

Zakres zastosowania:

AquaVision Venti Satin to ekonomiczny system rozprowadzania o jedwabistym połysku do malowania elementów stabilnych wymiarowo, takich jak okna drewniane i konstrukcje drewniane o ograniczonej stabilności wymiarowej na zewnątrz. Jest przeznaczony do malowania nowego drewna jako warstwa podkładowa, pośrednia i nawierzchniowa. Nadaje się jako powłoka renowacyjna do już pomalowanego drewna lub zagruntowanych metali i tworzyw sztucznych. AquaVision Venti Satin zawiera substancję czynną zapobiegającą rozwojowi pleśni i dlatego nie może być stosowany w pomieszczeniach (wyjątek: wnętrza okien).

Kontekst:

Trwałe i ograniczone wymiarowo trwałe powłoki drewniane, nośne stare powłoki, zagruntowane podłoża, takie jak metale i tworzywa sztuczne.

Cechy:

- delikatny zapach
- proste przetwarzanie
- Szybkie suszenie i przebudowa
- Wysoka wytrzymałość z bezpiecznym pokryciem krawędzi
- Wysoka siła krycia
- Wysoka odporność na farbę
- nieżółkły
- bardzo łatwy w czyszczeniu
- nie klei się do innych farb (w zależności od temperatury lub ciśnienia)
- wysoka elastyczność

Kolor: 9110 biały

Fabryczne odcienie wszystkich kolorów na życzenie,
Odcienie: np. RAL, NCS itp.

Pojemność: 750 ml, 2,5 l

Zużycie: ok. 100 - 120 ml/m²

Stopień połysku: Średni połysk (ok. 40 - 60 GU przy 85°C)

Zastosowanie:

Zasady ogólne:

Przygotowanie podłoża i wykonanie prac malarskich musi odpowiadać aktualnemu stanowi techniki. Wszystkie warstwy i przygotowania powinny być zawsze zgodne z obiektem i wymaganiami, na które są narażone. Należy przestrzegać aktualnych wytycznych BFS, wydanych zgodnie z wytycznymi technicznymi dotyczącymi prac malarskich i lakierniczych (wytyczne dla wykonawców - Bundesausschuss Farbe und

Sachwertschutz). Patrz również VOB, część C DIN 18363, paragraf 3- Malowanie i lakierowanie.

Dalsze przetwarzanie/usuwanie warstw farby, takie jak szlifowanie, spawanie, spalanie itp. może generować niebezpieczny pył i/lub opary. Prace należy wykonywać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. W razie potrzeby stosować odpowiedni sprzęt ochronny (oddechowy).

Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, nośne i wolne od substancji oddzielających. Niestabilne podłoża należy przetestować pod kątem ich nośności i przydatności do nakładania kolejnych powłok. W razie potrzeby należy utworzyć obszar testowy i sprawdzić przyczepność między siatkami i/lub konturami pasów tkaniny. W przypadku powłok nadbudowy należy zastosować szlifowanie między warstwami.

Przeszlifuj szszarżale i zwietrzałe strefy drewna do podłoża. Oczyść i zeszlifuj stare powłoki nośne. Zaokrąglic ostre krawędzie drewna. W przypadku powierzchni poziomych upewnij się, że nachylenie drenażu jest wystarczające. Wilgotność drewna nie powinna przekraczać 12% w przypadku drewna twardego i 15% w przypadku drewna miękkiego. Im bardziej suche podłoże, tym większa głębokość penetracji, co poprawia funkcję ochronną i trwałość kolejnych powłok. Drewno drzew tropikalnych należy umyć związkami opóźniającymi wysychanie z rozcieńczeniem azotu i nałożyć powłokę testową.

W przypadku zastosowań zewnętrznych zalecamy wstępną impregnację nieobrobionego lub luźnego drewna podatnego na grzyby za pomocą SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund. Należy przestrzegać arkusza danych technicznych, DIN 68800, sekcja 3 i instrukcji BFS 18.

Nowe drewno na zewnątrz:

Nasączyć SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund i pozostawić do wyschnięcia na 24 godziny. Do warstwy pośredniej i nawierzchniowej drewna na zewnątrz zalecamy użycie SÜDWEST Aqua- Vision Venti Satin. W przypadku drewna z penetrującymi związkami drewna, np. drewna sękatego, zalecamy gruntowanie za pomocą SÜDWEST Holz-Isolier-Grund.

Przenoszenie starych powłok:

Test zostanie przeprowadzony w ustalonym miejscu. Usunąć stare powłoki, które nie są nośne, bez pozostałości i ponownie nałożyć je zgodnie z podłożem. Oczyść i dokładnie zeszlifuj stare powłoki, które nie są nośne.

Przetwarzanie:

Dobrze wymieszać i nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskiem bez rozcieńczania. Rozcieńczyć podkład na chłonnym drewnie maks. 5% wody. Jeśli to możliwe, nakładać przez rozprowadzanie. Warstwę pośrednią i nawierzchniową nakładać bez rozcieńczania.

Informacje podane w niniejszym arkuszu danych stanowią opis produktu. Stanowią one ogólne ostrzeżenia oparte na naszym doświadczeniu i testach i nie odzwierciedlają

konkretnego przypadku użycia. Z danych nie można wywnioskować żadnych roszczeń do Wymiana. W razie potrzeby prosimy o kontakt z naszym działem doradztwa technicznego. Stary wydania arkusza danych technicznych tracą ważność wraz z nowymi wydaniem.

SÜDWEST AquaVision Venti Satin

Aplikacja natryskowa:

Procedura	dysza	Ciśnienie materiału	Ciśnienie powietrza	Rozcieńczenie
Wysokie ciśnienie	2,0 mm	-	2,0 bar	ok. 5 - 10%
Niskie ciśnienie	Średni	Okolo 3/4	maks.	ok. 5 - 10%
Airless	0,008" - 0,012"	160 - 190 pasek	-	nierozcieńczony
Airless Temp (55°)	0,008" - 0,012"	130 - 160 pasek	-	nierozcieńczony
Airmix	0,008" - 0,012"	120 - 160 pasek	1,0 - 2,0 pasek	nierozcieńczony

Zalecane narzędzia:

Do malowania zalecamy pędzle z włosiem z włókien syntetycznych. Do wałkowania odpowiedni jest wałek z mikrofibry, a następnie miękki wałek piankowy.

Dodatek wody prowadzi do zmniejszenia grubości suchej powłoki, siły krycia i zdolności wypełniania.

Warunki przetwarzania:

Temperatura i wilgotność wpływają na suszenie i rozciąganie farb na bazie wody. Optymalna temperatura przetwarzania wynosi 10°C

- 25°C (ok. 60% wilgotności względnej). W niskich temperaturach i przy wysokiej wilgotności suszenie jest opóźnione. Nie przetwarzać w temperaturach poniżej + 5°C. Wysokie temperatury i bardzo niska wilgotność skracają czas otwarcia.

Rozcieńczanie/czyszczenie narzędzi:

Czysta woda (jakość wody pitnej).

Myć, namydlać i płukać sprzęt roboczy podczas długich przerw lub po zakończeniu pracy.

Suszenie:

(przy + 20°C / 60% wilgotności względnej, grubość mokrej powłoki 100 µm) Wyższe grubości powłoki i/lub niższe temperatury skracają czas schnięcia.

Suszenie i nieprzywieranie: ok. 1 godziny

(bez przywierania kurzu)

Możliwość przeróbki: około 3 - 4 godzin

Uwaga:

Po 16 godzinach można ręcznie przeszlifować AquaVision Venti Satin za pomocą pędzla ściernego.

Dyrektywa WE 2004/42/WE:

Produkt "AquaVision Venti Satin" mieści się w maksymalnej wartości LZO kategorii produktu d (130 g/l) i dlatego jest zgodny z LZO.

Deklaracja produktów biobójczych (528/2012): Zawiera biobójczy Skuteczne substancje Zgodnie z Deklaracją Produktów Biobójczych 528/2012 Art. 58, Ustęp3: Karbaminian 3-jodo-2-propynylobutyli, 2-oktylo2H-izotiazol-3-on.

Deklaracja VDL (substancje zawarte):

Emulsje alkidowe, poliakrylany, nieorganiczne białe pigmenty (nieorganiczne i/lub organiczne pigmenty w zależności od odcienia), wypełniacze mineralne, woda, glikole, estry alkoholowe, substancje pomocnicze tworzące film, detergenty, środki przeciwpieniące, zagęszczacze poliuretanowe, przednie dodatki at , oktyloizotiazolinon i karbaminian jodopropi-nylobutyli, ochrona przed przechowywaniem na bazie metyloizotiazolinonu i benzotiazolinonu.

GISCODE: BSW50

Ogólne instrukcje bezpieczeństwa:

Zapewnić dobrą wentylację podczas przetwarzania i suszenia farb i lakierów.

Przechowywać z dala od żywności, napojów i paszy dla zwierząt.

Unikać kontaktu z oczami i skórą. Nie wdychać pyłu podczas szlifowania.

Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Nie dopuścić do przedostania się nierozcieńczonego produktu lub jego dużych ilości do wód gruntowych, cieków wodnych lub kanalizacji.

Więcej informacji można znaleźć w aktualnej karcie charakterystyki [na stronie](http://www.sudwest.sk) www.sudwest.sk.

Przechowywanie:

Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć i przechowywać w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu.

Utylizacja:

Do recyklingu należy używać wyłącznie pustych pojemników.

Utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Porady techniczne:

W przypadku jakichkolwiek pytań, na które nie ma odpowiedzi w niniejszej karcie technicznej, nasz personel serwisowy jest do Państwa dyspozycji.

info@sudwest.sk

Od: listopad/2018/KM