



Brantho-Korrux 3 az 1-ben

Egykomponensű bevonóanyag (rozsdavédelmi festék - fémvédő festék - karbantartó festék) Selyemfényű

A termék jellemzői

Produkteigenschaften



Egykomponensű bevonóanyag:

- Nagyon magas **tapadási szilárdság**
- Nagyon nagy **rugalmasság**
- Nagyon nagy **töltőteljesítmény**
- Nagyon jó **éllefedettség**
- Nagyon magas **hozam**
- Nagyon nagy **stabilitás**
- Nagyon magas **ellenállás** (lásd a függelékét és a tájékoztatót)
- Nagyon nagy **feldolgozási ablak**
- Oldószerrel redukált (modern **"high-solid"** festék)
- **Univerzális** (alapozó és fedőlakként is használható)
- Szinte minden **felületre** alkalmas
- Gyors **száradás**

Alkalmazási terület



Szerkezetek, járművek és korrózióvédelme szárazföldi, városi, ipari és tengeri környezetben.

- mint új és felújított bevonat
- alapozó és fedőréteggént
- 2K fedőrétegek alapozójaként
- vegyes építésű rendszerek esetében

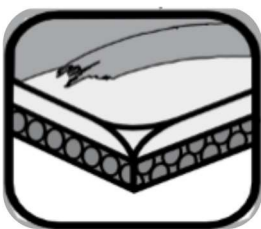
Pótlásként

- mérgező ólom vörös ólomra (DB-vizsgálat)
- a környezetre káros PVC bevonóanyagok esetében (IKS-tesztelt)
- káros epoxi festékek (egyes területeken)
- egyszerű és összetett akril lakkokhoz

Példák:

Járművek, gépek, járműalkatrészek, szállítóállványok, korlátok, gerendák, csövek, burkolatok, kapuk, téli karbantartó berendezések, tengerentúli konténerek, nagyfeszültségű oszlopok, haszongépjárművek alvázai, építőipari gépek és berendezések, hidak, pályaudvarok, tetőszerkezetek, darurendszerek, hajófelépítmények, csarnokok, világítási oszlopok, konténerek, hűtőrendszerek stb.

Alátétek



Vas, acél, rozsdamentes acél, alumínium, réz, cink, régi festék, villámrozsda, számos kemény műanyag, üveg, beton, esztrich stb.

Ez a tájékoztató a legjobb tudásunk szerinti tanácsadásra szolgál. A tájékoztatás nem jogilag kötelező érvényű, és jelenlegi ismereteink és tapasztalatainkon alapul. Az alkalmazások és a feldolgozási lehetőségek széles skálája miatt a felhasználó felelőssége, hogy a terméket a tervezett célra tesztelje.



Műszaki adatlap

Hoher Korrosionsschutz – Hohe Umweltverträglichkeit – Einfache Verarbeitung – aus Tradition



Műszaki adatok

Bázis	<ul style="list-style-type: none"> - Poliészter gyanták környezetbarát, rendkívül hatékony pigmentekkel - Ólom-, króm- és cinkmentes - aromás/xilénmentes oldószerek 									
Színárnyalatok	<ul style="list-style-type: none"> - 70 készletről (lásd a prospektust: https://www.branth-chemie.de/doks/BranthoKorrux-3in1-Farbtoene.pdf) - Egyéb színek 25L-től (effekt színek 30L-től) Minimális gyártási mennyiség - Bármilyen arányban keverhető egymással 									
Fényességi szint	<p>Selyemfény (25-55% a színárnyalattól függően)</p> <p>Más fényességi szintek 25L/30L-től elérhetőek, vagy a következővel való keveréssel érhető el:</p> <table border="1"> <tr> <td>"nitrofest"</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>"Speciális ragasztó alapozó (HgS)"</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>"Robusztus lakk"</td> <td>fényesebb</td> </tr> <tr> <td>"3 az 1-ben" fényesítő adalék (legfeljebb 15%-os hozzáadás)</td> <td>Fényesebb (akár +20%)</td> </tr> </table>		"nitrofest"	matt	"Speciális ragasztó alapozó (HgS)"	matt	"Robusztus lakk"	fényesebb	"3 az 1-ben" fényesítő adalék (legfeljebb 15%-os hozzáadás)	Fényesebb (akár +20%)
"nitrofest"	matt									
"Speciális ragasztó alapozó (HgS)"	matt									
"Robusztus lakk"	fényesebb									
"3 az 1-ben" fényesítő adalék (legfeljebb 15%-os hozzáadás)	Fényesebb (akár +20%)									
Szilárd tartalom	kb. 70% (tömeg), kb. 53% (térfogat)									
VOC-érték	< 400 g/liter.									
Hozam	8,8 m²/litr. 60 µm-es nyomáson (számított)									
Fajlagos tömeg	1-1,5 színárnyalattól függően									
Tárolási stabilitás	A gyártástól számított 24 hónap (eredetileg lezárt, hűvös, száraz helyen)									
Konténerméretek	A készletről: 5L, 750ml (8 és 16 dobozos kiserelésben) 0,4 literes komfortkannák (6 és 12 darabos dobozokban) Külön rendelésre: 10L, 19L, 180L									
Hígítás	Rövid száradási idő:	Branth's Combi hígító								
	Késleltetett szárítás:	Branth's Special hígító								

Feldolgozási utasítások

Előkezelés



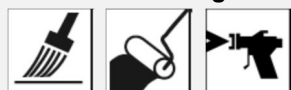
1. A levélrozsda és a gördülő bőr eltávolítása
2. Tisztítás (zsírtalanítás)
Az aljzatnak tisztának, száraznak és stabilnak kell lennie.
Kézzel lemosott felületek, nedvesen rozsdamentesített aljzatok és szilárdan tapadó pörkölőrozsda alkalmasak.

Előkészítés



- Használat előtt jól keverje fel (kézzel vagy géppel).
- Használat előtt jól felrázza a komfortdobozokat
- Ideális feldolgozási hőmérséklet: 15 - 25 °C
- Lehetséges feldolgozási hőmérséklet: -10 - +30 °C

Alkalmazás/feldolgozás

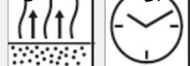


Feldolgozó	Fúvóka mérete	Nyomás	Hígítás	Viszkozitás
bevonóhengere	–	–	–	kb. 150 másodperc (szállítási forma)
k				
Airless permetezés	–	–	–	kb. 150 mp (szállítási forma)
Sűrített levegővel történő permetezés	forma) 0,5-0,7 mm	min. 160 bar	kb. 3%	kb. 90 sec.
	2-2,5 mm	4-5 bar	10%	30-60 sec.

A viszkozitási adatok DIN 4 mm-es pohárban végzett mérésre vonatkoznak!

Szárítás

(20 °C/ 65% relatív légnedvesség)



Porszáraz	20-30 perc.
Kemény tapintású	kb. 8-10 óra
Összeállítható	kb. 3-4 nap
Stabil	kb. 7-10 nap

A hővel történő szárítás **NEM LEHETŐ!**

A pontos száradási idő függ **a rétegvastagságtól**, a légáramlástól, a hőmérséklettől, a



Műszaki adatlap

Hoher Korrosionsschutz – Hohe Umweltverträglichkeit – Einfache Verarbeitung – aus Tradition



páratartalomtól stb.

A munkavédelemmel, a környezetvédelemmel és az ártalmatlanítással kapcsolatos információk a biztonsági adatlapokon találhatóak!



Függelék: Részletesebb műszaki információk

S. 1-2 Részletesebb műszaki adatok
S. 2-6 Részletesebb feldolgozási utasítások
S. 7-10 Jóváhagyások/ellenállások

Részletesebb műszaki adatok

Bázis

- Poliészter gyanták környezetbarát, rendkívül hatékony pigmentekkel
- Ólom-, króm- és cinkmentes
- aromás/xilénmentes oldószerek

Színárnyalatok

- **70** készletről (lásd a prospektust: <https://www.brantho-chemie.de/doks/BranthoKorrux-3in1-Farboene.pdf>)
- Egyéb színek **25L-től** (effekt színek 30L-től) Minimális gyártási mennyiség
 - o A színtelen egy speciális beállítás, amely minden funkcionális pigmentet tartalmaz (színpigmentek nélkül). Ez tejszerűen tiszta korróziógátló bevonatként használható, vagy megfelelő pasztákkal színezhető.
- Bármilyen arányban keverhető egymással
- Az eredetileg nem a gyárban gyártott, hanem harmadik fél által színezőpaszták felhasználásával utólag előállított színárnyalatok nem feltétlenül felelnek meg az eredeti előírásoknak.

Hatásszínek:

- pl. RAL 9006, 9007, DB 601, DB 701, DB 702 DB 703, BK096
- Az ebben az adatlapban szereplő műszaki információk elsősorban a fehér és színes árnyalatokra vonatkoznak. Nem minden adat és tulajdonság vonatkozik egyformán a hatásszínekre. A vas-oxidot tartalmazó színek nagyobb rétegvastagságot tesznek lehetővé bevonatonként (+50%), hosszabb száradási idővel és még hosszabb tartóssággal.
- a vizuális hatás erősen függ a felhordástól (nedvesebb = világosabb; szárazabb = sötétebb) és egyéb tényezőktől (rétegvastagság, hőmérséklet, permetezési távolság, a henger színtelítettsége stb.). A felhordás során az egyenletes körülmények is meghatározóak. A Brantho's Special hígító hozzáadása elősegítheti az egyenletesebb felhordási eredményt, mivel a felületet hosszabb ideig nyitva tartja (az effekt pigmenteknek egyenletesen kell kiúszniuk a színtiltszóban).
- "Sticker-off effect": Speciális beállítás, amely jelentősen csökkenti a matricák tapadóerejét (kivétel: átázott papírmatricák) A következő rétegek tapadóerejét ez nem befolyásolja.

Színstabilitás:

Festékeinkhez és lakkjainkhoz csak nagyon magas fény- és időjárásállóságú színpigmenteket használunk, amelyeket az autópárhán is alkalmaznak. Ennek ellenére a színstabilitás tekintetében vannak különbségek:

Kivételesen stabil	Effekt színek, fehér árnyalatok
Nagyon stabil	Szürke árnyalatok (szürke-fehér is)
Stabil	A kék, zöld árnyalatai
Megfelelően stabil	Sárga, narancssárga és piros színek

Különösen a táblázat alsó részén található színek esetében a színstabilitás a következő a festék minőségét még tovább lehet javítani egy átlátszó bevonattal ("2K anti-graffiti festék", "2K flexi átlátszó bevonat"), "2K-M védőlakk", "kristálymáz" stb.)

A magas pigmentátlás miatt a színpigmentek bizonyos körülmények között az intenzív színárnyalatok és az effekt színárnyalatok esetében a felületről. Ez fiziológiailag ártalmatlan, de egyes esetekben (pl. intenzív közforgalom) nem kívánatos lehet; ilyen esetekben fedőlakk használata ajánlott.

Fényességi szint

Selyemfény (25-55% a színárnyalattól függően)

Más fényességi szintek 25L/30L-től kaphatók, vagy a következőkkel való keveréssel érhetők el:

"nitrofest"	matt
"Speciális ragasztó alapozó (HgS)"	matt
"Robusztus lakk"	fényesebb
"3 az 1-ben" fényesítő adalék (legfeljebb 15%-os hozzáadás)	Fényesebb (akár +20%)



Műszaki adatlap



Hohe Korrosionsbeständigkeit Hohe Umweltauglichkeit Einfache Verarbeitung aus Tradition

tartalom

kb. 70% (tömeg), kb. 53% (térfogat)

A.V. Branth KG - P.O. Box 1107 - 21503 Glinde Hamburg közelében - Telefon: 040 - 36 97 40-0 - Fax: 040 - 36 71 48

Jogi forma: betéti társaság - székhely: Biedenkamp 23, 21509 Glinde - cégbíróság: Lübeck HRA 2305 RE - 1887-ben alapították - adószám: 30-280-47-006 adószám: DE 1189 16181
- banki adatok: Hamburger Sparkasse; IBAN: DE14 2005 0550 1352 1581 49 - Sparkasse Holstein; IBAN: DE85 2135 2240 0179 1325 01



Műszaki adatlap

Holzer Korrosionsschutzmittel Halbes Hausmittel zur Rostentfernung Einfache Verarbeitung aus Tradition



VOC-érték	< 400 g/liter kiszerezésben		
	5% "3 az 1-ben" keményítő koncentrátummal	ecsetelhető és tekerhető	kb. 405 g/liter.
	10% "3 in 1" keményítő koncentrátummal	Airless permetezhető	kb. 415 g/liter.
	3%-os kombi hígítóval	Airless permetezésre kész	kb. 420 g/liter.
	7%-os kombinált hígítóval	Sűrített levegő permetezésre készen	kb. 440 g/liter.
	15%-os kombi hígítóval	kis fúvóka, alacsony hőmérséklet.	kb. 490 g/liter.
	"3 az 1-ben" komfortkannákhoz (gázzal együtt)	Készen áll a permetezésre	kb. 510 g/liter.
Viszkozitás	kb. 150 mp (DIN 4 mm)		
Hozam	8,8 m²/litr. 60 µm-es nyomáson (számított)		
Fajlagos tömeg	1-1,5 a színárnyalattól függően		
Tárolási stabilitás	A gyártástól számított 24 hónap (eredetileg lezárt, hűvös, száraz helyen) Ideális tárolási hőmérséklet: <u>10-20 °C</u> (a 25 °C feletti hőmérséklet lerövidíti a tárolhatóságot). A fagy általában nem káros. A festékesdobozokon feltüntetett minőségmegőrzési idő <u>az eredetileg lezárt dobozok</u> általunk garantált <u>minimális eltarthatósági</u> idejét, amennyiben a fentiekben leírtak szerint tárolják őket. A minőségmegőrzési idő <u>NEM szavatossági idő</u> . A leírt feltételek mellett a festék <u>általában további 5 évig</u> gond nélkül <u>használható</u> . A megadott dátumnak segítenie kell abban, hogy először a régebbi dobozokat használja fel a festékpótlókról. Amíg a festék megfelelően keverhető és homogén, addig gond nélkül felhasználható.		
Konténerméretek	A készletről: (8 és 16 darabos dobozokban) 0,4 literes komfortkannák (6 és 12 darabos dobozokban) Külön rendelésre: 10L, 19L, 180L		
Hígítás	Rövid száradási idő:	Branth's Combi hígító	
	Késleltetett szárítás:	Branth's Special hígító	
	Szintén alkalmas:	A kereskedelemben kapható nitro, kombi, 2K hígító vagy hasonló. Kevésbé alkalmas: Terpentinpótló, szintetikus gyantahígító, lakkbenzin.	
	NEM alkalmas:	Víz	

Részletesebb feldolgozási utasítások

A.V. Branth KG - P.O. Box 1107 - 21503 Glinde Hamburg közelében - Telefon: 040 - 36 97 40-0 - Fax: 040 - 36 71 48

Jogi forma: betéti társaság - székhely: Biedenkamp 23, 21509 Glinde - cégbejegyzés: Lübeck HRA 2305 RE - 1887-ben alapították - adószám: 30-280-47-006 adószám: DE 1189 16181 - banki adatok: Hamburger Sparkasse; IBAN: DE14 2005 0550 1352 1581 49 - Sparkasse Holstein; IBAN: DE85 2135 2240 0179 1325 01



Műszaki adatlap

Hohor Korrulossokum Hohor Korrulossokullichkeit Einfache Verarbeitung aus Tradition



Előkezelés



Alátétek

A stabil aljzat a tartós bevonat előfeltétele (St 2). Magas igénybevétel esetén a "2-Kompo"-t ajánljuk.

Vas és acél:

1. Távolítsa el a kagylórozsdát, a levél- és malomkőzetet stb.
2. Távolítsa el az olajat, zsírt stb.

Rozsdás aljzat:

1. Győződjön meg róla, hogy eltávolítja a laza rozsdát (levélrozsdá).
2. Minden vegyszermaradványt (olaj, zsír, só, tisztítószer) gondosan le kell mosni.

Rozsdamentes acél, alumínium, könnyű- és színesfémek:

1. Csiszolás (pl. műanyag gyapjúval; SOHA ne használjon acélgyapotot)
2. Zsírtalanítás és tisztítás (ragasztó alapozó nem szükséges)

Műanyag:

Zsírtalanítás

Régi galvanizálás:

1. Zsírtalanítás és tisztítás vízzel
2. Távolítsa el a laza aljzatot (különös figyelmet fordítson a cink fehér korróziós termékeire, és öblítse le tiszta vízzel).

Friss galvanizálás:

1. A csiszolás nem feltétlenül szükséges (de ajánlott korundos műanyag gyapjúval (Scotch-Brite, Glitzi, Fibral vagy hasonló). Soha ne használjon acélgyapotot!
2. Az aljzattól függően mossuk le vízzel és hígított ammóniaoldattal vagy nedvesítőszerezrel (pl. Pril).
3. Öblítse le tiszta vízzel

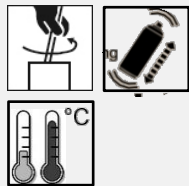


Műszaki adatlap

Hoher Korrosionsschutz Hohe Deckungsrichtigkeit Einfache Verarbeitung aus Tradition



Előkészítés



1. Használat előtt jól keverje fel (kézzel vagy géppel). Keverés közben kerülje a felesleges levegő bejutását.
2. Használat előtt jól rázza fel a komfordobozokat
3. Szintónus ellenőrzése
4. Ne adjon hozzá semmi idegen anyagot
5. A levegőben lévő oxigén bőrképződéshez vezethet a dobozban. Soha ne keverje bele a bőrtartalmú részeket, de Vágja le és távolítsa el (majd szárítsa meg és dobja el).
6. A konzervdobozokat lehetőség szerint tartsa zárva
7. Adjunk egy kis hígítót a festék felületéhez a dobozban, mielőtt hosszabb időre újrafóliáznánk a festéket

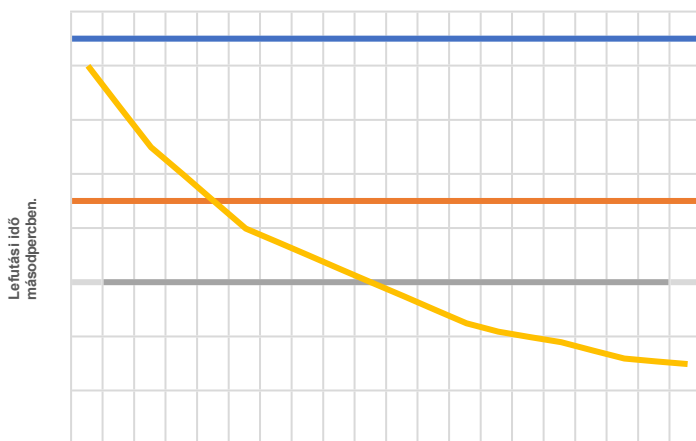
- Ideális feldolgozási hőmérséklet: 15 - 25 °C
- Lehetséges feldolgozási hőmérséklet: -10 - +30 °C

Alacsony hőmérsékleten használjon meleg festéket (20 °C), vagy adjon hozzá egy kis hígítót. Nulla fok alatti hőmérsékleten a száradási idő hosszabb, és a felületre való folyás kevésbé egyenletes! Ne használja koromfagyon vagy jeges felületen!

Alkalmazás/ feldolgozás



Feldolgozás	Fúvóka mérete	Nyomás	Színes tónusok				Mica színek	
			Kis tárgyak		Nagyméretű tárgyak		Nagyméretű tárgyak	
			Verd.z.	Visco.	Verd.z.	Visco.	Verd.	Visco.
Festék	-	-	nélkül	Szállítási formanyomtatvány	nélkül	Szállítási formanyomtatvány	nélkül	Szállítási formanyomtatvány
Görgők	-	-	nélkül	Szállítási formanyomtatvány	nélkül	Szállítási formanyomtatvány	nélkül	Szállítási formanyomtatvány
Airless permetezés	0,4-0,6 mm	min. 160 bar	-	-	+3,5%	80-100 mp.	+ kb. 3%	kb. 120 mp.
	0,5-0,7 mm		-	-	+ kb. 3%	80-100 mp.	+ kb. 3%	kb. 120 mp.
	0,6-0,8 mm		-	-	nélkül	Szállítási formanyomtatvány	nélkül	Szállítási formanyomtatvány
Sűrített levegővel történő permetezés	1,4-1,7 mm	4-5 bar	+10-15%	30 mp.	-	-	-	-
	2,0-2,5 mm		+ kb. 10%	30-60 mp.	+ kb. 10%	30-60 mp.	+8-10%	60-80 mp.
	2,5-3,5 mm		-	-	+ kb. 3%	80-120 mp.	+ kb. 3%	kb. 120 mp.
Airmix	0,2-0,5 mm kb. 40°	90/3 bar	+5-8%	60-90 mp.	+5-8%	60-90 mp.	+ kb. 5%	kb. 90 mp.
Ködkar	1,6-3,5 mm	5/1 bár	+ kb. 15%	kb. 30 mp.	+ kb. 15%	kb. 30 mp.	+ kb. 10%	30-60 mp.
Merülő feldolgozás	-	-	+15-25%	20-35 mp.	+15-25%	20-35 mp.	-	-
Kényelmi kanna feldolgozása	különböző	-	nélkül	Szállítási formanyomtatvány	nélkül	Szállítási formanyomtatvány	nélkül	Szállítási formanyomtatvány





Műszaki adatlap

Holzer Korrosionsschutzmittel | Holzer Korrosionsschutzmittel | Einfache Verarbeitung aus Tradition



A viszkozitási adatok egy DIN 4 mm-es pohárban kombinált hígítóval végzett mérésre vonatkoznak! Merülő feldolgozás esetén a mérés butilacetáttal történik. Itt NE használjon kombinált hígítót! Szállítási formában a viszkozitás kb. 150 másodperc (DIN 4mm)!
A komfortdoboz kis és nagyméretű tárgyak javítására, nem pedig teljes felületű festésre használható. A táblázatban a beállításhoz szükséges empirikus értékek szerepelnek. A készülék szállítójának utasításait be kell tartani!

Viszkozitásváltozás hígító hozzáadásával ("Combi-Verd.")



Lemondás:

- A kerek és lapos kefékkel 40-80 µm-es rétegvastagság érhető el munkalépésenként.
- Javasoljuk, hogyan munkafázisok között 1-2 órát várjon
- A csillámszínek 60-120 µm/réteg felhordhatók (pl. RAL 9006, RAL 9007, DB 601, DB 701, DB 702, DB 703, BK096).



Műszaki adatlap

Hohe Korrosionsbeständigkeit Hohe Deckkraftvermögen Einfache Verarbeitung aus Tradition



Szerepek:

Rövid bolyhos henger használatát javasoljuk (mesterséges mohair, 2K lakkokhoz alkalmas).

- 40-60 µm-es rétegvastagságokat tesz lehetővé munkalépésenként
- Néhány habhengerral ellentétben nem bomlik fel.

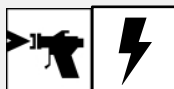


Fecskendők:

Permetezéssel 50-150 µm-es bevonatvastagság érhető el (kis tárgy - nagy tárgy airless).

Segítség a megfelelő airless szűrőszűrők kiválasztásában:

Szűrő képernyő színe	Lakk típus	Szemek száma	Hálóméret	Fúvóka mérete
piros	Nagyon alacsony viszkozitású festékek	180 szem/cm ²	0,084 mm	0,15-0,35 mm
sárga	Vastagrétegű és vízbázisú festékek, töltőanyagok	100 szem/cm ²	0,14 mm	0,3-0,5 mm
fehér	Cinkpor, vas-oxidos festékek	50 szem/cm ²	0,32 mm	0,4-0,65 mm
zöld	Sűrű, pasztaszerű anyagok, mint például a bitumen	30 szem/cm ²	0,5 mm	0,7 mm-től



Elektrosztatikus permetezés:

A "3 az 1-ben" sűrített levegővel, airmix és airless elektrosztatikus rendszerekben is feldolgozható, mivel az elektromos vezetőképesség > 100 k-Ω.

Elektromos ellenállások áttekintése:

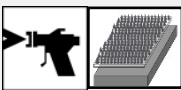
Kind	Viszkozitás	Elektromos ellenállás
Szállítási formanyomtatvány	kb. 150 mp.	1500-2500 k-Ω
Airless viszkozitás	80-90 mp.	1000-1800 k-Ω
Airmix viszkozitás	80-90 mp.	1000-1800 k-Ω
Sűrített levegő viszkozitása	30-35 mp.	1000-1500 k-Ω

Kérésre (25 literől felár ellenében) a "3 in 1" pontosan beállított is szállítható (kérjük, adja meg a kívánt viszkozitást és elektromos vezetőképességet).

Hígytsa a készülék gyártójának utasításai szerint.

Az effekt színek (alumínium és csillám) a legtöbb elektrosztatikus rendszerrel nem dolgozhatók fel (értékek: RAL 9007= kb. 3000 k-Ω készletben, airless kb. 2000, sűrített levegő 1500 k-Ω).

RAL 9006= kb. 20000 k-Ω szállítási formában, airless kb. 18000, sűrített levegő 10000; gyári beállítás nem lehetséges).



Szerkezeti permetezés:

A bevonattechnológiai tulajdonságai miatt a "3 az 1-ben" általában nem teljesen sima.

A feldolgozási módszertől és a körülményektől függően a felhasználó fokozhatja a szerkezeti hatást.

A problémás aljzatok különösen jól lefedhetők az erősebb szerkezetek köszönhetően.

A "3 az 1-ben" azonban nem rendelkezik olyan keménységgel, mint a 2K textúrájú festékek. A texturált bevonatoknál a

Az átszáradás jelentősen lassabb (a megnövekedett rétegvastagság miatt).

1. Használja hígítatlanul.
2. A szerkezet a fúvóka méretétől, a szórásnyomástól és a tárgytól való távolságtól függ.



A kényelem feldolgozható:

A "komfortdoboz" elnevezés a "3 az 1-ben" aeroszolos dobozokba töltéséből ered, NÉLKÜL az oldószerek hozzáadása és a vastagfilmes alkalmazás megvalósítása.

- CO2 semleges, nyomás alatt lévő gáz
- akár 120µm-ig egy műveletben
- A "3 az 1-ben" összes jellemzője megmarad
- Alacsony hatás az emberekre és a környezetre

Feldolgozás:

1. Shake!
2. Permetezési távolság 20-30cm.
3. derékszögben kell alkalmazni (nem szabad oscillálni)
4. Tartsa a dobozt függőlegesen.
5. NEM szabad széles időben alkalmazni (fedje le a szomszédos területeket).
6. Biztosítsa a megfelelő rétegvastagságot a sarkoknál, éleknél, szögeknél, lyukaknál stb. Szükség esetén készítse elő egy másik kontrasztos színnel (pl. RAL 7038).
7. Több réteg felvitele esetén, ha szükséges, hagyja, hogyan két réteg között lepattogjon.
8. A vastag réteg fontos a jó tapadáshoz (különösen nehéz aljzatokon).
9. A kiváló minőségű korrozóvédelem érdekében egy doboz tartalmát egy olyan területre kell felhordani, ahol
Max. 1 x 0,25 mtr. Alacsonyabb igények esetén max. 1x2 mtr.



Műszaki adatlap

Hohe Korrosionsbeständigkeit Hohe Umweltverträglichkeit Einfache Verarbeitung aus Tradition



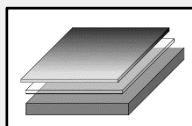
- Kívánság szerint univerzálisan át lehet fedni (kis területen tesztelje, hogy kizárja a fedőlakk érzékenységét a hőmérséklet és a rétegvastagság tekintetében).
- Használat után röviden fejjel lefelé fordítva fújja be a kannát (megakadályozza, hogy a szórófej a következő használat előtt beragadjon).
- Az üres dobozok újrahasznosítható anyagok (pl. Zöld Pont). A nem üres dobozok veszélyes hulladéknak minősülnek. További információ a Comfort Cans brosúrában található.



Merülő feldolgozás:

Minőségi tulajdonságai, száradási ideje, átfesthetősége és környezeti kompatibilitása miatt a "3 in 1" alkalmas a mártással történő felhordásra.

- Alacsony ülepedési hajlam és hosszú élettartam a tartályban
- Lassú keringetés (a medence tartalmának keringetése naponta egyszer vagy kétszer).
- az éves színfogyasztásnak legalább a tartály kapacitásának kétszeresét kell elérnie.



Túlfestés:

A "3 az 1-ben" bármikor átfesthető önmagával (csiszolás nélkül).

A "3 az 1-ben" kívánságra gyakorlatilag az összes eddig tesztelt egy- vagy kétkomponensű festékkel is kombinálható át festeni.

Az újrabevonási idők áttekintése (20 °C/ 65% relatív légnedvesség):

Alapozó	Felső réteg	Minimum	Ideális
"3 az 1-ben"	"3 az 1-ben"	15 perc.	> 1 nap
	"Robusztus lakk"	15 perc.	> 1 nap
	"S-máz"	30 perc.	> 8 óra.
	Alkid lakk	30 perc.	> 6 óra.
	Vízbázisú lakk	2 óra.	> 12 óra.
	Nitro lakk	5 óra.	> 3 nap
	2K akril	12 óra.	> 3 nap
	2K epoxi	24 óra.	> 3 nap
	2K epoxi vastag réteg (gyorsan száradó)	-	-
	Autóipari műanyag tapadó alapozó < 10% szilárdanyagtartalommal	-	-
	2K-PUR	16 óra.	> 3 nap
	PVC	15 perc.	> 1 nap
	Fedőlakk a következő szerint TL 918300 T2 75., 77. lap	2 óra*	> 1 nap
	Töltőanyag	Lásd az egyes töltőanyagok gyógyulását	Lásd az egyes töltőanyagok gyógyulását
Töltőanyag	"3 az 1-ben"	_**	_**
Tömítőanyag	"3 az 1-ben"	_***	_***

*A TL fedőlakkokhoz szükséges agresszív oldószerek miatt a túlzott oldódást a hosszú várakozási idő betartásával kell elkerülni.

**Tanácsoljuk, hogy a "3 az 1-ben" anyagot ne dolgozza át kiegyenlítő anyaggal (túl rugalmas az 1 komponensű kiegyenlítő anyaghoz, túl erős megoldás a sztiroltartalmú 2 komponensű kiegyenlítő anyag miatt). A "nitrofest", "2-Kompo", "ecobase" vagy "Haftgrund" fajtáink alkalmasabbak.

***Egyes karosszéria- vagy szilikon tömítőanyagokat nem lehet 1K festékkel átfesteni (lásd a használati utasításukat). Ebben az esetben 2K festékeket kell használni (pl. "2-Kompo" vagy "2K-Flexi-Lack").



Szubsztrátumok:

A "3 az 1-ben" használható vasra, acélra, rozsdamentes acélra, alumíniumra, vasra, rézre, cinkre, régi festékre, villámrozsdára, számos kemény műanyagra, üvegre, betonra, esztrichre és még sok másra.

Vas és acél:

- Alkalmazza száraz aljzatra
- A terheléstől függően egy vagy több réteg festés vagy tekercselés.
- A permetezéshez a fenti utasításoknak megfelelően hígítsuk fel!
- minél vastagabb teljes rétegvastagság, annál nagyobb a védőhatás. A gyakorlatban a terheléstől függően egy-három rétegben szokás alkalmazni. Függőleges felületeken a 40-150 µm-es rétegenkénti futásmentes szárazfilmvastagságok gond nélkül elérhetők (az alkalmazási módszertől függően).

Rozsdás aljzat:

A Brantho-Korrux áthatol a maradék rozsdán. Ahhoz, hogy ezt teljesen beburkolja, és megakadályozza az egyenetlen aljzat további rozsdásodását, kellően vastag réteget kell felvinni.



Műszaki adatlap

Hoher Korrosionsschutz Hohe Dauerhaftigkeit Einfache Verarbeitung aus Tradition



Rozsdamentes acél, alumínium, könnyű- és színesfémek:

Ne vigye fel túl vékonyan, és a tesztelés során vegye figyelembe, hogy az optimális tapadás csak kb. három nap elteltével érhető el.

Műanyag:

Tesztelje a "3 az 1-ben" alkalmasságát!

A "3 in 1" a legtöbb műanyaghoz (pl. ABS, GRP, PS, PC, merev PVC, merev PUR) alkalmas. A lágyműanyagokon, mint pl. PE, PP, lágypur és lágypvc, nem érhető el megfelelő tapadás. A plexi és a polisztirol könnyen oldódik és bevonható.

A "3 in 1" kiváló tartósságot biztosít minden tesztelt és bevált szigetelőhabon (a habon és az aljathoz való kötőhídként).

Régi galvanizálás:

Ha az aljzat már rozsdás és egyenetlen, gondoskodjon arról, hogy a bevonat kellően vastag legyen.

Friss galvanizálás:

1. Csak zsírintes, tiszta és száraz aljzatra alkalmazza (lásd az "Előkezelés" című fejezetet, 4. oldal).
2. Biztosítani kell a megfelelő rétegvastagságot (legalább 60 µm).
3. Nagy igénybevétel esetén használjon "2-Kompo" vagy "Haftgrund-Spezial" alapozót.

Egyéb szubsztrátumok:

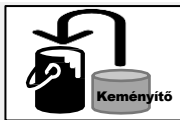
Fa: Ideális a rugalmassága miatt, ahol nincs szükség páraáteresztő képességre.

Üveg: Nagyon magas tapadási szilárdság.

Beton: nitrofesttel ajánlott 1:1 arányú keverék. Előzetesen hígítva permetezzen.

Por: 3 az 1-ben festékkel általában átfesthető, ha a port megfelelően feldolgozták.

Eloxált: Nagyon jó tapadás. A megfelelő rétegvastagság javasoljuk a "Haftgrund-Spezial" alapozó bevonatot.



Ha szükséges: használjon keményítőt:

Színes árnyalatok: "3 az 1-ben" keményítő koncentrátum 5-10%

effektfesték: Branth's Quick keményítő koncentrátum 5-10%

A keményítők használatának minimális hőmérséklete 15 °C.

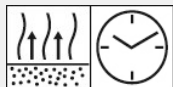
A keményítők használata csak fedőlakkoknál ajánlott (NEM tiszta alaplakkoknál).

Az edény élettartama (a keverés utáni felhasználási idő) kb. 16 óra.

Ha nagy felületi keménységre van szükség, akkor a "2-Kompo" vagy a "2K-Anti-Graffic-Lack" terméket ajánljuk. A "3 in 1" levegőn szárad, és általában keményítő nélkül alkalmazzák.

Szárítás

(20 °C/ 65% r. L.)



Porszáraz	20-30 perc.
Csúszásmentes	kb. 100 perc.
Összeállítható	kb. 3-4 nap
Ellenálló	kb. 7-10 nap

- A hővel történő szárítás NEM LEHETŐ!

- A pontos száradási idő függ a rétegvastagságtól, a légmozgástól, a hőmérséklettől, a páratartalomtól stb.

- A megemelt hőmérséklet gyorsítja a száradást, NEM az átszáradást.

- A megnövelt rétegvastagságok könnyen elérhetők egy munkafolyamatban, de jelentősen késleltetik a száradást. Az első néhány napban a "3 in 1" kifejezetten hőre lágyuló és nem csiszolható.

- Minél vastagabb egy réteg és minél gyorsabban viszik fel egymás után, annál hosszabb a teljes réteg száradási ideje. Jobb először egy vékonyabb, majd egy vastagabb réteget felvinni, mint fordítva.

- A "3 in 1" kémiai összetétele száradást követően kb. három napig növeli a tapadást az aljathoz. Ez idő alatt a festett alkatrészek nem egymásra, mivel összekapcsolódnának. A "3 in 1" keverhető "nitrofest"-tel, hogy csökkentsen ezt a hatást (szaténmatt felületet eredményez).

- Állandóan álló folydékoknak való kitettség (pl. eső a vízszintes felületeken) vízfoltokhoz vezet a száradás első néhány napja alatt.

- A "3 az 1-ben" keményítővel is feldolgozható az átszáradás felgyorsítása érdekében (lásd a "3 az 1-ben" fejezetet).

"Alkalmazás/feldolgozás"). Ez javítja a felület tapadását és karcállóságát is.

- A munkavédelemmel, a környezetvédelemmel és az ártalmatlanítással kapcsolatos információk a biztonsági adatlapokon található!



Műszaki adatlap

Hohor Környezetvédelem Hohor Umwelttechnik/Ökobilbau Einfache Verarbeitung aus Tradition



Jóváhagyás/ellenállás



A következő pontok áttekintést nyújtanak a "3 az 1-ben" segítségével elvégzett vizsgálatokról és megszerzett jóváhagyásokról. Szükség esetén az összes vizsgálatot és részletet tartalmazó vizsgálati katalógus rendelkezésre áll.

TÜV-ellenőrzés:

A "3 az 1-ben" sikeres TÜV-tesztet kapott, mint ólom- és krómmentes korrózióvédő bevonat. Minőségbiztosítási rendszerünk szintén TÜV-ellenőrzött és tanúsított.

DB-tesztelt:

Jóváhagyva acélszerkezetek felújítására. A következő anyagok helyettesítőjeként tesztelték

- Vörös vezető (engedélyezett) a TL 918300 T2 szerint (mat. sz. 672.05)
- PVC bevonatanyagok (tesztelve) a TL 918300 BL 77 szerint
- 2K epoxi bevonatanyagok (részben tesztelve) a TL 918300 BL 87 szerint

BAST/ZTV-KOR szabályozás:

A kibocsátási szabályokat ellenőrizték és teljesítették:

- Alkalmassági vizsgálat a DIN EN ISO 12944 vagy a DIN 55928 szabvány szerint az MPA-NRW-nél.
- Gyári gyártásellenőrzés (FPC) a 0.2.1. pont szerint minden egyes tétel esetében.
- a minőségbiztosítási rendszer külső ellenőrzése a TÜV által (rendszeres auditálás)
- A DIN 50049-2.3 szabvány szerinti üzemi vizsgálati tanúsítványok kiállítása tételenként, kérésre.
- Engedélyezett építési termék, a dobozon feltüntetett "Ü" jelzéssel.
- Ellenőrző vizsgálatok (az ügyfél költségére) bármikor lehetségesek.
- A külső felek által (a 8.2.3.3. pontnak megfelelően) az átvételi vizsgálati tanúsítványokhoz szükséges mintavételt az egyes ügyfelek (saját költségükön) megszervezhetik.

Élelmiszerbiztonságos:

- A "3 az 1-ben" a Szövetségi Egészségügyi Hivatal (XL) előírásainak megfelelően használható élelmiszer-tartályok és élelmiszer-feldolgozó gépek belső bevonatára (Dr. Kittel laboratórium által tesztelve 01/1989).
- "3 az 1-ben" teljesíti azt a feltételt, hogy normál és előrelátható körülmények között nem olyan mennyiségű összetevő az élelmiszerre, amely valószínűleg rontaná az élelmiszer érzékszervi tulajdonságait (DEKRA vizsgálat a 2015. áprilisi 1935/2004 EGK rendelet 3. cikkének (1c) bekezdése szerint).

Ellenáll a nyálnak és az izzadságnak:

- +A "3 az 1-ben" használható kisgyermekjátékokhoz, amelyeket rendeltetésszerűen rágnak és szopogatnak, vagy a csupasz bőrön viselnek (a DIN 53160 szerint tesztelve, a vizsgálati oldatok pH-értéke 2,4 és 8,8 között volt; Institute for Corrosion Protection, Dresden 10/1993 10/2010).
- Ismét sikeresen teszteltük a szigorúbb DIN EN 71-3 szabvány szerint (játékok biztonsága) (Festékek és Lakkok Intézete, Magdeburg 2013/14).

Csúszásállóság:

Lépcsőkhöz, padlókhöz stb. a RAL 9007, DB 703, DB 601 (vagy ezek árnyalatai) színeket ajánljuk. Az érdes felület csúszásmentes (a Hellberg vizsgálóintézet által tesztelt anyag, Adendorf 01/2011).

Késhegyek "3 az 1-ben" RAL 9007 to:

- DIN 51130/BGR181 (munkatermek, munkaterületek): R12
- DIN 51097/GUV-I8527 (nedves, mezítlás terület): C

A Brantho Slide-Stop adalékanyag más színárnyalatokkal (R11) is használható a fokozott csúszásmentesség érdekében. Kérjük, feltétlenül tartsa be a megfelelő adatlapon található feldolgozási utasításokat.

Elektrosztatikus szivárgásállóság:

A "3 az 1-ben" kellően elektrosztatikusan disszipatív, és alkalmas például benzintartályok külső bevonására:

- = RAL 7032 0,04 x 10⁶ k-Ω
- = RAL 9006/9007 0,02 x 10⁶ k-Ω

Ökoaudit:

A "3 az 1-ben" az EMAS-szabályoknak és a DIN EN ISO 14001 szabványnak megfelelően készül.



Építőanyagok és építőelemek tűzvédelmi viselkedése (DIN 4102-1 szerint)

→ = fémek A1/A2 (nem éghető)

A fémeket az A1/A2 építőanyag-osztályba sorolják szerves bevonattal és anélkül. Egyéb aljzatokra a B2 építőanyag-osztály vonatkozik. Az éghetőséget befolyásoló fő tényező az aljzat.



Hőmérsékletállóság:

- = -50°C-tól max. 300°C-ig A tapasztalatok szerint nincs jelentős minőségromlás.
- Kb. 120°C= Színváltozás további minőségromlás nélkül
- Hőmérsékleti sokk= Negatív hatások nélkül

Színjavaslat (ha nagyobb színtabilitásra van szükség):

120°C alatt	Minden elérhető szín
120-200°C	Sötét színek
200-250°C	RAL 3009, RAL 9006, RAL 9005, RAL 9011
250-300°C	RAL 3009

Dekopint irányelv/ChemVOCFarbV/EU 2004/2:

A "3 az 1-ben" fő alkalmazási területei nem tartoznak a fenti rendelet(ek) hatálya alá.

A "3 az 1-ben" szabvány főbb alkalmazási területei:

- II1i (vagy IIAi)= Egykomponensű speciális festék, fém vastagrétegű festék "3 az 1-ben" (építőipar) Szakmai jelölés: 2004/42/IIA(i) 500 (2010) 500
- II2e (vagy IIBe)= Egyrétegű fedőréteg, aljzatkiegyenlítő (járműjavítás) Szakmai jelölés: 2004/42/IIB(e) 840 (2010) 840

A standard egyéb alkalmazási területei, amelyek a "3 az 1-ben" standardhoz kapcsolódnak:

- II1d (vagy IIAd); 300g/l= átlátszatlan bevonóanyag beltéri és kültéri használatra, lakk beltéri és kültéri használatra
- II1g (vagy IIAg); 350g/l= lakkozás
- IIA); 500g/l= Vas és alumínium alapbevonó anyag, korrózióvédelem
- II2c (vagy IIBc); 540g/l= bevonóanyag, alváz és alváz alatti védelem II1j (vagy Kétkomponensű speciális festék
- II2d (vagy IIBd); 420g/l= Alapozó és köztes bevonat, alapozó, tapadásfokozó, Közbenső lakk
- Felső bevonat, védőbevonat, egy- vagy többrétegű bevonat



A további számításokhoz szükséges VOC százalékos értékek fentebb a "Részletesebb műszaki adatok" részben a "VOC érték" alatt található.

Kémiai ellenállás (DIN 53168-B szerint):

Különböző vegyi anyagokat teszteltünk. Az alábbiakban rövid áttekintést talál. Kérésre részletes áttekintés kérhető.

Transzformátorolaj (+60°C-ig)	Dízelolaj/fűtőolaj	+Sebességváltóolaj (80°C-ig)	Hidraulikaolaj (+80°C-ig)	Láncolaj	Kenőzsír
Sós vizes oldat (5%)	Keringtetett vizes közeg (pH 8-11)	Ecetsav (1,5%)	Etil-alkohol (10%)	Molasz	Különböző fagyálló szerek (pl. VW-Audi glikol 100%, glythermine NF 50%)
Galambürülék	Univerzális kenőzsír	Háztartási vegyi anyagok	Tengeri víz	Fa főzet	Ásványolaj vizsgálati keverék A20/NPII



Műszaki adatlap

Holter Korrosionsschutz | Hohe Umweltverträglichkeit | Einfache Verarbeitung | aus Tradition



DIN

Kis tesztek



DIN kis tesztek:

Kérésre szívesen részletes áttekintést a vizsgálati eredményekkel együtt:

- Keresztmetszeti vizsgálatok (DIN 53167, 50021 SS, 53210, 53209 szerint)
- Kondenzációs vizsgálatok (DIN 50018 KFW 2.0 S, 50018 SFW 0.2S, DB-TL szerint)
- Kő ütésállóság (DIN 53154 szerint)
- Kopásállóság (DIN 53233 szerint)
- Rugalmasság (DIN EN ISO 1519 szerint)
- Rugalmasság (a DIN EN ISO 1520 szabvány szerint)

Navigációs jelzések (WSV jóváhagyás):

A "3 in 1" a Vízügyi és Hajózási Hivatalban engedélyezett az úszó navigációs jelzések víz feletti bevonataként (WSV közlekedési mérnöki szakközpont, Koblenz 09/2001; megfelelési nyilatkozat 05/2011).



Műszaki adatlap

Hoher Korrosionsschutz Hohe Umweltverträglichkeit Einfache Verarbeitung aus Tradition



Daimler-Chrysler közlemény:

A "3 in 1" a DaimlerChrysler AG személygépkocsi és haszongépjármű üzletágai számára ásványolajos hidraulikatartályok belső tartálybevonataként került jóváhagyásra (DaimlerChrysler, Stuttgart 09/1999).



A festékek és lakkok termékkódja a GISBAU szerint:

Alaplakk, pigmentált, oldószerrel hígítható, dearomatizált:

M-GP02

Lakkfesték, oldószerrel hígítható, dearomatizált:

M-LL01



A VdL-RL 01 "Építészeti bevonatok" besorolással analóg:

Fémvédő rozsdagátló alapozó, félfényes festék, aromaanyag-mentes



Uniós irányelvek:

A "3 az 1-ben" a következő uniós irányelveknek felel meg:

- Elektromos készülékek (2011/65 és 2015/863/EU RoHS)
- Szerves ónvegyületek (76/769/EGK)
- Veszélyes anyagok... (2003/11/EK)
- PAH (2005/69/EK)
- PFOS (2006/122/EK)
- Elhasználdott járművek (2000/53/EK)
- REACH (1907/2006/EK)
- Továbbá: Autóipar (ILRS-lista)



Kibocsátási osztály beltéri levegőre (francia besorolás):

- "3 az 1-ben" A+-szal tesztelve (a határértéket ismét kb. 85%-kal alulmúlják).
- Skála "C"-től (=magas kibocsátás) "A+"-ig (=nagyon alacsony kibocsátás)
- A beltéri levegőben lévő, mérgező kockázatot illékony anyagok kibocsátásának szintjét méri.
- Mindazonáltal javasoljuk, hogy a feldolgozás alatt és után mindig jól szellőztessük át a helyiségeket.



NORSOK korrózióvédelmi vizsgálat:

A "3 in 1" (3x100µm) megfelel a legszigorúbb vizsgálati követelményeknek (NORSOK teszt M 501, 6. kiadás, 1. rendszer, korrózióvédelem, 2013. október, COT), 4200 órás váltakozó Ritz (UVA, +60°C) teszteléssel, -20°C, kondenzáció, sós permetezés stb.).



Bányászati engedély:

GesBergV 4. § (1) bekezdés 2. pont, 4. anyagfőcsoport, 1. alcsoport, 42. sz. AZ: Higiéniiai Intézet "A 108 395-03-To".



Engedélyezés acél aljzatokra (VOB/DIN 18363):

A "3 az 1-ben" minden acél alapfelületre engedélyezett, és a legtöbb fém alapfelületen történő alkalmazásra alkalmas.

Jó gyakorlati tapasztalatok állnak rendelkezésre a DIN 55938 5. rész 5. fülének 5. táblázata (duplex rendszerek) szerinti alkalmazásokhoz. A "2K-Durasolid" teljesíti a DIN 55928 5. rész 5. lap 6. lapja (hidraulikus acélszerkezetek) követelményeit.



Acélszerkezetek és acél alkatrészek jóváhagyásai (Ü jel):

A "3 in 1" az Ü jelnek megfelelően engedélyezett szerkezeti rendszerek építésére, átalakítására, karbantartására és javítására:

- A DIN 55928 T5 Tab. 4 szerinti valamennyi korróziós osztályra és gyakorlatilag valamennyi bevonatra hatással van.
- NEM vonatkozik az üzemeltetési hatásokból eredő extrém speciális kémiai terhelésre (2. megjegyzés).
- A nagy rugalmasságot figyelembe kell venni az alkatrészek vagy munkák bevonásakor (a 2K rendszerekhez képest).

1. Alapbevonatként (alapozó) történő jóváhagyás:

- Jóváhagyott minden olyan rozsdamaradványokat tartalmazó, rozsdátlanított vagy kézi rozsdamentesítésű acélaljzaton (jóváhagyott előkezelés: SA 2, SA 2.5, SA 3, St 2, St 3).
- A DIN 55928 T5 Tab. 4 szerinti összes alapbevonatot helyettesíti.
- A DIN 55928 T5 szabvány 3.3.2.1. szakasza szerinti vörös ólom egyenértékű helyettesítője.

2. jóváhagyás fedőréteggént (köztes és fedőréteg)

- Alkidgyanta, alkidgyanta-kombinációk, epoxigyanta-észter, vinil-klorid-kopolimer (PVC) és klórozott gumi egyenértékű helyettesítője a DIN 55928 T5 4. táblázat szerint.

A.V. Branth KG - P.O. Box 1107 - 21503 Glinde Hamburg közelében - Telefon: 040 - 36 97 40-0 - Fax: 040 - 36 71 48

Jogi forma: betéti társaság - székhely: Biedenkamp 23, 21509 Glinde - cégbíróság: Lübeck HRA 2305 RE - 1887-ben alapították - adószám: 30-280-47-006 adószám: DE 1189 16181 - banki adatok: Hamburger Sparkasse; IBAN: DE14 2005 0550 1352 1581 49 - Sparkasse Holstein; IBAN: DE85 2135 2240 0179 1325 01



Műszaki adatlap

Hohor Korrosionsschutz Hohe Umweltverträglichkeit Einfache Verarbeitung aus Tradition



Korrózióvédelem a DIN EN ISO 12944 szabvány szerint:

A "3 az 1-ben" *mind a 6 korróziós kategóriára* tesztelve van a DIN EN ISO 12944-6 szabvány szerint:

- Acélra (SA 2.5) és kézzel rozsdamentesített acélra (St 2)
- Atmoszférikus környezeti feltételek mellett
- Az acélfelületek kezdeti védelmére (5.1.2.1. szakasz)
- A már bevont felületek javításához (5.1.2.2. szakasz)
- Annak megerősítése, hogy *NEM* tartalmaz *mérgező vagy rákkeltő anyagokat*.
- Az egykomponensű tulajdonság megerősítése egyidejűleg alacsony VOC-tartalommal
- Alkalmas *alapozónak, köztes és fedőlakknak* is.
- Alkalmas *szobai (R), szárazföldi (L), ipari (I) és tengeri (M) atmoszférákhoz*.
- Alkalmas a következő kültéri terhelésekhez: *vegyi anyagok (Ch), só/homok, homok, homokszemét, kipufogógázok*.
- Alkalmas kültéren és zárt épületekben, hozzáférhető és nem hozzáférhető felületeken (épületek különleges vegyi terheléséhez a "3 in 1" alapozó réteggel alkalmas, és különösen vegyszerálló 2 komponensű festékekkel átfesthető; pl. Branth "2K-Anti-Graffic-Lacquer" (2K-Anti-Graffic-Lacquer)

Korrosivitás-kategorie	C 1				C 2				C 3				C 4				C 5				CX			
	unbedeutend				gering				mäßiig				stark				sehr stark				N/A			
Schutzdauer (in Jahren)	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	N/A			
		<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	>25		
Trockenschichtdicke (in µm)	>60	>60	>80	>160	>60	>80	>160	>160	>80	80-160	160-240	>240	80-160	>160	>240	>320	160-240	160-240	240-320	>400	>400			
Anzahl Lackschichten	1	1	1	2	1	1	2	2	1	1-2	2-3	3	1-2	2	3	4	2-3	2-3	3-4	5	5			
Umgebung	Innen				Innen Außen				Innen Außen				Innen Außen				Innen Außen				Innen Außen			
	Innen: Beheizte Gebäude mit neutraler Atmosphäre: z. B. Büros, Läden, Schulen, Hotels				Innen: unbeheizte Gebäude				Innen: Produktionsräume mit hoher Luftfeuchtigkeit (z. B. Wäschereien, Brauereien, Molkereien)				Innen: Chemieanlagen, Schwimmbäder				Innen: Gebäude mit ständiger Kondensation				Innen: Gebäude mit ständiger, extrem hoher Kondensation			
	Außen: Nicht anwendbar				Außen: ländliche Bereiche				Außen: Stadt- und Industrieatmosphäre mit mäßiger Salzbelastung				Außen: Industrie-/ Küstenatmosphäre mit hoher Salzbelastung				Außen: Industrie-/ Küstenatmosphäre mit hoher Salzbelastung				Außen: Gebäude im Offshorebereich			

Egy vastag színréteg kb. 80 µm-nek felel meg!

Az elvárt védelmi időtartamok elérése érdekében vasra és acélra a megadott bevonatvastagságokat ajánljuk. A durva, egyenetlen aljzatok vastagabb rétegeket igényelhetnek.

Vastag rétegek esetén a "3 az 1-ben" nagyon sokáig tarthat a kikeményedés (minél gyorsabban egymást a rétegek, annál hosszabb a kikeményedési idő). A száradás felgyorsítása érdekében az alapozáshoz és/vagy a köztes rétegeknél alternatívaként "2-Kompo", "Rostschutz-Mennige (RmB)" vagy "Haftgrund Spezial (HgS)" használható.

Horganyzott felületek esetén a "2-Kompo" alapbevonatot javasoljuk (a teljes rétegvastagság ezután egy réteggel csökkenthető).

Bizonyos felületi követelmények esetén más fedőrétegek is használhatók.

Az IM1-IM3 tartományban (édesvíz, sós, brakkvíz, talaj) a "2K-Durasolid"-ot ajánljuk ("3 az 1-ben" itt még mindig sikeresen használják a gyakorlatban).

Ez a tájékoztató a legjobb tudásunk szerinti tanácsadásra szolgál. A tájékoztatás nem jogilag kötelező érvényű, és jelenlegi ismereteinken és tapasztalatainkon alapul. Az alkalmazások és a feldolgozási lehetőségek széles skálája miatt a felhasználó felelőssége, hogy a terméket a tervezett célra tesztelje.