

Vernici speciali

SÜDWEST Eloxier Effekt Spray

30225**Campo di applicazione:**

Interni ed esterni:

Per la realizzazione di superfici con effetto anodizzato dall'aspetto realistico su fondi preparati o per riparare strati anodizzati danneggiati o bordi tagliati.

Supporti:

alluminio, plastica (PVC rigido, poliestere), vecchie vernici, ferro, metalli non ferrosi, legno e carta, vetro.

Caratteristiche:

- bello aspetto
- elevata resistenza agli agenti atmosferici
- ottima adesività
- resistente ai detergenti domestici

Tonalità: 8620 marrone medio
8630 marrone scuro
8640 marrone scuro
9315 alluminio

Confezione: 400 ml - bomboletta spray

Consumo: circa 150 ml/m² per mano

Grado di lucentezza: satinato

Applicazione:**Regole generali:**

La preparazione del fondo e l'esecuzione dei lavori di verniciatura devono essere conformi allo stato attuale della tecnica. Tutti i rivestimenti e i lavori preparatori devono sempre essere adeguati all'oggetto e alle sollecitazioni a cui è sottoposto. A tal proposito, si prega di consultare le attuali schede tecniche BFS pubblicate dal Comitato federale tedesco per la verniciatura e la protezione dei beni materiali (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz). Vedere anche VOB, parte C DIN 18363, paragrafo 3 Lavori di tinteggiatura e verniciatura.

Il trattamento successivo/la rimozione di strati di vernice mediante levigatura, saldatura, bruciatura ecc. può causare la formazione di polveri e/o vapori pericolosi. Eseguire i lavori solo in ambienti ben ventilati. Indossare dispositivi di protezione (respiratoria) adeguati, se necessario.

Tutti i fondi devono essere puliti, asciutti, resistenti e privi di sostanze separanti. I fondi instabili devono essere controllati per verificarne la resistenza e l'idoneità ai rivestimenti successivi. Se necessario, creare una superficie di prova e verificare l'adesione mediante taglio a griglia e/o strappo del nastro in tessuto. Nel caso di strutture di rivestimento, è necessario eseguire una levigatura intermedia tra i singoli rivestimenti.

Levigare le zone di legno ingrigite e deteriorate fino al sottofondo resistente. Pulire e levigare i vecchi rivestimenti resistenti. Arrotondare gli spigoli vivi del legno. Assicurarsi che le superfici orizzontali abbiano una pendenza sufficiente. L'umidità del legno non deve superare il 12% per i legni di latifoglie e il 15% per i legni di conifere. Più il sottofondo è asciutto, maggiore è la profondità di penetrazione, migliorando così la funzione protettiva e la durata delle successive mani di vernice. Lavare i legni tropicali contenenti sostanze che ritardano l'essiccazione con diluente nitro e applicare una mano di prova.

Per gli esterni si consiglia di pretrattare il legno non trattato o esposto, soggetto alla formazione di funghi, con un impregnante per legno. Scheda tecnica, DIN 68800, parte 3 e scheda tecnica BFS 18.

Preparazione del supporto: Vecchie verniciature:

verificare la tenuta. Rimuovere completamente le vecchie vernici non resistenti e ricostruire a seconda del sottofondo. Pulire le vecchie vernici resistenti e carteggiare accuratamente; eventualmente applicare una mano di fondo con SÜDWEST All-Grund o con SÜDWEST All-Deck Vorlack.

Legno nuovo all'esterno:

trattare con SÜDWEST Holzimprägniergrund e applicare una mano di SÜDWEST Venti Satin.

Legno nuovo o materiali a base di legno all'interno:

se necessario, applicare una mano di fondo con SÜDWEST All-Grund, stendere eventualmente su tutta la superficie e applicare una mano di preverniciatura con SÜDWEST All-Deck Vorlack.

Ferro, acciaio:

rimuovere la ruggine e applicare 2 mani di fondo SÜDWEST All-Grund.

SÜDWEST Eloxier Effekt Spray

Zinco:

pulire con il detergente per zinco e plastica SÜDWEST e applicare 2 mani di primer SÜDWEST All-Grund.

Plastica dura:

pulire con il detergente per zinco e plastica SÜDWEST e applicare una mano di fondo con SÜDWEST All-Grund.

Alluminio (non anodizzato):

pulire con il detergente per rame e alluminio SÜDWEST e applicare 2 mani di primer SÜDWEST All-Grund.

Per ritoccare l'alluminio anodizzato:

a tal fine è necessario pulire con il detergente per rame e alluminio SÜDWEST. Non è necessario applicare una mano di fondo.

Lavorazione:

Agitare energicamente la bomboletta spray per almeno 2 minuti (la sfera deve essere chiaramente udibile).

Rimuovere l'anello di sicurezza.

Essiccazione:

(+ 20 °C / 60 % umidità relativa)

asciutto alla polvere:	dopo circa 15 minuti
Ricopribile:	dopo circa 15 minuti
asciutto al tatto:	dopo circa 1 ora
Completamente asciutto:	dopo circa 24 ore

Note particolari:

le tonalità, il grado di brillantezza e l'effetto metallico sono stati adattati all'anodizzazione originale.

Direttiva CE 2004/42/CE:

il prodotto "Spray effetto anodizzato" non rientra nell'ambito di applicazione della direttiva VOC (out of scope).

Consigli generali di sicurezza:

Durante la lavorazione e l'essiccazione di vernici e smalti garantire una buona ventilazione. Tenere lontano da alimenti, bevande e mangimi.

Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Durante i lavori di levigatura, non inalare la polvere.

Utilizzare solo in aree ben ventilate.

Non mangiare, bere, fumare o sniffare durante il lavoro.

Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Non versare nelle fognature o nei corsi d'acqua. In caso di contaminazione di fiumi, laghi o condotte fognarie, informare le autorità competenti in conformità con le leggi locali.

Ulteriori informazioni sono disponibili nella scheda di sicurezza aggiornata all'indirizzo www.suedwest.de.

Conservazione:

Chiudere ermeticamente i contenitori aperti. Conservare in luogo fresco ma al riparo dal gelo.

Smaltimento:

Riciclare solo i contenitori completamente vuoti. Per lo smaltimento attenersi alle disposizioni di legge vigenti.

Consulenza tecnica:

Per tutte le domande che non trovano risposta in questa scheda tecnica, i nostri collaboratori del servizio esterno sono a vostra completa disposizione. Inoltre, il nostro servizio di assistenza tecnica in fabbrica è lieto di rispondere a tutte le vostre domande dettagliate. (06324/709-0)

Aggiornato a:
novembre/2017/KM