

## Boje i lakovi na bazi vode

# SÜDWEST AquaVision 2K-All-Grund

30575



### Upotreba:

AquaVision 2K All-Grund dvokomponentno je vezivo na bazi epoksida s niskim otapalom pogodno za unutarnje i vanjske prostore.

Za čvrste neupijajuće podloge, kao što su: metali, pločice, staklo, keramika, poliester i EP-stari premazi. Obnovljivo s bojama topivim u vodi i bojama koje sadrže otapala.

Nije prikladan kao premaz za termoplastične stare premaze ili kao premaz za elastične podloge.

### Svojstva:

- vrlo dobro prijanjanje
- laka obrada
- brzo se suši
- dobar protok boje
- blag miris
- inhibitor korozije
- niski sadržaj otapala
- univerzalno izvodljiva

<b>Boja:</b>	9110 bijela
<b>Pakiranje:</b>	800 ml (kombinirani spremnik) (400 ml baza, 400 ml učvršćivač)
<b>Gustoća:</b>	cca 1,4 g/cm <sup>3</sup> s miješanim materijalima, sadržaj spremnika odgovara cca 1,1 kg
<b>Potrošnja:</b>	cca 90 - 120 ml/m <sup>2</sup> (cca 125 - 170 g/m <sup>2</sup> )
<b>Razina sjaja:</b>	srednji sjaj

### Primjena:

#### Opća pravila:

podloge i slikarski radovi moraju odgovarati Priprema trenutnom stanju tehnike. Svi premazi i pripremni radovi moraju se voditi u skladu s objektom i zahtjevima kojima će predmet biti izložen. Pridržavajte se važećih tehničkih listova BFS izdanih u skladu s tehničkim smjernicama koje je izdao Savezni odbor za boje i zaštitu materijala. Vidi također VOB, dio C DIN 18363, odjeljak 3 Bojanje i lakiranje.

Daljnja obrada / uklanjanje slojeva boje poput brušenja, zavarivanja, štavljenja itd. može uzrokovati stvaranje prašine i / ili pare. Radove izvodite samo u dobro prozračenim prostorima. Po potrebi upotrijebite odgovarajuću (respiratornu) zaštitnu opremu.

Sve podloge moraju biti čiste, suhe, nosive i bez odvajajućih tvari. Nepoznate podloge moraju se ispitati na njihovu nosivost i prikladnost za nanošenje dodatnih slojeva boje. Ako je potrebno, testirajte uzorak s površine i provjerite prijanjanje presjekom i / ili lijepljenjem i kidanjem tekstilne trake. U slučaju nadgradnih slojeva (sustav premaza), između pojedinih slojeva treba napraviti međusobno brušenje.

#### Priprema podloge:

##### Ljepljivi stari premazi:

Testirajte na fiksnom mjestu. Uklonite stare nepodnošljive premaze bez ostataka i ponovno nanosite prema podlozi. Očistite stare premaze i temeljito ih obrusite.

##### Željezo / čelik / nehrđajući čelik:

Temeljito uklonite hrđu i odmastite. Uklonite premaz (koru) nakon valjanja, opala i drugih onečišćenja brušenjem ili abrazivnim čišćenjem. Preporučujemo upotrebu **SÜDWEST All-Grund** (na bazi otapala) na vanjskim površinama koje su izložene vremenskim utjecajima ili ručnim uklanjanjem hrđe s područja s ostacima hrđe.

##### Cink i pocinčane podloge:

Očistite npr. sa **SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger** prema BFS priručniku br. 5. (držite se tehničkog lista). U slučaju površinske obrade premazima od sintetičkih smola, temeljni premaz nanosite dva puta.

##### Bakar i aluminij:

Očistite sa **SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger** (držite se tehničkog lista).

Podaci navedeni u ovom tehničkom listu su opisi proizvoda. To su opća upozorenja koja se temelje na našem iskustvu i testovima i ne uzimaju u obzir specifični slučaj upotrebe. Iz podataka se ne mogu izvesti zahtjevi za naknadu štete. Ako je potrebno, obratite se našem tehničkom savjetu. Stara izdanja tehničkih listova gube na valjanosti s novim izdanjima.

# SÜDWEST AquaVision 2K-All-Grund

## Pločice / keramika / staklo:

Nečistoću kao što su ostatci vodenog kamenca očistite.

## Premazi u prahu:

### Ispitivanje prikladnosti praškastih podloga za premazivanje:

1. Slijedite preporuke proizvođača

2. Izvršite test brušenja (npr. Brusni papir P240) - stvara se prašina od brušenja → podloga pogodna za premazivanje - ne stvara se prašina ili se podloga podmazuje tijekom brušenja → podloga nije prikladna za premazivanje.

3. Test vlaženja vodom:

- mokra površina → podloga je pogodna za bojanje
- vodeni mjehurići → podloga nije pogodna za bojanje.

Temeljito obrusite podlogu, na primjer: abrazivnom krpom. Zatim očistite SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger. Slijedite upute BFS-a broj 24.

## Omjer miješanja:

Omjer volumskog miješanja: 1: 1 (sadržaj posude odgovara 400 ml baze + 400 ml učvršćivača). Za male doze preporučujemo vaganje s najtočnijom mogućom težinom. Omjer miješanja po masi: 6 dijelova podloge: 4 dijela učvršćivača, tako na primjer: 60 g podloge + 40 g učvršćivača.

## Miješanje:

Jedno homogeno miješanje baze i učvršćivača preduvjet je za optimalno stvaranje filma. U osnovni sastojak (Stamm) dodajte učvršćivač (Härter) i snažno miješajte 2-3 minute. Zatim, ako je potrebno, razrijedite vodom (maks. 10%) i ponovno dobro promiješajte.

## Posebna upozorenja:

Pazite da je materijal dobro pomiješan i na rubovima posude. Životni vijek miješanog materijala na 20 ° C je približno 2 sata. Više temperature skraćuju životni vijek. Kraj roka trajanja nije vidljiv (nema povećanja viskoznosti). Nakon isteka roka valjanosti, miješani materijal ne smije se više koristiti.

## Obrada:

Nanošenje kistom ili valjkom.

## Preporučeni alat:

Za bojanje preporučujemo četkicu s čekinjama od sintetičkih vlakana. Pjenasti valjci prikladni su za valjanje na manjim površinama. Na većim površinama koristite valjak od mikrovlakana, a zatim odmah upotrijebite valjak od fine pjene da završite premaz.

## Temperatura obrade:

Temperatura i vlaga utječu na sušenje i protočnost boja na bazi vode. Na niskim temperaturama i visokoj vlazi sušenje se odgađa. Ne obrađujte niti dopustite da se osuši na temperaturama nižim od + 10 ° C i vlažnosti > 80%. Tijekom

stvrđnjavanja (približno 8 sati na 20 ° C) površina mora biti zaštićena od vlage.

## Razrjeđivanje / čišćenje alata:

Čista voda (kvaliteta pitne vode).

Operite, nasapunajte i isperite radne alate tijekom dužih pauza ili nakon posla.

## Sušenje:

Na + 20 ° C / 60% relativne vlažnosti, mokri sloj debeo 100 µm. Veće debljine slojeva i / ili niže temperature usporavaju vrijeme sušenja.

Na površinu se ne lijepi prašina: oko 1 sat

Može se preraditi:

približno 3 sata (s bojama na bazi vode) približno 16 sati (s bojama na bazi otapala)

## Direktiva EZ 2004/42/EZ:

"AquaVision 2K All-Grund" pada ispod maksimalne VOC vrijednosti kategorije proizvoda j (130 g / l) i stoga je usklađen s VOC.

## VDL Deklaracija (sadržane tvari):

**Baza:** poliamin, titanov dioksid, pigment za zaštitu od korozije, mineralna punila, voda, 1,2-benzizotiazol-3- (2H) -on, 2-metil-2H izotiazol-3-on

**Učvršćivač:** epoksidna smola, voda, alkohol, 1,2-benzizotiazol-3- (2H) -on, 2-metil-2H-izotiazol-3-on

**GISCODE:** RE 0

## Opće sigurnosne upute:

Osigurajte dobru ventilaciju tijekom obrade i sušenja premaza. Hranu, piće i hranu za životinje držite izvan dohvata. Izbjegavajte kontakt s očima i kožom. Ne udišite prašinu prilikom brušenja. Čuvati izvan dohvata djece. Ne dopustiti da uđe u odvođe ili vodotoke. Obavijestite nadležna tijela u skladu s lokalnim propisima u slučaju onečišćenja rijeka, jezera ili kanalizacije.

Daljnje informacije mogu se naći u trenutnom sigurnosnom listu na [www.sudwest.hr](http://www.sudwest.hr)

## Skladištenje:

Otvoreni spremnik mora biti hermetički zatvoren. Čuvati u hladnom okruženju bez mraza.

## Skupljanje i odlaganje otpada:

Ispraznjene spremnike vraćajte samo na recikliranje. Tijekom odlaganja morate se pridržavati važećih zakonskih propisa.

## Tehnička podrška:

Za sva pitanja na koja ovaj tehnički list ne odgovara, naše servisno osoblje stoji vam na raspolaganju: [info@sudwest.hr](mailto:info@sudwest.hr)

Od: Siječanj / 2020 / KM

B&B Montagen s.r.o.

Sebedražská cesta 680/10 • 971 01 Prievidza • Slovak Republic  
[www.sudwest.sk](http://www.sudwest.sk) • [info@sudwest.sk](mailto:info@sudwest.sk)

**SÜDWEST**  
LACKE · FARBEN · BAUTENSCHUTZ