

Boje i lakovi koji sadrže otapala

SÜDWEST Super-Dickschutz Uni

30830



Upotreba:

Super-Dickschutz Uni je debeloslojna boja s malim udjelom otapala, namijenjena zaštiti od korozije. Proizvod se pouzdano i izravno lijepli na mnoge podloge te je prikladan kao temeljni premaz i kao završni sloj (cjelovit sustav u jednom proizvodu).

Super-Dickschutz Uni može se primijeniti npr. na vratima, cijevima, ogradama ili metalnim fasadama.

Svojstva:

- cjelovit sustav kao osnovni međusloj ili pokrivajući sloj
- ispitano na čeliku i pocijančanom čeliku prema kategoriji korozije C3 - visoka prema DIN ESO 12944 – 6
- primjenjivo na debele slojeve s vrlo dobrim sušenjem
- učinkovita zaštita od korozije zahvaljujući aktivnim pigmentima
- izvrsno prianjanje na različite podloge
- visoka pokrivna moć rubova
- vrlo otporna na vremenske utjecaje
- postojana na krhkost i kredu
- bez aromatičnih tvari (VdL-RL-01)

Boja: 9110 bijela

All-Color tvorničke nijanse: Ostale nijanse dostupne na zahtjev (npr. RAL).

Volumen: 375 ml, 750 ml, 2,5 l, 10 l

Potrošnja: 80 – 120 ml/m² na jedan sloj prema načinu primjene

Razina sjaja: satenski sjaj (cca 20 – 25 GU pri 60°C prema nijansi nakon) potpunog sušenja

Primjena:

Opća pravila:

Priprema podloge i slikarski radovi moraju odgovarati trenutnom stanju tehnike. Svi premazi i pripremni radovi moraju se voditi u skladu s objektom i zahtjevima, kojima će predmet biti izložen. Pridržavajte se važećih tehničkih listova BFS izdanih u skladu s tehničkim smjernicama koje je izdao Savezni odbor za boje i zaštitu materijala. Vidi također VOB, dio C DIN 18363, odjeljak 3 Bojanje i lakiranje.

Daljnja obrada / uklanjanje slojeva boje poput brušenja, zavarivanja, štavljenja itd. Može uzrokovati stvaranje prašine i/ili pare. Radove izvodite samo u dobro prozračenim prostorima. Po potrebi upotrijebite odgovarajuću (respiratornu) zaštitnu opremu.

Sve podloge moraju biti čiste, suhe, nosive i bez odvajajućih tvari. Nepoznate podloge moraju se ispitati na njihovu nosivost i prikladnost za nanošenje dodatnih slojeva boje. Ako je potrebno, testirajte na uzorku s površine i provjerite prianjanje pomoću presjeka i / ili lijepljenjem i kidanjem tekstilne trake. U slučaju slojeva nadgradnje (sustav premaza), između pojedinih slojeva treba napraviti međuslojno brušenje.

Sive i trošne drvene površine izbrisuite do nosive podloge. Nosive stare premaze očistiti i izbrisuti. Oštре drvene rubove zagladiti. Za vodoravne površine osigurajte dovoljan nagib odvoda vode. Vlaga drva ne bi trebala prelaziti 12% za listopadno drvo i 15% za četinarsko drvo. Što je podloga suša, veća je dubina prodiranja, što poboljšava zaštitnu funkciju i vijek trajanja ostalih premaza. Drvo s tropskog drveća s mješavinama koje usporavaju sušenje, operite nitro razrjeđivačem i nanesite testni sloj. U eksterijeru preporučujemo prethodnu obradu neobrađenog ili rastresitog drveta sklonog gljivicama SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund. Slijedite tehnički list, DIN 68800, dio 3 i BFS priručnik 18.

Podloga:

Podloga mora biti suha, čista, nosiva i bez odvajajućih tvari.

Prikladne podloge:

Nosivi stari premazi, željezo, čelik, nehrđajući čelik, cink, pocijančani čelik, aluminij, bakar, mesing, tvrda plastika.

Podaci navedeni u ovom tehničkom listu su opisi proizvoda. To su opća upozorenja koja se temelje na našem iskustvu i testovima i ne uzimaju u obzir specifični slučaj upotrebe. Iz podataka se ne mogu izvesti zahtjevi za naknadu štete. Ako je potrebno, obratite se našem tehničkom savjetu. Stara izdanja tehničkih listova s novim izdanjima gube na valjanosti.

SÜDWEST

SÜDWEST Super-Dickschutz Uni

Priprema podloge:

Prijanjujući stari premazi:

Testirajte na čvrstom mjestu. Uklonite stare premaze koji nisu nosivi i stabilniji za daljnje premaze bez ostataka. Temeljno očistite i izbrisite nosive i stabilne stare premaze. Za nepoznate stare premaze, npr. na Coil Coating limovima preporučamo nanošenje probnog sloja i provjeru prianjanja pomoću provjere mrežom.

Željezo i čelik:

Temeljito uklonite hrđu sa željeza i čelika. Uklonite sve kore ili opale koji se valjaju. Jako zaprljane čelične površine abrazivno očistite u skladu sa standardom čistoće SA 2 ½ prema DIN EN ISO 12944-4.

Nehrđajući čelik:

Temeljito odmastite i isparite nehrđajući čelik. Preporučujemo nanošenje testnog sloja i provjeru prianjanja pomoću mrežaste provjere.

Cink i pocinčane podloge:

Očistite sa SÜDWEST Zink- und Kunststoff Reiniger. Slijedite tehnički list i BFS priručnik br. 5.

Aluminij (neeloksirani):

Očistite SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger. Slijedite tehnički list i BFS priručnik br.6.

Bakar/mesing:

Očistite sa SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger. Slijedite tehnički list.

Tvrda plastika, npr. tvrdi PVC:

Očistite sa SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger. Slijedite tehnički list i BFS priručnik br. 22.

Obrada:

Dobro promiješajte, obilno nanesite kistom ili valjkom bez razrjeđenja. Da biste primijenili veliku debljinu sloja, koristite proizvod bez razrjeđenja, ako je moguće. Podloge koje su oslobođene hrđe ručno nanesite 3 puta, a sve ostale podloge 2 puta. Debljina mokrog filma 100 - 200 µm po sloju, ovisno o načinu nanošenja u jednom postupku. To će postići debljinu suhog filma od 40 - 70 µm.

Primjena raspršivanjem:

Postupak	Mlaznica	Tlok materijala / količina	Tlok zraka	Razrijedivanje
Visoki tlak	2,0 mm	-	2,0 bar	cca 5 %
Niski tlak	srednja	cca 2/3	2/3 do maks.	cca 5 %
Airless	0,012"	180 – 200 bar	-	-
Airmix	0,012"	150 – 180 bar	1,0 - 2,0 bar	-

Uvjeti obrade:

Nemojte obrađivati ili nanositi na temperaturama zraka i predmeta ispod + 5 ° C ili na izravnoj sunčevoj svjetlosti.

Razrjeđivanje / čišćenje alata:

Koristite razrjeđivač za boje sa sintetičkim smolama (bez aromatičnih sastojaka).

Sušenje:

(pri + 20 ° C / 60% relativne vlažnosti, mokri sloj debeo 100 µm).

Na površinu se ne lijepi prašina: cca. 5 sati

Moguće preraditi: cca. 14 sati

Potpuno sušenje: 3 - 4 dana

Veća debljina sloja i niže temperature usporavaju vrijeme sušenja.

Posebna upozorenja:

Bijele i svijetle nijanse obično postaju žute pod umjetnom ili nedovoljnom prirodnom rasvjетom. To je tipično za ovu vrstu proizvoda i stoga nema prava na reklamaciju.

Boje alkidnih smola na bazi otapala imaju svoj tipičan miris, koji je još uvijek osjetljiv čak i nakon sušenja. Stoga preporučujemo SÜDWEST boje na vodenoj bazi za široku primjenu u dnevnim boravcima, koje se preporučuju za unutarnju upotrebu.

Postojanost boje prema BFS priručniku br. 26:

Klasa B, skupina 1 - 3 prema nijansi

Direktiva EZ 2004/42/EZ:

'Super-Dickschutz Uni' spada u maksimalnu vrijednost VOC-a kategorije proizvoda i (500 g / l) i stoga je usklađen s VOC-om.

VDL deklaracija (sadržane tvari):

Alkidne smole (anorganski i / ili organski pigmenti prema nijansi), anorganski bijeli pigmenti, anorganska i mineralna punila, pigmenti za zaštitu od korozije, alifatske smjese ugljikovodika, alkoholi, sredstva za sušenje, alkoholi, slojeviti silikati, deterdženti, antioksidanti, površinski aditivi, ljepila, lagani antioksidans, reološki aditivi.

GISCODE: BSL20

SÜDWEST Super-Dickschutz Uni

Opće sigurnosne upute:

Osigurajte dobru ventilaciju prilikom obrade boja i lakova i kod sušenja boja.

Hranu, piće i stočnu hranu držite izvan dohvata.

Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

Koristite samo u dobro prozračenim prostorima.

Ne jedite, ne pijte, ne pušite i ne njušite dok radite.

Ne udišite prašinu prilikom brušenja.

Čuvati izvan dohvata djece.

Ne dopustiti da uđe u odvode ili vodotoke.

Obavijestite nadležna tijela u skladu s lokalnim propisima u slučaju onečišćenja rijeka, jezera ili kanalizacije.

Daljnje informacije mogu se naći u trenutnom sigurnosnom listu na www.sudwest.hr

Skladištenje:

Otvoreni spremnik mora biti hermetički zatvoren. Čuvati u hladnom okruženju bez mraza.

Skupljanje i odlaganje otpada:

Vratite samo prazne spremnike na recikliranje. Tijekom odlaganja morate se pridržavati važećih zakonskih propisa.

Tehnička podrška:

Za sva pitanja na koja ovaj tehnički list ne odgovara, naše servisno osoblje stoji vam na raspolaganju: info@sudwest.hr

Od: Lipanj/2019/KM