

Boje i lakovi koji sadrže otapala

SÜDWEST Super-Dickschutz EG

30835



Upotreba:

Super-Dickschutz EG je debeloslojna boja s malim udjelom otapala, namijenjena zaštiti od korozije. Proizvod se pouzdano i izravno lijepi na mnoge podloge te je prikladan kao temeljni premaz i kao završni sloj (cjelovit sustav u jednom proizvodu). Super-Dickschutz EG se može primijeniti npr. na vratima, cijevima, ogradama ili metalnim fasadama. Veća zaštita od korozije zbog željezne sljude i aktivnih pigmenata.

Svojstva:

- cjelovit sustav kao osnovni-srednji ili završni sloj
- testirano na čeliku i pocićanom čeliku po kategorijama korozija C3 - visoka prema DIN ISO 12944-6
- primjenjiva na debele slojeve s vrlo dobrom sušenjem
- učinkovita zaštita od korozije zahvaljujući aktivnim pigmentima i željezne sljude
- izvrsno prijanjanje na raznim podlogama
- visoka pokrivna moć rubova
- vrlo dobra otpornost na vremenske utjecaje
- postojan na krhkost i kredu
- bez aromatičnih tvari (VdL-RL-01)

Standardne nijanse: DB 701, DB 702, DB 703

All-Color tvorničke nijanse: 8340 stari bakar, DB 301, DB 310, DB 501, DB 502, DB 503, DB 510, DB 601, DB 602, DB 603, DB 610 a DB 704

Volumen: 750 ml, 2,5 l, 10 l

Potrošnja: 120 – 150 ml/m² na sloj prema načinu primjene

Razina sjaja: satenski sjaj

Primjena:

Opća pravila:

Priprema podloge i slikarski radovi moraju odgovarati trenutnom stanju tehnike. Svi premazi i pripremni radovi moraju se voditi u skladu s objektom i zahtjevima, kojima će predmet biti izložen. Pridržavajte se važećih tehničkih listova BFS izdanih u skladu s tehničkim smjernicama koje je izdao Savezni odbor za boje i zaštitu materijala. Vidi također VOB, dio C DIN 18363, odjeljak 3 Bojanje i lakiranje.

Daljnja obrada / uklanjanje slojeva boje poput brušenja, zavarivanja, štavljenja itd. može uzrokovati stvaranje prašine i/ili pare. Radove izvodite samo u dobro prozračenim prostorima. Po potrebi upotrijebite odgovarajuću (respiratornu) zaštitnu opremu..

Sve podloge moraju biti čiste, suhe, nosive i bez odvajajućih tvari. Nepoznate podloge moraju se ispitati na njihovu nosivost i prikladnost za nanošenje dodatnih slojeva boje. Ako je potrebno, testirajte na uzorku s površine i provjerite prijanjanje pomoću presjeka i / ili lijepljenjem i kidanjem tekstilne trake. U slučaju slojeva nadgradnje (sustav premaza), između pojedinih slojeva treba napraviti međuslojno brušenje.

Sive i trošne drvene površine izbrisuite do nosive podloge. Nosive stare premaze očistiti i izbrisuti. Oštре drvene rubove zagladiti. Za vodoravne površine osigurajte dovoljan nagib odvoda vode. Vlaga drva ne bi trebala prelaziti 12% za listopadno drvo i 15% za četinarsko drvo. Što je podloga suša, veća je dubina prodiranja, što poboljšava zaštitnu funkciju i vijek trajanja ostalih premaza. Drvo s tropskog drveća s mješavinama koje usporavaju sušenje, operite nitro razrjeđivačem i nanesite testni sloj. U eksterijeru preporučujemo prethodnu obradu neobrađenog ili rastresitog drveta sklonog gljivicama SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund. Slijedite tehnički list, DIN 68800, dio 3 i BFS priručnik 18.

Podloga:

Podloga mora biti suha, čista, nosiva i bez odvajajućih tvari.

Prikladne podloge:

Nosivi stari premazi, željezo, čelik, nehrđajući čelik, cink, pocićani čelik, aluminij, bakar, mesing, tvrda plastika.

Podaci navedeni u ovom tehničkom listu su opisi proizvoda. To su opća upozorenja koja se temelje na našem iskustvu i testovima i ne uzimaju u obzir specifični slučaj upotrebe. Iz podataka se ne mogu izvesti zahtjevi za naknadu štete. Ako je potrebno, obratite se našem tehničkom savjetu. Stara izdanja tehničkih listova s novim izdanjima gube na valjanosti.

SÜDWEST Super-Dickschutz EG

Priprema podloge:

Prijanjujući stari premazi:

Testirajte na čvrstom mjestu. Uklonite stare premaze koji nisu nosivi i stabilniji za daljnje premaze bez ostataka. Temeljno očistite i izbrisite nosive i stabilne stare premaze. Za nepoznate stare premaze, npr. na Coil Coating limovima preporučamo nanošenje probnog sloja i provjeru prianjanja pomoću provjere mrežom.

Metal i čelik:

Temeljito uklonite hrđu sa željeza i čelika. Uklonite sve kore ili opale koji se valjaju. Jako zaprljane čelične površine abrazivno očistite u skladu sa standardom čistoće SA 2 ½ prema DIN EN ISO 12944-4.

Nehrđajući čelik:

Temeljito odmastite i isparite nehrđajući čelik. Preporučujemo nanošenje testnog sloja i provjeru prianjanja pomoću mrežaste provjere.

Cink i pocinčane podloge:

Očistite sa SÜDWEST Zink- und Kunststoff Reiniger. Slijedite tehnički list i BFS priručnik br. 5.

Aluminij (neeloksirani):

Očistite SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger. Slijedite tehnički list i BFS priručnik br.6.

Bakar/mesing:

Očistite sa SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger. Slijedite tehnički list.

Tvrda plastika, npr. tvrdi PVC:

Očistite sa SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger. Slijedite tehnički list i BFS priručnik br. 22.

Obrada:

Dobro promiješajte, obilno nanesite kistom ili valjkom bez razrjeđenja. Da biste primjenili veliku debljinu sloja, koristite proizvod bez razrjeđenja, ako je moguće. Podloge koje su oslobođene hrđe ručno nanesite 3 puta, a sve ostale podloge 2 puta. Debljina mokrog filma 100 - 300 µm po sloju, ovisno o načinu nanošenja u jednoj operaciji. To će postići debljinu suhog filma od 50 - 120 µm.

Primjena raspršivanjem:

Postupak	Mlaznica	Tlak materijala / količina	Tlak zraka	Razrjeđenje
Visoki tlak	2,0 mm	-	2,0 bar	cca 5 - 10%
Niski tlak	srednja	cca 2/3	2/3 do maks.	cca 5 - 10%
Airless	0,012"	180 – 200 bar	-	-
Airmix	0,012"	150 – 180 bar	1,0 - 2,0 bar	-

Uvjeti obrade:

Nemojte obrađivati ili nanositi na temperaturama zraka i predmeta ispod + 5 ° C ili na izravnoj sunčevoj svjetlosti.

Razrjeđivanje / čišćenje alata:

Koristite razrjeđivač za boje sa sintetičkim smolama (bez aromatičnih sastojaka).

Sušenje:

(pri + 20 ° C / 60% relativne vlažnosti, mokri sloj debeo 100 µm).

Na površinu se ne lijepi prašina: cca 3 sata

Moguće preraditi: cca 14 sati

Potpuno sušenje: 3 - 4 dana

Veća debljina sloja i niže temperature usporavaju vrijeme sušenja.

Posebna upozorenja:

Ispitajte kompatibilnost premaza sa starim premazima pomoću test premaza. Dobivanje jednolike debljine sloja kao i ujednačeni izgled ovisi o načinu prskanja. Općenito, prskanjem će postići najbolji rezultat.

Boje alkidnih smola na bazi otapala imaju svoj tipičan miris, koji je još uvijek osjetljiv čak i nakon sušenja. Stoga preporučujemo SÜDWEST boje na vodenoj bazi za široku primjenu u dnevnim boravcima, koje se preporučuju za unutarnju upotrebu.

Postojanost boje prema BFS priručniku br. 26:

Klasa B, skupina 1 - 2 prema sjeni

Direktiva EZ 2004/42/EZ:

"Super-Dickschutz EG" spada ispod maksimalne vrijednosti VOC za kategoriju proizvoda i (500 g / l) i stoga je usklađen s VOC.

VDL deklaracija (sadržane tvari):

Alkidne smole (anorganski i / ili organski pigmenti prema nijansi), anorganski bijeli ili crni pigmenti, mineralna punila, efektni pigmenti, hematit, pigmenti za zaštitu od korozije, alifatske smjese ugljikovodika, alkoholi, sredstva za sušenje, alkoholi, slojeviti silikati, deterdženti, antioksidanti, ljeplila, lagani antioksidans.

GISCODE: BSL20

SÜDWEST Super-Dickschutz EG

Opće sigurnosne upute:

Osigurajte dobru ventilaciju prilikom obrade boja i lakova i kod sušenja boja.
Hranu, piće i stočnu hranu držite izvan dohvata.
Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.
Koristite samo u dobro prozračenim prostorima.
Ne jedite, ne pijte, ne pušite i ne njušite dok radite.
Ne udrišite prašinu prilikom brušenja.
Čuvati izvan dohvata djece.
Ne dopustiti da uđe u odvode ili vodotoke.
Obavijestite nadležna tijela u skladu s lokalnim propisima u slučaju onečišćenja rijeka, jezera ili kanalizacije.

Daljnje informacije mogu se naći u trenutnom sigurnosnom listu na www.sudwest.hr

Skladištenje:

Otvoreni spremnik mora biti hermetički zatvoren. Čuvati u hladnom okruženju bez mraza.

Skupljanje i odlaganje otpada:

Vratite samo prazne spremnike na recikliranje. Tijekom odlaganja morate se pridržavati važećih zakonskih propisa.

Tehnička podrška:

Za sva pitanja na koja ovaj tehnički list ne odgovara, naše servisno osoblje stoji vam na raspolaganju: info@sudwest.hr

Od: Veljača/2020/KM