagyonvédelmi Bizottság által kiadott aktuális BFS-tájékoztatókat. Lásd még VOB, C rész DIN 18363, 3. bekezdés Festési és lakkozási munkák.

A festékrétegek további kezelése/eltávolítása, mint például csiszolás, hegesztés, kiégetés stb. veszélyes port és/vagy gőzt okozhat. A munkát csak jól szellőző helyiségben végezze. Szükség esetén viseljen megfelelő (légzésvédő) védőfelszerelést.

Minden aljzatnak tisztának, száraznak, épnek és elválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A nem biztonságos aljzatokat meg kell vizsgálni a teherbíró képesség és a későbbi bevonatokra való alkalmasság szempontjából. Szükség esetén hozzon létre egy teszterületet, és ellenőrizze a tapadást keresztmetszéssel és/vagy szövetszalag letépesével. Bevonószervezetek esetén az egyes bevonatok között közbenső csiszolást kell végezni.

Aljzat előkészítése: Régi bevonatok:

Ellenőrizze a szoros illeszkedést. Teljesen távolítsa el a nem teherbíró régi bevonatokat, és az aljzattól függően építse újra. Tisztítsa meg és alaposan csiszolja le az ép régi festékrétegeket.

Vas, acél:

Alaposan távolítsa el a rozsdát. Csiszolással vagy homokfúvással távolítsa el a malomkő stb. szennyeződéseket.

Alkalmazás:

Jól keverje fel, hengerrel vagy ecsettel hígítatlanul és bőségesen vigye fel.

Vigyázat!

Nagyobb egybefüggő területek esetén ajánlott a hengerlés vagy permetezés, mivel az anyag nagyon gyorsan megköt/megszárad.

Nagynyomású permetezés:

pl. SATAjet 3000RP/SATAjet RP fúvókával:
2,0 / 2,5
Nyomás: 1,5 - 2,0 bar

Más permetezőberendezések nyomás- és fúvóka-paraméterei az adott berendezés gyártójának előírásai szerint.

SÜDWEST LBN-100

Hígító/szerszámtisztítás:

Szintetikus gyantás festékhígító (aromamentes), terpentín készlet.

Szárítás:

(+ 20°C / 60 % relatív páratartalom, 60 µm nedves filmvastagság) porszáraz: kb. 30 perc
Érintésszáraz: kb. 1 óra
Újra bevonható: 1K lakkokkal (műgyanta) kb. 5 óra múlva; 2K PUR lakkokkal kb. 24 óra múlva.

Nagyobb rétegvastagság és/vagy alacsonyabb hőmérséklet késlelteti a száradási időt.

Különleges utasítások:

Ne tegye ki az LBN-100-at 1 hétnél hosszabb ideig kültéri időjárás hatásnak fedőlakk nélkül. A 3 napnál hosszabb száradás után közbenső csiszolás szükséges. Az oldószeres alkidgyantafestékeknek az anyagra jellemző szaga van, amely száradás után is érezhető lehet. Ezért a SÜDWEST vízbázisú lakkok h a s z á l a t á t ajánljuk a nagy felületű, beltéri használatra ajánlott, szabadidős helyiségekben történő alkalmazáshoz.

Vízszintesen festett felületek és/vagy rosszul szellőző szárítóhelyiségek esetén száradási késések és fényesszint-eltérések lehetségesek. Gondoskodjon megfelelő fűtésről és szellőzésről. A teljes réteg optimális száradása és megszilárdulása rétegenként legfeljebb 100 µm-es anyagfelhordás mellett garantált. Kerülje a vastagabb, nedves rétegek felhordását, pl. vízre alkalmas felületekre történő permetezéskor, mivel ez jelentősen késleltetett száradáshoz vezet.

2004/42/EK EK-irányelv:

Az "LBN-100" termék nem éri el az i. termék kategória maximális VOC-értékét (500 g/l), ezért megfelel a VOC-követelményeknek.

VDL nyilatkozat:

Alkidgyanták, szerves fehér pigmentek, szerves és ásványi töltőanyagok, korróziógátló pigmentek, alifás szénhidrogén-keverékek, nedvesítőszeres, filoszilikátok, korróziógátlók, szárítószeres, antioxidánsok.

GISCODE: BSL40

Általános biztonsági tanácsok:

A festékek és lakkok feldolgozása és szárítása során gondoskodni kell a jó szellőzésről. Tartsa távol az élelmiszerektől, italoktól és állati takarmányoktól. Kerülni kell a szemmel és a bőrrel való érintkezést. Csiszolási munkák során ne lélegezze be a port.

Csak jól szellőző helyiségekben használja.

Munka közben ne egyen, ne igyon, ne dohányozzon és ne szippantson. Gyermekek elől elzárva tartandó.

Ne engedje a lefolyókba vagy vízfolyásokba kerülni. Folyók, tavak vagy csatornák szennyeződése esetén a helyi jogszabályoknak megfelelően értesítse az illetékes hatóságokat.

További információ aktuális biztonsági adatlap a www.suedwest.de oldalon.

Tárolás:

A felbontott tartályokat légmentesen lezárni. Hűvös, de fagymentes helyen tárolja.

Eltávolítás:

Csak az üres tartályokat szabad újrahasznosításra leadni. Az ártalmatlanításnál be kell tartani a hatályos jogszabályi előírásokat.

Műszaki tanácsadás:

Értékesítési képviselőink szívesen válaszolnak minden olyan kérdésre, amelyre ez a műszaki adatlap nem ad választ. Ezen kívül a gyár műszaki ügyfélszolgálatára szívesen válaszol minden részletes kérdésre. (06324/709-0).

Állapot: 2018. június/KM