

## 2K strojne boje

### SÜDWEST 2K epoksidni temeljni premaz

30400



#### Područje primjene:

SÜDWEST 2K epoksidni temeljni premaz za punjenje je dvokomponentni temeljni premaz za upotrebu na mnogim podlogama u industriji i za zaštitu zgrada. Proizvod

Koristi se kao tankoslojni temeljni premaz i promotor prijanjanja ili kao debeloslojno punilo. Idealno za upotrebu na različitim podlogama (mješovita konstrukcija) u zatvorenom i na otvorenom prostoru.

#### Podloge:

Čelik, čelični lim, V2A + V4A čelik, obojeni metali, pocinčani lim, drvo i materijali na bazi drva, stari premazi otporni na otapala.

#### Karakteristike:

- brzo sušenje
- izvrsno prijanjanje
- vodootporna (ne bubri)
- visoka zaštita od korozije
- visoka kemijska otpornost
- promjenjiva debljina sloja, od tankih slojeva kao promotora prijanjanja do debelih slojeva kao temeljnog punila
- univerzalno se može prebojati s 1K i 2K bojama

#### Hlad:

Komponenta A (stabljika): 9110 bijela  
Komponenta B (učvršćivač): bezbojan

#### Spremnik:

Kombinirana posuda baza + učvršćivač  
5 litara = 4 litre komp. A (stabljika) + 1 litra komp. B (učvršćivač)

1 litra = 800 ml komp. A (osnovna smjesa) + 200 ml komp. B (učvršćivač)

Razrjeđivač epoksidne smole 1 litra

#### Potrošnja: Gotova mješavina

Promotor prijanjanja: cca. 60 – 70 ml/m<sup>2</sup> po sloju  
Mokro na mokro: cca. 70 – 150 ml/m<sup>2</sup> po sloju  
Osnovno punilo: cca. 150 – 300 ml/m<sup>2</sup> po sloju

#### Razina sjaja: polusjajna

#### Primjena:

Opća pravila:

Priprema podloge i izvedba slikarskih radova moraju odgovarati trenutnom stanju tehnike. Svi premazi i pripremni radovi uvijek trebaju biti prilagođeni objektu i zahtjevima kojima će biti izložen. Molimo pogledajte trenutne BFS informativne listove koje je objavio Savezni odbor za zaštitu boja i imovine. Vidi također VOB, dio C DIN 18363, stavak 3 Radovi bojanja i lakiranja.

Daljnja obrada/uklanjanje slojeva boje poput brušenja, zavarivanja, spaljivanja itd. može uzrokovati opasnu prašinu i/ili paru. Radove obavljajte samo u dobro prozračenim prostorima. Odgovarajuće (respiratorno)

Nosite zaštitnu opremu ako je potrebno.

Sve površine moraju biti čiste, suhe, stabilne i bez tvari koje razdvajaju materijal. Neizvjesno pod-

Podloge se moraju provjeriti na nosivost i prikladnost za naknadne premaze. Ako je potrebno, napravite probno područje i provjerite prijanjanje poprečnim rezom i/ili otkidanjem tekstilne trake. Kod premaznih struktura, između pojedinačnih premaza treba provesti međubrušenje.

Izbrusite siva i izbljedjela drvena područja do nosive površine. Očistite i izbrusite čvrsti stari lak. Zaoblite oštre drvene rubove. Osigurajte dovoljne nagibe za odvodnju na horizontalnim površinama. Sadržaj vlage u drvu ne smije prelaziti 12% za tvrdo drvo i 15% za meko drvo. Što je podloga suša, to je veća dubina prodiranja, što poboljšava zaštitnu funkciju i vijek trajanja sljedećih slojeva. Tropsko drvo sa sastojcima koji usporavaju sušenje isperite nitro razrjeđivačem i nanosite probni sloj.

Za vanjsku upotrebu preporučuje se prethodna obrada netretiranog ili izloženog drva koje je osjetljivo na gljivice temeljnim premazom za impregnaciju drva. Pridržavajte se tehničkog lista, DIN 68800, dio 3 i BFS podatkovnog lista 18.

# SÜDWEST 2K epoksidni temeljni premaz

## Podzemlje:

Priprema podloge:

Neoštećena stara boja:

Provedite test otapala s epoksidnim razrjeđivačem. Ako se stari premaz značajno otopi, podloga se ne može premazati 2K epoksidnim temeljnim premazom.

Netopive površine temeljito izbrusite i očistite.

Čelični i željezni dijelovi:

Odmastiti, ukloniti hrđu, ukloniti kamenac, potpuno ukloniti vezivne slojeve.

Nehrđajući čelik: odmastiti - očistiti

Cinkove i pocinčane podloge

Očistite sredstvom za čišćenje cinka i plastike SÜDWEST.

Pridržavajte se BFS letaka br. 5.

Aluminij:

Očistite sredstvom za čišćenje bakra i aluminija SÜDWEST. Ne koristiti na eloksiranom aluminiju.

Drvo i materijali na bazi drveta:

Razrijedite i pripremite temeljni premaz.

## obrada

Temperatura obrade:

Optimalno između 20°C i 25°C. Ne obrađivati niti sušiti na temperaturi zraka, predmeta i okoline ispod 15°C. Na nižim temperaturama proces stvrdnjavanja je poremećen. Ne iznad 80% rel. Vlažnost procesa.

Priprema materijala:

Komponente A i B miješaju se što je preciznije moguće prema navedenom omjeru miješanja po volumenu.

Komponentu A stavite u odgovarajuću posudu i dodajte komponentu B u potrebnoj količini. To se može učiniti, na primjer, u cilindričnoj posudi s mjernom šipkom. Nakon što dobro promiješate, prebacite u drugu posudu i ponovno dobro promiješajte. Ako je moguće, izbjegavajte miješanje s velikim količinama zraka. Ostavite da reagira oko 5 minuta.

Omjer miješanja: Omjer miješanja je 4:1 (4 volumna dijela komponente A (baza) s jednim volumnim dijelom komponente B (učvršćivač).

Željena viskoznost obrade može se prilagoditi dodavanjem SÜDWEST Epoxy Thinner-a.

Obrada:

Kistom, valjkom ili prskanjem

Kistom i valjkom nanesite samo na male površine; Koristite alate otporne na otapala.

Štrcaljke:

Nanesite u tankom ili debelom sloju, ovisno o primjeni.

Nanošenje tankog sloja:

Nanositi HVLP-om, gravitacijskim dovodom ili vakuumskim pištoljem.

Viskoznost prskanja 18 - 22 s (4 mm DIN šalica na 20 °C), 1 križni premaz

suhi sloj cca. 20 μ m.

Širina mlaznice: 1,3 - 1,5 mm

Tlak zraka: 3,0 - 5,0 bara

Nanošenje debelog sloja:

Nanesite nerazrijeđeno ili blago razrijeđeno pomoću pištolja pod tlakom ili pištolja za gravitacijsko punjenje; 2 - 3 unakrsna sloja, suhi sloj maksimalno 200 μ m.

Širina mlaznice, tlačna posuda: širina 1,5 - 2,0 mm

mlaznice, gravitacijska posuda: Tlak 1,7 - 3,0 mm

zraka: 3,0 - 5,0 bara

Vrijeme obrade: (+ 20°C / 60% relativne vlažnosti)

Vrijeme upotrebe gotovog materijala je otprilike 6 sati. Više temperature

skraćuju vrijeme upotrebe. Nakon što je isteklo vrijeme trajanja smjese,

promiješana

Materijal se više ne može obrađivati.

Razrjeđivanje/čišćenje alata:

Razrjeđivač epoksida

## Sušenje:

Sušenje na zraku (na 20 °C / 60 % relativne vlažnosti)

Nanošenje tankog sloja:

Može se prebojati nakon cca. 2 sata

Nanošenje debelog sloja:

Može se prebojati nakon 12 - 16 sati

Sušenje toplinom:

Ovisno o debljini sloja, ostavite da se suši cca. 10 - 20 minuta.

Temperatura sušenja cca. 60 - 80°C; Vrijeme sušenja cca. 15 - 90 minuta, ovisno o debljini sloja.

## Posebne napomene:

Epoksidni proizvodi su osjetljivi na hladnoću i propuh nakon nanošenja, što može dovesti do problema s nanošenjem.

Ako je moguće, nanositi na temperaturi iznad +20°C i izbjegavati naknadno zamagljivanje.

Isparenja koja sadrže amine mogu uzrokovati žutilo na svježe obojenim, susjednim površinama ili kada se izravno prekrivaju sintetičkim smolnim bojama (ostavite da se suši najmanje 48 sati).

## Direktiva EZ-a 2004/42/EZ:

Proizvod gotov za upotrebu „2K epoksidni temeljni premaz + epoksidni učvršćivač“ ima vrijednost ispod maksimalne VOC vrijednosti kategorije proizvoda j (500 g/l) i stoga je VOC-sukladan.

## SÜDWEST 2K epoksidni temeljni premaz

### VDL deklaracija:

Sastav nakon miješanja: Epoksidne smole, anorganski bijeli pigmenti, organsko-anorganska i mineralna punila, antikoroziivni pigmenti, smjese aromatskih ugljikovodika, glikol eteri, alkoholi,

Poliamini, katalizatori, aditivi za međupovršinske slojeve, amorfni silicijev dioksid

GISKOD: RE 3

### Opći sigurnosni savjeti:

Samo za komercijalne korisnike/profesionalce.

Tijekom obrade i sušenja boja i lakova mora se osigurati dobra ventilacija.

Držati dalje od hrane, pića i hrane za životinje.

Izbjegavati kontakt s očima i kožom.

Ne udisati prašinu prilikom brušenja.

Koristiti samo u dobro prozračenim prostorima.

Ne jesti, piti, pušiti ili šmrkati dok radite.

Čuvati izvan dohvata djece.

Ne dopustiti da uđe u odvođe ili vodotoke. U slučaju onečišćenja rijeka, jezera ili kanalizacijskih cijevi, obavijestite nadležne organe u skladu s lokalnim zakonima.

Za daljnje informacije pogledajte trenutni sigurnosno-tehnički list na [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

### Pohrana:

Otvorene posude hermetički zatvorite. Čuvati na hladnom, ali mjestu zaštićenom od mraza.

### Odlaganje:

Reciklirajte samo prazne spremnike. Zbrinuti u skladu sa zakonskim propisima.

### Tehnički savjet:

Naši djelatnici terenske službe rado će odgovoriti na sva pitanja na koja ovaj tehnički list ne odgovori. Osim toga, naša tehnička služba za korisnike u

tvornici rado će odgovoriti na sva detaljna pitanja. (06324/709-0).

Status: rujan/2018./KM