

Průmyslové nátěry

SÜDWEST 2K-Polyester-Füllspachtel

30395



Rozsah použití:

Lze použít jako jemný tmel. 2K-Polyester-Füllspachtel „bílá“ je vhodná pro vyplňování a vyrovnávání nerovností, jako jsou škrábance a dutiny na motorových vozidlech, strojních součástech a dalších průmyslových aplikacích, a pro ochranu budov.

Podklady:

Železo, ocel, neželezné kovy, dřevo, tvrdé PVC, polyester, GRP.

Vlastnosti

- Dobrá tažnost díky krémové konzistenci
- Vysoká plnivost a trvanlivost
- Obzvláště jemná struktura
- Rychlé vytvrzení (10–15 minut)
- snadné broušení s dobrým odstraňováním
- velmi dobrá přilnavost
- teplotní odolnost do cca 100 °C
- Odolný vůči benzínu, minerálním olejům, zředěným zásadám a kyselinám

Barevný odstín: 9110 bílá

Balení: 250 g, 1 kg, 2 kg

Použití:

Obecná pravidla:

Příprava podkladu a nátěrové práce musí být prováděny v souladu s aktuálním stavem techniky. Všechny nátěry a přípravné práce musí být prováděny v souladu s budovou a požadavky, kterým bude vystavena. Dodržujte prosím aktuální technické BFC vydané Federálním výborem pro ochranu barev a materiálů. Viz také VOB, část C DIN 18363, oddíl 3 Malířské a lakýrnické práce.

Další zpracování/odstraňování nátěrových vrstev, jako je broušení, svařování, pálení atd., může způsobit tvorbu prachu/par.

Pracujte pouze v dobře větraných prostorách. V případě potřeby použijte vhodné ochranné prostředky (respirační).

Všechny podklady musí být čisté, suché, pevné a bez oddělovacích se látek. Neznámé povrchy je nutné otestovat na nosnost a vhodnosti pro další nátěr. V případě potřeby proveďte zkoušku na vzorku a zkontrolujte přilnavost pomocí mřížky a/nebo lepicí pásky. Při více nátěrech je nutné mezi jednotlivými nátěry provést mezibroušení.

Příprava podkladu:

Podklad musí být bez rzi, mastnoty, suchý, bez prachu a zdrsňený. Odstraňte nevytvrzené staré nátěry nebo termoplastické staré nátěry.

Železo a ocel:

Odstraňte nečistoty a zbytky rzi.

Nekovové kovy: Odstraňte mastnotu a písek.

Tvrdé plasty: Očistěte čisticím a odmašťovacím prostředkem. SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger (postupujte podle pokynů v technickém listu) a hrubě přebruste.

Dřevo: Obrousit a nanést základní nátěr SÜDWEST 2K-Epoxy-Filler Primer.

Příprava materiálu:

K 100 g tmelu přidejte 1–4 g tvrdící bílé pasty (1–4 %) (1 g odpovídá přibližně 4–5 cm z tuby).

Obě složky promíchejte, dokud není směs homogenní.

Doba zpracovatelnosti:

V závislosti na teplotě a množství tvrdidla zůstane směs zpracovatelná po dobu přibližně 2–11 minut. Používejte pouze takové množství materiálu, které lze zpracovat:

Při teplotě 20 °C: 8–10 minut s 1% tužidlem
4–5 minut s 2% tužidlem
3–4 minuty s 3% tužidlem
2–3 minuty s 4% tužidlem

S 2% tužidlem: 9–11 minut při 10 °C
4–5 minut při 20 °C
2–3 minuty při 30 °C

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou popisem produktu. Jedná se o obecné doporučení založené na našich zkušenostech a testech, které nezohledňuje konkrétní použití. Z těchto informací nelze odvozovat žádné nároky na náhradu škody. V případě potřeby se obraťte na naši technickou poradenskou službu. Starší vydání technických listů jsou nahrazena novými vydáními.

Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrung und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung. Mit Neuauflage verlieren alte Auflagen des Technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

SÜDWEST 2K-Polyester-Füllspachtel

Schnutí:

(při + 20 °C / 60 % relativní vlhkosti) Brousetelný po cca 20 minutách, suchý po cca 30 minutách. Další zpracování po cca 2 hodinách.

Povrch ošetřený tmelem lze upravit běžnými tmely a barvami. Nářadí očistěte ředidlem, než tvrdidlo zcela zaschne. Teplota při vytvrzování nesmí klesnout pod + 10 °C, protože by to zabránilo úplnému zesíťování.

Směrnice ES 2004/42/ES:

Hraniční hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu (kat. B/b)): 250 g/l (2007) / 250 g/l (2010). Výrobek obsahuje max. 150 g/l VOC.

Prohlášení VDL:

Základ: pojivo, reaktivní ředidlo, bílé pigmenty, antikorozní pigmenty, minerální pojiva, reologické přísady

Tvrdidlo: Pojivo, esterový alkohol, voda, sušidlo, aktivátor, radikály, změkčovadlo

GISCODE: SB-STY10

Obecné bezpečnostní pokyny:

Pouze pro profesionální uživatele/odborníky.

Zajistěte dobré větrání během zpracování barev a laků a při schnutí nátěrů.

Uchovávejte mimo dosah potravin, nápojů a krmiv pro zvířata. Zamezte kontaktu s očima a pokožkou.

Při broušení nevdechujte prach. Uchovávejte mimo dosah dětí.

Zabraňte vniknutí neředěného produktu nebo velkého množství produktu do podzemních vod, vodních toků a kanalizace.

V případě znečištění řek, jezer nebo kanalizace informujte příslušné orgány v souladu s místními zákony.

Další informace naleznete v aktuálním bezpečnostním listu na adrese www.suedwest.de.

Zvláštní pokyny:

Na kovové podklady naneste tmel co nejdříve po broušení, aby nedošlo ke snížení přilnavosti. Množství tvrdidla nesmí být menší než 1 %. Množství tvrdidla nad 4 % snižuje přilnavost a může zhoršit schnutí povrchu. Při nanášení silných vrstev je nutné pracovat s menším množstvím tužidla nebo naneste v několika vrstvách. Na vyplňované plochy naneste vhodný základní nátěr v závislosti na povrchové úpravě barvy. Ztvrdlý tmel nelze odstranit rozpouštědly, pouze mechanicky nebo při vysokých teplotách (> 200 °C).

Při správném zpracování není vytvrzený tmel zdraví škodlivý.

Skladování:

Otevřené nádoby musí být vzduchotěsně uzavřeny. Skladujte v chladném prostředí bez mrazu.

Sběr a likvidace odpadu:

Následující materiály likvidujte pouze ve sběrném místě pro nebezpečný odpad

prázdné nádoby. Při likvidaci je nutné dodržovat platné předpisy.

právní předpisy.

Technické poradenství:

Naši servisní pracovníci jsou vám k dispozici pro zodpovězení všech otázek, které nejsou pokryty tímto technickým listem.

Mimo jiné vám náš technický zákaznický servis (06324/709-0) podrobně zodpoví všechny vaše dotazy.

Stav: prosinec 2017/KM